

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ JET

Модели станков	Макс. Ø сверл./торц. фрезы	Конус	Размер стола, мм	Макс. нагрузка на стол, кг	Ход по оси Z, мм	Мощность двигателя, кВт
Сверлильно-фрезерные станки						
JMD-15	25/ 63	MT-3	190x585	200	380	0,75
JMD-18	30/ 75	MT-3	240x805	200	455	1,5
JMD-40 аналог: НГФ-110-Ш4+ВФГ	32/ 76	MT-3	210x730	200	410	1,5
JMD-45L аналог: НГФ-110-Ш4+ВФГ	32/ 76	ISO30	240x1000	200	460	1,5
JMD-45LPPF	32/ 76	ISO30	240x1000	200	450	1,5
JMD-45LPPD	32/ 76	ISO30	240x1000	200	450	1,5
JMD-50LPPD	32/ 76	ISO30	240x1000	200	450	1,5
Универсальные фрезерные станки						
JMD-26X2 DRO аналоги: 6A75в, 6B75в, 6B75, 6E75пф1, 6M76П, 67K25, 67K25ПФ2, 675, 675П, 676П, 6720В, 679, ВМ-130, ОФ-55, СФ-250, СФ-676, ФС-250, ФС-300	40/ 125	ISO40	260x1120	250	340	1,5
JMD-939GV DRO аналоги: 6Н11, 6Н81, 6Н81Г, 6Р11, 6Р81, 6Р81Г, 6Р81Ш	30/ 63	ISO40	240x1000	150	300	1,5
JMD-939GHV DRO аналоги: 6Н11, 6Н81, 6Н81Г, 6Р11, 6Р81, 6Р81Г, 6Р81Ш	30/ 63	ISO40	240x1000	150	300	2,2
JMD-1144GHV DRO аналоги: 6Н11, 6Н81, 6Н81Г, 6Р11, 6Р81, 6Р81Г, 6Р81Ш	30/ 100	ISO40	280x1120	200	350	1,5
JMD-1144GHV SPF DRO аналоги: 6Н11, 6Н81, 6Н81Г, 6Р11, 6Р81, 6Р81Г, 6Р81Ш	30/ 100	ISO40	280x1120	200	380	2,2
JUM-1153VXL DRO аналоги: МТ 100	-/ 125	ISO40	300x1370	500	400	3,0
JUM-1253VHXL DRO аналоги: МТ 200	-/ 160	ISO40	320x1370	500	400	3,0
JUM-1464VHXL DRO аналоги: 6Р81Г, 6Р81Ш, 6Р82, 6Р82Г, 6Р82Ш, 6Р83, 6Р83Ш, 6Т82, 6Т82Г, 6Т82Ш, 6Т83, 6Т83Г, 6Т83Ш, ФУ-321, FU-400, FU-315	-/ 160	ISO50	360x1600	500	400	5,5
JUM-1649VXL Servo DRO аналоги: 6Р12, 6Т12, 6Т82, 6М12П, 6Р82, 6Р82Ш, 6Т82Г, 6Т82Ш, 6К82Ш, 6М82Ш, 6Р82Ш, 6Т82Ш, ОРША-Ф32Шx30, FU350MRApUG, FU315MRApUG	-/ 125	ISO40	460x1235	800	450	5,5
JUM-2063VXL Servo DRO аналоги: 6Р13, 6Т13, 6Т83Г, 6Т83Ш, 6М83Ш, 6М83Г, 6Р83Ш, 6Т83Ш, FU450MRApUG, FU450MRApUG	-/ 160	ISO50	500x1600	1800	500	7,5
JUM-2079VXL Servo DRO аналоги: 6Т83Ш, 6Т83Ш, 6М83Ш, 6Р83Ш, 6Т83Ш, 6М14П, 6М84, 6М84Г, FU450MRApUG, FU450MRApUG	-/ 160	ISO50	500x2000	1800	500	7,5
JUTM-1230 Servo DRO аналоги: ВМ130, ДФ-6725, ОФ-55, ФСМ-250/ 676М, Emcomat FB-3, OMM64S, OMM67S	30/ 100	ISO40	320x750	160	400	3,7
JUTM-1632 Servo DRO аналоги: СФ-676, 676П, 67Л25, 67К25ПР, 67К25ПФ1, 67К25ПФ2-0, 6Т80Ш, 6Р80Ш, 6М80Ш, 6Н80Ш, ДФ6725	30/ 100	ISO40	400x800	200	400	3,7
JUTM-1834 Servo DRO аналог: FUV251M	30/ 100	ISO40	450x850	300	450	5,5
JMD-1667 DRO аналоги: 6Р13, 6Т13	50/ 200	ISO50	400x1700	800	385	11,0
JHM-1253 аналоги: 6Т82, 6Р82	-/ 160	ISO50	320x1325	500	410	7,5
JHM-1667 аналоги: 6Р83, ГФ180	-/ 200	ISO50	400x1700	800	450	11,0

При выборе модели фрезерного станка руководствуйтесь:

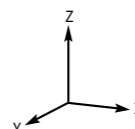
- максимальным перемещением (ходом) стола
- максимальным диаметром фрезы
- величиной вылета оси шпинделя (расстояние от оси шпинделя до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ обратите внимание на станки, оснащенные автоматической подачей стола
- в случае необходимости выполнения точных работ, обработки контуров или отверстий, расположенных по окружности, обратите внимание на станки, оснащенные устройством цифровой индикации (DRO)

Обозначение моделей станков соответствует:

- JUTM - универсальные инструментальные фрезерные станки с горизонтальным и вертикальным рабочими столами
- JMD - универсальные фрезерные и настольные фрезерно-сверлильные станки
- JUM - универсальные фрезерные станки без хода пиноли шпинделя (обдирочные)
- GH - вращение от электродвигателя передается через редуктор
- DRO - станок оснащен устройством цифровой индикации
- PF - автоматическая подача пиноли шпинделя (на настольных моделях станков)

Цифровые обозначения:

- показывают максимальное на размер стола по ширине и длине (в дюймах)



JET-ЦЕНТР МОСКВА
ООО «ИТА-СПб»
ПЕРЕВЕДЕНОВСКИЙ ПЕР., 17
(М. БАУМАНСКАЯ)
(495) 626-71-00
neo@JETTOOLS.RU

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET
8-800-555-91-82
WWW.JETTOOLS.RU



JET-ЦЕНТР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
СОФИЙСКАЯ УЛ., 14
(М. МЕЖДУНАРОДНАЯ)
(812) 334-33-28
neo@JETTOOLS.RU

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



2022



