

МЕТАЛЛООБРАБОТКА КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ



WWW.JETTOOLS.RU
WWW.JETRUS.RU

2017
/2



JET

Более 50 лет на рынке. Компания Jet была основана в США в 1958 году как поставщик станков. На сегодняшний день это самый успешный бренд на своем «домашнем» рынке и один из самых успешных во всем мире.

Более 10 лет в России. Компания ООО «ИТА-СПб» была основана в 2004 году и является дочерним подразделением JPW (Tool) AG (Jet, Powermatic и Wilton). Сегодня ИТА - надежный, зарекомендовавший себя поставщик оборудования, соблюдающий все обязательства, связанные с послепродажным сервисом.

2 года гарантии. Качество и надежность оборудования, проверенные во всем мире, подтверждаются двухлетним гарантийным периодом.

4000 наименований запчастей на складе в России позволяют обеспечить оперативный ремонт оборудования как в гарантийный период, так и после него.

Лучшие модели станков, производимые с использованием качественных комплектующих. Большой оборот компании во всем мире позволяет иметь штат высококвалифицированных инженеров на предприятиях-производителях.

Помощь опытных специалистов. Любой станок, а тем более профессиональный, является сложным оборудованием. Правильный выбор, комплектация и дооснащение часто значат очень много. Располагая штатом специалистов в России, Jet выгодно отличается от компаний, сосредоточенных только на логистике и торговле.

Широкий ассортимент Jet – это в основном станки, начиная от самых простых для хобби и вплоть до промышленных с ЧПУ. Кроме того, расходные материалы и смежное оборудование других марок.

Все это делает сотрудничество с Jet простым и удобным.



Caution
Read the operating
and safety informa-
tion before
starting machine!

ООО «ИТА-СПб» является дочерней компанией и дистрибьютором в России компании JPW (Tool) AG (Швейцария), правообладателя торговой марки JET

Весь ассортимент продукции JET представлен во многих регионах России и доступен для предприятий, специализирующихся на дерево- и металлообработке, благодаря большой дилерской сети и JET-центрам, которые осуществляют демонстрацию и продажу оборудования с поддержкой качественного сервиса.

Одним из преимуществ сотрудничества с JET является возможность приобретения от одного поставщика большого ассортимента станков и оснастки к ним, необходимых для полного оснащения участка, цеха, производства.

Благодаря технически грамотным и конструктивным подходам, постоянной готовности использовать новые идеи, мы добились во многих областях успеха, который на данный момент предоставляет нам возможность дальнейшего развития.

Оборудование JET по своим техническим и экономическим параметрам занимает достойное место среди мировых лидеров в станкостроении.

Представители JPW (Tool) AG постоянно контролируют процесс изготовления станков на всех этапах производства и осуществляют тщательный контроль качества и приёмку готовой продукции.

Станки и оборудование JET прошли сертификацию в России, на них предоставляется гарантия 2 года.

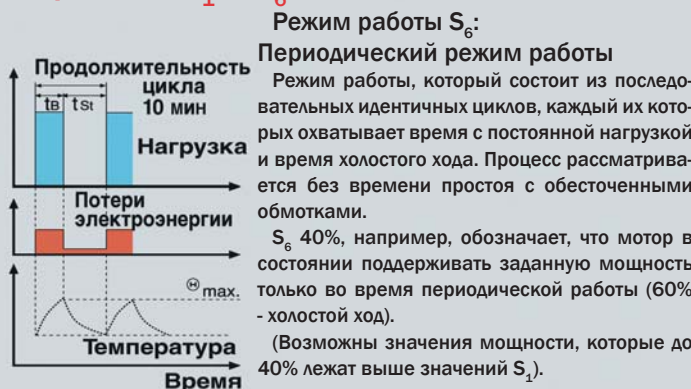
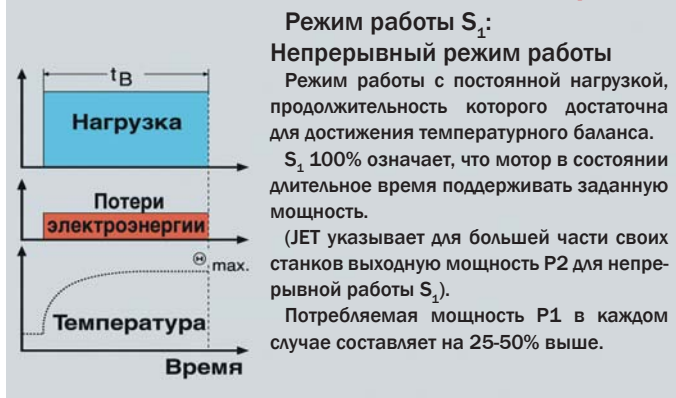
Сотрудничая с JET, Вы получаете стабильность, надёжность, экономичность затрат и гарантию качественного обслуживания. Марка JET – это более 50 лет традиций, более 50 лет практики, компетентности и опыта. Прошлое и настоящее JET неразрывно связано с постоянными поисками инноваций и технических модернизаций.








Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида.

Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора оборудования и его комплектации.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации выбирайте станки «с запасом».















Пояснение режимов работы S_1 и S_6



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ		6-15
	JBSM-75 / JBSM-100 / JBSM-150 Ленточные шлифовальные станки	6
	JBG-150 / JBG-200 Заточные станки	7
	JBG-10A Заточной станок	8
	IBG-12 Станок для заточки и правки инструмента	9
	JSSG-8 / JSSG-10 Шлифовально-полировальные станки	10
	HN-16N Вырубной штамп	12
	SS-5N / SS-6N / SS-8N / SS-12N Рычажные ножницы по металлу	13
	JDCS-505 Вытяжная установка по металлу	14
	JHPB-2 / JHPB-3 Трубогибы	15
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ		16-60
	J-349V / J-351V	18
	J-350V	19
	HVBS-56M	20
	MBS-56CS	21
	MBS-708CSV	22
	MBS-708CST	23
	HVBS-712K	24
	MBS-712	25
	HVBS-812RK	26
	HBS-814GH	27
	MBS-910CS / MBS-910CSD	28
	MBS-911CSD	29
	HVBS-912	30
	HVBS-912G	31
	HBS-916W	32
	HBS-1018W	33
	MBS-1010VDAS	34
	MBS-1013CSD	35
	MBS-1014W	36
	MBS-1211VDAS	37
	HBS-1319V	38
	MBS-1319VS	39
	HBS-1321VS	40
	MBS-1321VS	41
	HBS-1220DC	42
	MBS-1220DC	43
	HBS-1220AF	44
	HBS-1516AF	45
	HBS-1820AF	46
	MBS-1430DAS	47
	MBS-1824DAS	48
	MBS-2026DAS	49



HBS-2028DAS	50	
HBS-2224AF	51	
MBS-1012CNC	52	
MBS-1318FA	53	
MBS-3232DAS / MBS-3232DASAF	54	
MBS-4343DAS / MBS-4343DASAF	55	
COJ RATAK 6210 R	56	
Роликовые опоры	57	
Ленточные полотна	58	
Эксплуатация ленточного полотна	60	
ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ		62-63
MCS-225 / MCS-275 / MCS-315	62	
JCOM-400	63	
EVC-400DGSP	64	
JDC-200 / JDC-250	65	
НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ		64-79
BD-3	68	
BD-6	70	
BD-7 / BD-X7	72	
BD-8A	74	
BD-7VS	76	
BD-8VS	77	
BD-9G	78	
BD-920W	80	
BD-11G	82	
BD-10VS	84	
BD-12G / BD-12VS	85	
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ		86-105
GHB-1330A / GHB-1340A / GHB-1330A DRO / GHB-1340A DRO	86	
GHB-1324HSP	88	
GHB-1440HSP	89	
GH-1440W-3 / GH-1440W-3 DRO	90	
GH-1440ZX / GH-1440ZX DRO	91	
RML-1440 / RML-1460 / RML-1640 / RML-1660 / RML-1440V / RML-1460V / RML-1640V / RML-1660V	92	
GH-1640ZX DRO / GH-1660ZX DRO	94	
GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO RFS / GH-1880ZX DRO RFS	96	
GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO	98	
GH-2440 ZHD DRO RFS / GH-2480 ZHD DRO RFS / GH-24120 ZHD DRO RFS	100	
GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO / GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO	102	
GH-3140 ZHD RFS / GH-3180 ZHD RFS / GH-31120 ZHD RFS	104	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК		106-107
JTL-618DTC DRO	106	

	Принадлежности для настольных токарных станков	108		Принадлежности для сверлильных станков	177
	Принадлежности для токарных станков	112			
	СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ	118-		РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	178-185
	JMD-1	120		JRD-460	179
	JMD-1L	122		JRD-920R	180
	JMD-X1L	124		JRD-1100R / JRD-1230H	181
	JMD-16S	126		JRD-1600W	182
	JUM-X2	128		Принадлежности для сверлильных станков	183
	JMD-3T	129			
	JMD-2S	130		ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ	186-191
	JMD-X2S	131		JPSG-0618H	188
	JMD-X2S CNC	132		JPSG-1020AH / JPSG-1224AH / JPSG-1640AH	189
	JMD-15	134		JPSG-0618SD / JPSG-1224SD / JPSG-1640SD	190
	JMD-18 / JMD-18PF	136		JPSG-2040TD / JPSG-2448TD / JPSG-2460TD / JPSG-2480TD	191
	JMD-18FC / JMD-18PFC	138		ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ	192-211
	JMD-X4L	140		JMD-45 CNC	194
	JMD-45PF / JMD-45PFD / JMD-45PFDV	142		JMD-48 CNC	195
	Принадлежности для сверлильно-фрезерных станков	144		СЕРИЯ JVM	196
	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ	147-163		ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ	200-213
	JMD-939GH	149		BD-10S CNC	200
	JVM-836TS / JVM-836TS DRO	150		GHB-1310S CNC	201
	JTM-1050TS / JTM-1050TS DRO	152		СЕРИЯ JSK	202
	JMD-26X2 DRO	154		СЕРИЯ JCK	203
	JTM-949LTS / JTM-949EVS / JTM-1050LTS / JTM-1050EVS2 / JTM-1254LTS / JTM-1254EVS	155		СЕРИЯ JCH	204
	JMD-1452TS DRO	158		JTL-1118 CNC	205
	JUM-1464 DRO	159		СЕРИЯ JVL	206
	JTM-2036PF DRO	160		JCT-26 / 32 CNC	208
	Принадлежности для фрезерных станков	161		JCT-40/63	209
	НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	164-		KDCK-25 CNC	210
	JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F	166		KDCK-40 CNC	211
	СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	156-163		JCL-28 CNC	212
	IDP-17	168		JCL-30 CNC	213
	IDP-22	169		ОСНАСТКА К СТАНКАМ	214-220
	GHD-22 / GHD-27 / GHD-27PF	170		Тиски верстачные WILTON	215
	GHD-30PFB	171		Тиски станочные WILTON	216
	GHD-35PFA	172		Тиски сверлильные WILTON	218
	GHD-35PFV	173		Вспомогательное оборудование	219
	GHD-46PF / GHD-46PFCT	174		Устройство цифровой индикации DRO	220
	GHD-50PF / GHD-50PFCT	175			
	GHD-55PFA	176			



JBSM-75



JBSM-100



JBSM-150

ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для снятия заусенцев, зачистки сварных швов и т.п.
- Ширина обработки 75 и 150 мм
- Легко регулируемый угол наклона рамы
- Большой ассортимент шлифовальных лент различной зернистости и основы
- 2 патрубка для подключения пылеотсоса
- Прорезиненные натяжные ролики исключают проскальзывание абразивной ленты
- Съемная верхняя крышка для обработки длинных заготовок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шлифовальная лента зернистостью 60
- Регулируемый упор
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBSM-75	JBSM-100	JBSM-150
Артикул 230 В	50001891M	50001893M	50001892M
Артикул 400 В	50001891T	50001893T	50001892T
Макс. ширина шлифования	75 мм	100 мм	150 мм
Макс. длина шлифования	500 мм	500 мм	500 мм
Размер шлифовальной ленты	75 x 2000 мм	100 x 1220 мм	150 x 2000 мм
Скорость движения ленты	29 м/мин	19 м/мин	29 м/мин
Угол наклона рамы	-15° +30°	-15° +30°	-15° +30°
Диаметр патрубка вытяжки:			
- внутренний пылеотсос	97 мм	97 мм	97 мм
- внешний пылеотсос	100 мм	100 мм	100 мм
Мощность двигателя 230 В	2,1 кВт	1,5 кВт	4,0 кВт
Мощность двигателя 400 В	2,1 кВт	1,5 кВт	2,8 кВт
Габаритные размеры	500 x 440 x 804 мм	630 x 410 x 804 мм	500 x 440 x 804 мм
Масса	65 кг	65 кг	80 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
414800M-RU	JDCS-505, Вытяжная установка для пылеудаления, 230В
SM75.2000.40G	Шлифовальная лента 75x2000 мм 40G синий (JBSM-75)
SM75.2000.60G	Шлифовальная лента 75x2000 мм 60G синий (JBSM-75)
SM75.2000.80G	Шлифовальная лента 75x2000 мм 80G синий (JBSM-75)
SM75.2000.100G	Шлифовальная лента 75x2000 мм 100G синий (JBSM-75)
SM75.2000.120G	Шлифовальная лента 75x2000 мм 120G синий (JBSM-75)
59500105	Подставка для JBSM-100
SM100.1220.40G	Шлифовальная лента 100x1220 мм 40G синий (JBSM-100)
SM100.1220.60G	Шлифовальная лента 100x1220 мм 60G синий (JBSM-100)
SM100.1220.80G	Шлифовальная лента 100x1220 мм 80G синий (JBSM-100)
SM100.1220.100G	Шлифовальная лента 100x1220 мм 100G синий (JBSM-100)
SM100.1220.120G	Шлифовальная лента 100x1220 мм 120G синий (JBSM-100)
SM150.2000.36G	Шлифовальная лента 150x2000 мм 36G синий (JBSM-150)
SM150.2000.40G	Шлифовальная лента 150x2000 мм 40G синий (JBSM-150)
SM150.2000.60G	Шлифовальная лента 150x2000 мм 60G синий (JBSM-150)
SM150.2000.100G	Шлифовальная лента 150x2000 мм 100G синий (JBSM-150)
SM150.2000.120G	Шлифовальная лента 150x2000 мм 120G синий (JBSM-150)



Profi



JBG-150



JBG-200

Поставляются без подставки

ОСОБЕННОСТИ

- Полностью закрытые подшипники
- Корпус двигателя из чугуна
- Регулируемые опоры инструмента
- Регулируемые защитные экраны
- Лампа освещения на гибком кронштейне
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Лампа местного освещения
- Регулируемый защитный откидываемый экран
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

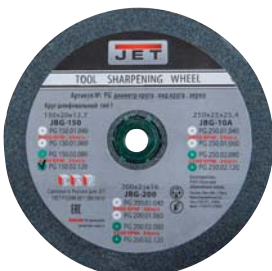
Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул 230 В	577901M	577902M
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	Ø150 x 20 мм	Ø200 x 25 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36/60 G	36/60 G
Выходная мощность	0,26 кВт/S ₆ 100%	0,37 кВт/S ₆ 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт/S ₆ 40%	0,67 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430 x 200 x 265 мм	440 x 230 x 290 мм
Масса	10 кг	17 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

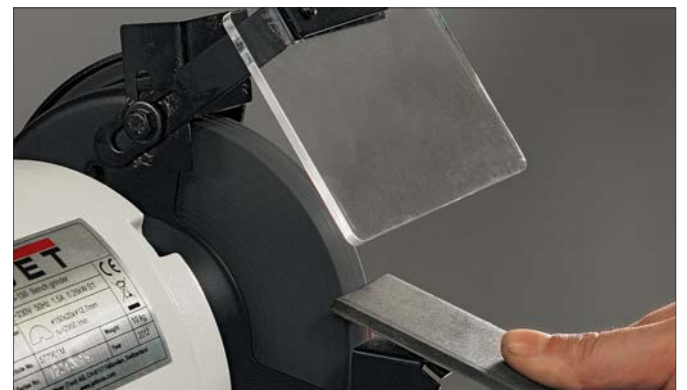
Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	Круг для точила 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг для точила 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг для точила 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг для точила 200x25x16 мм, 120G, зелёный (JBG-200)
577172	Подставка для заточного станка

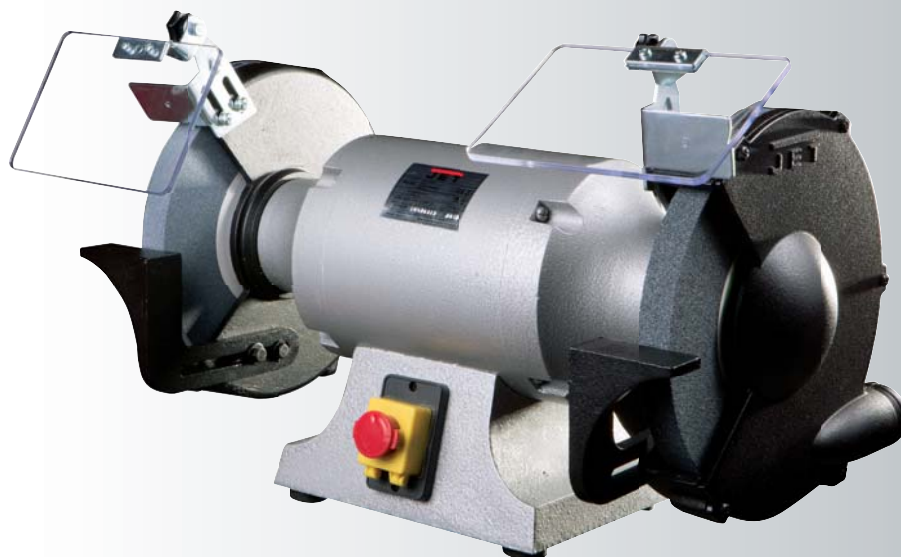


PG xxx.01.xxx



PG xxx.02.xxx





СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Два шлифовальных круга
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Промышленное исполнение, компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Защитные кожухи дисков изготовлены из чугуна и имеют патрубок вытяжки
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул 230 В	577103M	
Артикул 400 В		577103T
Габариты круга	Ø250 x 25 мм	Ø250 x 25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24/46 G	24/46 G
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,45 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт/S ₆ 40%	2,8 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620 x 330 x 310 мм	620 x 330 x 310 мм
Масса	50 кг	50 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
577172	Подставка для заточного станка
414800M-RU	JDСS-505, Вытяжная установка для пылеудаления, 230В
PG 250.01.040	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 40G, белый
PG 250.01.060	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 60G, белый
PG 250.02.080	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 80G, зелёный
PG 250.02.120	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный





СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Два шлифовальных круга
- Шарошка
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Мощный двигатель для профессионального применения.
- Подшипники пылезащищённые для долговечности работы
- Возможность установки на верстак и подставку
- Защитный экран
- Один пылеотвод для двух дисков.
- Станок предназначен для работы в тяжелых и нагруженных условиях.
- Питание от трёхфазной сети 380В.
- Станок поставляется с удобным настраиваемым подстольем и защитным экраном.
- Диски в стандартную комплектацию не входят.
- Станок соответствует всем нормам безопасности и имеет 2 года гарантии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IBG-12
Артикул 400 В	578012-3RU
Габариты круга	Ø304,8 x 50,8 мм
Посадочный диаметр	32 мм (1")
Диаметр фланца двигателя	Ø105 мм
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин
Диаметр патрубка пылеудаления	63,5 мм
Выходная мощность	1,5 кВт/S1 100%
Потребляемая мощность	2,8 кВт/S6 40%
Длина кабеля	1820 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	681 x 460 x 460 мм
Масса	64 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
578172	Открытая подставка
414800M-RU	JDCS-505, Вытяжная установка для пылеудаления, 230В
PG300.02.120	Круг для точила 300x50x32 мм, 120G, зеленый
PG300.01.040	Круг для точила 300x50x32 мм, 40G, белый
PG300.01.060	Круг для точила 300x50x32 мм, 60G, белый
PG300.02.080	Круг для точила 300x50x32 мм, 80G, зеленый



JSSG-8 / JSSG-10

ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Profi

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальный круг 220G
- Полировальный кожаный круг
- Брусочек для очистки шлифовального круга
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для установки угла заточки и угломер для измерения угла заточки инструмента
- Полировальная паста для кожаного круга
- Направляющая штанга для опоры инструмента и крепления приспособлений
- Инструкция на DVD
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Изображение	Артикул	Описание
	708017*	Брусочек для очистки шлифовального круга. Два вида зернистости для преобразования зерна шлифовального круга и исправления поверхности
	708018	Алмазное приспособление для правки шлифовального круга
	708019	Приспособление для заточки ножей с лезвием до 10 см
	708020	Приспособление для заточки овальных стамесок с конусным и полукруглым жалом
	708021	Приспособление для шлифования по длине. Для доводки тонких и длинных ножей с длиной лезвия больше 10 см
	708023*	Полировальная паста для кожаного круга

	708024	Чехол для защиты станка во время хранения и транспортировки
	708025	Приспособление для заточки стамесок и другого режущего инструмента с полукруглой и V-образной режущей кромкой
	708026	Приспособление для доводки ножниц и садового инструмента
	708027	Приспособление для ручной заточки инструмента
	708028	Профилированный съёмный кожаный круг. Изготовлен из натуральной кожи, идеально подходит для полировки полукруглых стамесок и другого подобного инструмента
	708029*	Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSSG-10
Артикул 230 В	708015M
Потребляемая мощность	0,2 кВт
Частота вращения шлифовального круга	90-150 об/мин
Размеры шлифовального круга (ДхВ)	250х50 мм
Размеры полировального круга (ДхВ)	230х30 мм
Посадочный диаметр кругов	12 мм
Зернистость шлифовального круга	220G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	406х305х330 мм
Вес	15 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Пыле- и влагоизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Плавная регулировка частоты вращения
- Ёмкость с водой для смачивания абразивного диска
- Регулируемые направляющие штанги для фиксации вспомогательных приспособлений
- Рукоятка для переноски
- Выдвижной ящик для принадлежностей

ОПИСАНИЕ

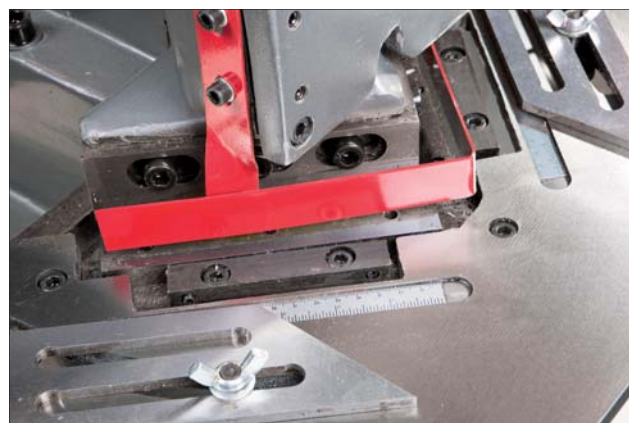
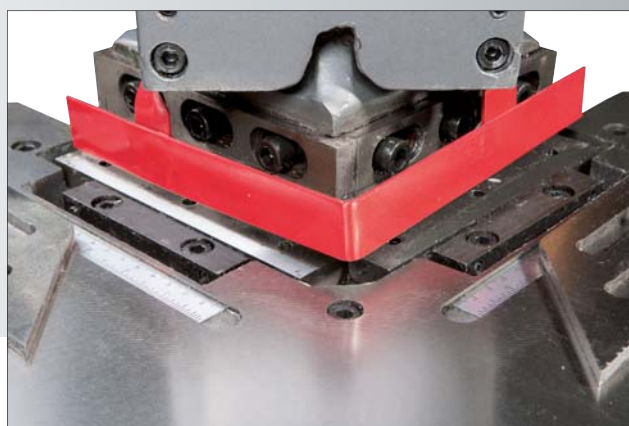
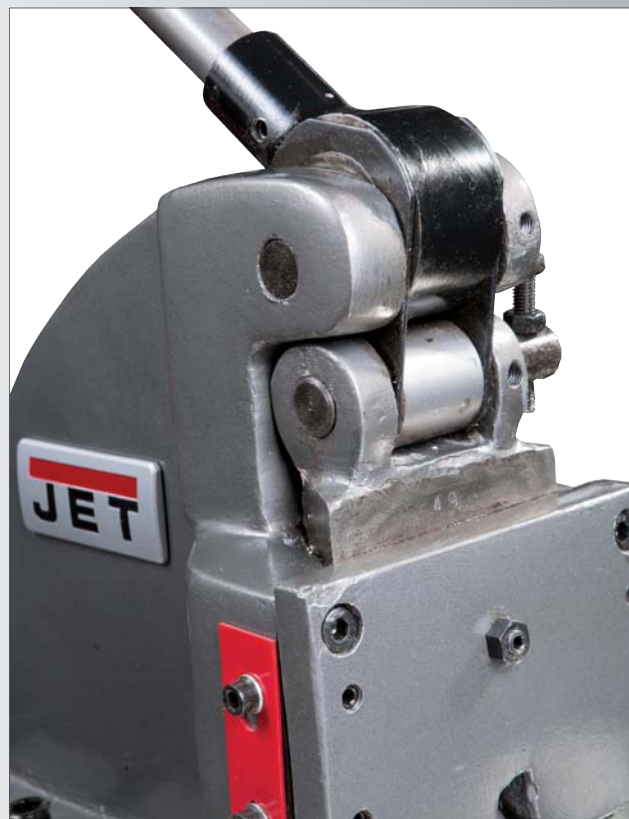
Jet JSSG-10 - шлифовально-полировальный станок для заточки, правки и доводки режущего инструмента (в основном ручного) с высокой точностью и без отпуска режущей кромки. Вал с кругами (абразивным, шлифовальным и кожаным полировальным) вращается с небольшой скоростью, которую можно регулировать при помощи рукоятки на передней панели станка. Шлифовальный камень погружен в ванну для смачивания водой.

Станок укомплектован кронштейнами-направляющими для работы с использованием вспомогательных приспособлений, большой ассортимент которых представлен под маркой Jet и поставляется штатно или за дополнительную плату. Благодаря удачному сочетанию характеристик и возможности регулирования скорости вращения станок популярен у мастеров, работающих с деревом и требовательных к инструменту с высококлассной заточкой. Дополнительное достоинство - совместимость с другими станками по приспособлениям для заточки, что существенно расширяет спектр решаемых задач.

	708031	Приспособление для заточки топоров
	708032	Приспособление для заточки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм Возможность регулировки угла заточки
	708033	Угловой калибр для регулировки угла шлифования на шлифовальном круге
	708034	Упор для шлифования
	708039*	Направляющая штанга для опоры инструмента и крепления приспособлений
	708040	Удлинение стандартной направляющей

	708041*	Угломер
	708042*	Шлифовальный абразивный круг для JSSG-10
	708043*	Съёмный кожаный диск для JSSG-10
	708016	Поставка с двумя ящиками для JSSG-10
	см. прайс-лист*	Шлифовальный абразивный круг для JSSG-8
	см. прайс-лист*	Съёмный кожаный диск для JSSG-8

*Входит в стандартную комплектацию



ОСОБЕННОСТИ

- Для угловой вырубki любого способного к резке материала
- Устойчивая литая конструкция из чугуна
- Возможность вырубki углов более 90° в два этапа
- Легко считываемые измерительные шкалы
- Высококачественные ножи предназначены для тяжёлых работ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HN-16N
Артикул	754016
Макс. глубина вырубki	175 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм
Цинк	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм
Ход штампа	19 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610 x 530 x 660 мм
Масса	72 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
754017	Подставка

SS-5N / SS-6N / SS-8N / SS-12N

РЫЧАЖНЫЕ НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ



Profi



SS-5N

SS-6N

SS-8N

SS-12N

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SS-5N	SS-6N	SS-8N	SS-12N
Артикул	754105S	754106S	754108S	754112S
Длина ножа	120 мм	160 мм	200 мм	300 мм
Макс. толщина листа (Ст. 3)	4 мм	5 мм	5 мм	3 мм
Макс. сечение пластины (Ст. 3)	70 x 5 мм	70 x 6 мм	70 x 7 мм	60 x 4 мм
Макс. круглый пруток (Ст. 3)	Ø10 мм	Ø11 мм	Ø13 мм	Ø13 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x175x430 мм	400x175x430 мм	430x175x430 мм	560x175x460 мм
Масса	10 кг	13 кг	18 кг	26 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Для резки листа и прутка из различных материалов
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Регулируемый прижим фиксирует заготовку
- Легкая резка без особых усилий по всей длине реза
- Устойчивый корпус ножниц
- Рукоятка входит в стандартную комплектацию

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
754105H	Рукоятка для SS-5
754106H	Рукоятка для SS-6
754112H	Рукоятка для SS-8/12





СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Установка
- Фильтр

ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция вентилятора обеспечивает максимальный забор воздуха из зоны обработки
- Алюминиевые лопасти и негорючий корпус установки гарантирует пожаробезопасность при работе
- Емкости для воды
- Фильтр тонкой очистки
- Емкость для сбора пыли легко достается и чистится

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDCS-505
Артикул 230 В	414800M-RU
Мощность двигателя	0,375 кВт
Производительность всасывания	802 м³/ч
Разрежение	610 Па
Число подключений	2
Диаметр патрубка для подключения	76,2 мм
Диаметр крыльчатки	127 мм
Тонкость фильтрации	50 мкм
Уровень шума	75 дБ
Размеры (ДхШхВ)	396 x 406 x 870 мм
Масса	42 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SCS.300.75.3	Гибкий негорючий воздуховод до +300 °С 3,5 м, ø75 мм, стенка 0,5мм



Profi



JHPB-3

ОСОБЕННОСТИ

- Для гибки труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей
- Устойчивая конструкция на трёх опорах
- В комплект входят гибочные вкладыши
- Трубы диаметром два дюйма и больше необходимо набивать песком

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ЖНРВ-2	ЖНРВ-3
Артикул	330300	330301
Макс. давление, до	88 кН (8,8 тонн)	196 кН (19,6 тонн)
Макс. длина хода	250 мм	320 мм
Макс. рабочее усилие	не менее 300 Н	не менее 410 Н
Диаметр трубы	Ø21,3-60 мм (2")	Ø21,3-88,5 мм (3")
Толщина стенки трубы	2,75-5,0 мм	2,75-6,0 мм
Кол-во качков без нагрузки	не менее 30	не менее 50
Кол-во качков под нагрузкой	не менее 60	не менее 100
Вкладыши	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2", 3"
Количество вкладок	6 шт.	8 шт.
Габаритные размеры	730 x 665 x 730 мм	760 x 875 x 715 мм
Масса	52 кг	118 кг



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,
НАДЁЖНОСТЬ,
ТОЧНОСТЬ

КОМПАНИЯ JPW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ ЕДИНИЧНОГО, СЕРИЙНОГО И КРУПНОСЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным сечением отрезаемой заготовки
- необходимостью реза под углом
- объёмом выполняемых работ
- материалом заготовки
- видом сечения (сплошное или профильная труба)

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- HBS, HVBS - поворотные губки тисков для отрезки заготовок в основном под прямым углом
- MBS - поворотная пильная рама для быстрой перенастройки резов под углами
- На станках применяются ленточнопильные полотна шириной от 13 до 41 мм



Сделано на Тайване



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

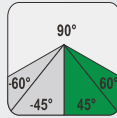
J-349V / J-351V	18	MBS-1211VDAS	37
J-350V	19	HBS-1319V	38
HVBS-56M	20	MBS-1319VS	39
MBS-56CS	21	HBS-1321VS	40
MBS-708CSV	22	MBS-1321VS	41
MBS-708CST	23	HBS-1220DC	42
HVBS-712K	24	MBS-1220DC	43
MBS-712	25	HBS-1220AF	44
HVBS-812RK	26	HBS-1516AF	45
HBS-814GH	27	HBS-1820AF	46
MBS-910CS / MBS-910CSD	28	MBS-1430DAS	47
MBS-911CSD	29	MBS-1824DAS	48
HVBS-912	30	MBS-2026DAS	49
HVBS-912G	31	HBS-2028DAS	50
HBS-916W	32	HBS-2224AF	51
HBS-1018W	33	MBS-1012CNC	52
MBS-1010VDAS	34	MBS-1318FA	53
MBS-1013CSD	35	MBS-3232DAS / MBS-3232DASAF	54
MBS-1014W	36	MBS-4343DAS / MBS-4343DASAF	55

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА

RATAK 6210 R	56	Ленточные полотна	58
Роликовые опоры	57	Эксплуатация ленточного полотна	60

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

MCS-225 / MCS-275 / MCS-315	62	EVC-400DGSP	64
JCOM-400	63	JDC-200 / JDC-250	65



J-349V



J-351V

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ J-349V

- Биметаллическое ленточное полотно
- M42 13x0.6x1440 мм, 10/14 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Руководство по эксплуатации

J-351V

- Биметаллическое ленточное полотно
- M42 20x0.9x2035 мм, 10/14 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка скорости за счет частотного преобразователя позволяет сохранить постоянный момент при любой скорости, а также подобрать оптимальный режим резания для любого материала.
- Удобная регулировка направляющих полотна дает возможность поддерживать натяг полотна при пилении разных толщин. Это обеспечивает высокое качество реза, а также позволяет продлить срок службы полотна.
- Тиски с чугунными губками надежно фиксируют и не повреждают заготовку.
- Подъем пильной рамы компенсируется наличием мощной пружины. Пропил осуществляется от легкого приложения усилия на удобную рукоятку, которую каждый сможет настроить под себя. В нижнем положении рама фиксируется штифтом.
- Максимальный поворот пильной рамы составляет 60°.
- Рама может быть зафиксирована в любом положении. Это позволяет пилить заготовки под множество профильных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	J-349V	J-351V
Артикул 230 В	50000333M	50000336M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125x125 мм	Ø170 мм, □170x170 мм
Зона обработки при +45°, профиль	Ø80 мм, □80x80 мм	Ø130 мм, □130x140 мм
Зона обработки при +60°, профиль	Ø50 мм, □50x50 мм	Ø75 мм, □75x75 мм
Скорость движения полотна	30-80 м/мин, плавно	30-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1440 мм	20 x 0,9 x 2035 мм
Диапазон поворота рамы	0°-60°	0°-60°
Потребляемая мощность	1 кВт	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650 x 310 x 450 мм	1100 x 550 x 600 мм
Масса	19 кг	35 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
для 349V	
PC13.1440.x.x	Полотно M42 13x0.6x1440 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC13.1440.x.xN	Полотно M51 13x0.6x1440 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
для 351V	
PC20.2035.x.x	Полотно M42 20x0.9x2035 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

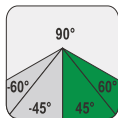


J-350V

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 13x0,65x1735 мм, 10/14 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Станок оснащен мощным двигателем, что позволяет с легкостью пилить заготовки в прямоугольном сечении 150x140 мм.
- Плавная регулировка скорости пильного полотна позволит правильно подобрать режим.
- Отличный станок как для частного использования в строительстве, так и для работы на выездных площадках.
- Полотно шириной 20 мм, правильная натяжка и подшипники, направляющие пильное полотно, прекрасно сохраняют перпендикулярность реза.
- Станок подключается к бытовой сети 220 В и может быть установлен как на выездной площадке, так и в гараже.
- Данный станок с лёгкостью справится с заготовкой 150 мм в диаметре, а СОЖ позволит продлить Вам срок службы полотна.

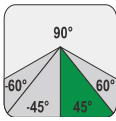


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	J-350V
Артикул 230 В	50000337M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø150 мм, □ 150x140 мм
Зона обработки при +45°, профиль	Ø130 мм, □ 100x100 мм
Зона обработки при +60°, профиль	Ø70 мм, □ 70x65 мм
Скорость движения полотна	30-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	13x0,65x1735 мм
Диапазон поворота рамы	0°-60°
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1000 x 430 x 495 мм
Масса	30 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
С6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC13.1735.xx	Полотно М42 13x0,65x1735 мм (х.х) TPI, шаг по запросу



ОСОБЕННОСТИ

- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 3-х подшипниках качения
- 3 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый распил
- Станок с ручным управлением
- Автоматическое отключение после сквозного распила

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-56M
Артикул 230 В	414458M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125 мм, □150x125 мм
Зона обработки при +45°, профиль	Ø95 мм, □75 мм
Скорость движения полотна	20, 30, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1640 мм
Диапазон поворота	0° - 45° (губки тисков)
Диаметр шкивов	187 мм
Высота рабочего стола	750 мм
Мощность двигателя	0,37 кВт/С, 100 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1100 x 500 x 1450 мм
Масса	50 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 13x0,65x1640 мм, 10/14TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидроразгрузка пильной рамы
- Опорные ножки
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC13.1640.x.x	Полотно М42 13x0,65x1640 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

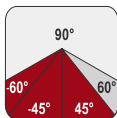


MBS-56CS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 3-х подшипниках качения
- 3 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый распил
- Гидроразгрузка пыльной рамы
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Тиски, установка в 2-х разных положениях

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1640 мм, 10/14TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидроразгрузка пыльной рамы
- Закрытая подставка
- Руководство по эксплуатации



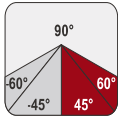
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-56CS
Артикул 230 В	50000320M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125 мм, □150 x 125 мм
Зона обработки при ±45°, профиль	Ø95 мм, □75 мм
Зона обработки при -60°, профиль	Ø44 мм, □44 мм
Скорость движения полотна	20, 30, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1640 мм
Диапазон поворота	+45° / 0° / -60° (рама)
Диаметр шкивов	187 мм
Высота рабочего стола	755 мм
Мощность двигателя	0,35 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1050 x 560 x 1500 мм
Масса	80 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC13.1640.x.x	Полотно M42 13x0,65x1640 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Ленточнопильный станок может работать в ручном режиме, а также в режиме пиления в цикле. Подъем пильной рамы осуществляется вручную, а пиление происходит автоматом до отключения вращения полотна после окончания пиления.
- Плавная регулировка скорости опускания пильной рамы позволит подобрать оптимальный режим резания.
- Натяжка полотна осуществляется вручную, показания натяжения удобно смотреть на тензометре. Особенность данного станка в том, что после натяжки ручку можно установить в любое положение и она не мешает работать на станке.
- Быстрозажимные тиски дают возможность оператору быстро зажимать заготовку в тисках и увеличивать скорость обработки заготовок.
- Угол поворота пильной рамы до 60° позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций.
- Пять подшипников направляющей полотна гарантируют отсутствие вибрации и уведок полотна.
- Система подачи СОЖ отлично охлаждает полотно и заготовку, что гарантирует высокое качество реза и повышает стойкость полотна. А щётка для чистки полотна гарантирует выборку крупной стружки из зубьев полотна.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-708CSV
Артикул 230 В	50000330М
Зона обработки при 90°	Ø175 мм, □175 мм, □200x150 мм
Зона обработки при +45°	Ø115 мм, □90 мм, □120x90 мм
Зона обработки при +60°	Ø60 мм, □60 мм, □60x60 мм
Скорость движения полотна	30-75 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2085 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°
Выходная мощность	2 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1280 x 550 x 1480 мм
Масса	190 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC20.2085.x.x	Полотно M42 20x0,9x2085 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи (система гидроразгрузки)
- Закрытая подставка с системой подачи СОЖ
- Быстрозажимные тиски
- Автоматическое отключение после окончания распила
- Руководство по эксплуатации

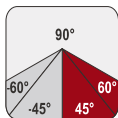


MBS-708CST

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Ленточнопильный станок может работать в ручном режиме, а также в режиме пиления в цикле. Подъем пильной рамы осуществляется вручную, а пиление происходит автоматически до отключения вращения полотна после окончания пиления. Плавная регулировка скорости опускания пильной рамы позволит подобрать оптимальный режим резания.
- Натяжка полотна осуществляется вручную, показания натяжения удобно смотреть на тензомере. Особенность данного станка в том, что после натяжки ручку можно установить в любое положение, и она не мешает работать на станке.
- Быстрозажимные тиски дают возможность оператору быстро зажимать заготовку в тисках и увеличивать скорость обработки заготовок.
- Угол поворота пильной рамы до 60° позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций.
- Пять подшипников направляющей полотна гарантируют отсутствие вибрации и уводок полотна.
- Система подачи СОЖ отлично охлаждает полотно и заготовку, что гарантирует высокое качество реза и повышает стойкость полотна. А щётка для чистки полотна гарантирует выборку крупной стружки из зубьев полотна.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи (система гидроразгрузки)
- Закрытая подставка с системой подачи СОЖ
- Быстрозажимные тиски
- Автоматическое отключение после окончания распила
- Руководство по эксплуатации

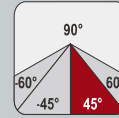
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-708CST
Артикул 400 В	50000332Т
Зона обработки при 90°	Ø175 мм, □175 мм, □200x150 мм
Зона обработки при +45°	Ø115 мм, □90 мм, □120x90 мм
Зона обработки при +60°	Ø60 мм, □60 мм, □60x60 мм
Скорость движения полотна	35, 75 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2085 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°
Выходная мощность	0,75 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1280 x 550 x 1480 мм
Масса	190 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC20.2085.x.x	Полотно M42 20x0,9x2085 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Плавная регулировка подачи с концевым выключателем
- Встроенная система подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 20x0,9x2362 мм, 5/8 TPI
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

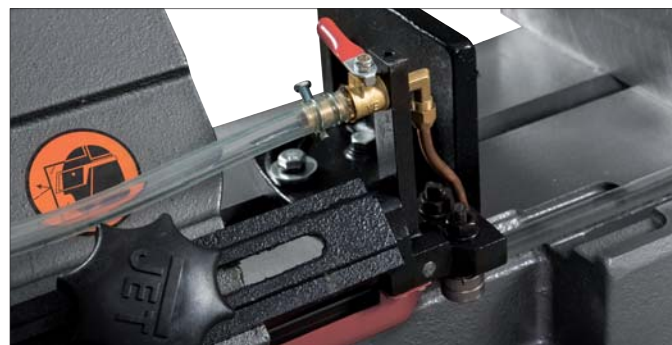


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-712K
Артикул 230 В	414459M
Артикул 400 В	414459T
Зона обработки при 90°	Ø175, □180x180 мм, □160x300 мм
Зона обработки при +45°	Ø110, □180x110мм
Скорость движения полотна, 4	20, 32, 45, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	585 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Мощность двигателя, 230 В	0,55 кВт/С ₁ 100%
Мощность двигателя, 400 В	0,75 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1260 x 520 x 970 мм
Масса	145 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC20.2085.x.x	Полотно M42 20x0,9x2085 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

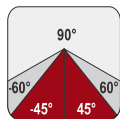


MBS-712

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Мощный двигатель
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками
- Конструкция с поворотной рамой, для резки под углами $\pm 45^\circ$
- Переставляемый в двух положениях рабочий стол с тисками
- Подача пильной рамы с системой гидроразгрузки
- Встроенная система подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 20x0,9x2362 мм, 5/8 TPI
- Система гидроразгрузки
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

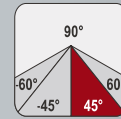


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-712
Артикул 400 В	50000430Т
Зона обработки при 90°	$\varnothing 178$, $\square 178 \times 210$ мм
Зона обработки при $\pm 45^\circ$	$\varnothing 127$, $\square 85 \times 140$ мм, $\square 120$ мм
Скорость движения полотна, 4	24, 41, 61, 82 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота рамы	$\pm 45^\circ$
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	845 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Мощность двигателя	0,55 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1240 x 620 x 1135 мм
Масса	155 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC20.2362.x.x	Полотно M42 20x0,9x2362 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно
- 20x0,9x2362 мм, 8/12TPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Большие шкивы и встроенный упор для удобного натяжения полотна пилы
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками и возможностью поворота на угол до 45°
- Система гидроразгрузки
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- Станок соответствует высоким требованиям по технике безопасности Европейских стандартов
- 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- Высококачественное биметаллическое полотно с переменным шагом зубьев
- Проволочная щетка для очистки полотна пилы от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-812RK
Артикул 400 В	50000301T
Зона обработки при 90°	Ø200, □180, □305x180 мм
Зона обработки при +45°	Ø127, □120, □125x120 мм
Скорость движения полотна, 4	25, 40, 60, 80 м/мин
Размеры ленточного полотна	20x0,9x2362 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	290 мм
Высота рабочего стола	640 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос для подачи СОЖ	0,1 кВт/С1 100%
Мощность двигателя 230 В	0,75 кВт/С1 100%
Мощность двигателя 400 В	0,75 кВт/С1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1250x440x1100 мм
Масса	160 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

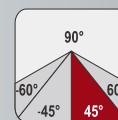
Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC20.2362.x.x	Полотно M42 20x0,9x2362 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

HBS-814GH

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно 20x0,9x2463 мм, 8/12TPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Редуктор с переключением 3-х скоростей
- Подача СОЖ в зону резания
- Удобная ручка натяжки полотна
- Поворотные тиски до 45 градусов с удобной шкалой

Станок американского типа. Предназначен для пиления заготовок из различных материалов под углом 90 градусов. Полотно шириной 20 мм позволяет пилить заготовки с высокой точностью, а наличие подачи СОЖ в зону резания и кордщетки продлит срок службы полотна. На станке установлены быстрозажимные тиски, что значительно ускоряет время фиксации заготовки, а удобный упор можно настроить на нужную длину пиления и серийно обрабатывать заготовки. Ленточнопильный станок JET HBS-814GH оснащен системой гидроразгрузки.

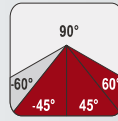
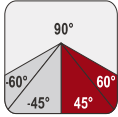
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-814GH
Артикул 400 В	414466-3RU
Зона обработки при 90°	Ø200, □355x200 мм
Зона обработки при +45°	Ø165, □152x165 мм
Скорость движения полотна, 3	34, 50, 65 м/мин
Размеры ленточного полотна	20x0,9x2463 мм
Диапазон поворота тисков	0°- +45°
Диаметр шкивов	305 мм
Высота рабочего стола	640 мм
Объем бака для СОЖ	10 л
Насос для подачи СОЖ	0,1 кВт/С1 100%
Мощность двигателя 400 В	0,75 кВт/С1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1250x440x1100 мм
Масса	130 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC20.2463.x.x	Полотно M42 20x0,9x2463 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Предназначены для обработки профильных заготовок
- Система гидроразгрузки обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстросжимаемые тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидроразгрузки
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстросжимаемые тиски
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-910CS	MBS-910CSD
Артикул 400 В	50000341T	50000346T
Зона обработки при 90°	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм
Зона обработки при -45°		Ø145 мм, □140 мм, □145x100 мм
Зона обработки при +45°	Ø160 мм, □140 мм, □155x115 мм	Ø145 мм, □120 мм, □145x90 мм
Зона обработки при +60°	Ø90 мм, □85 мм, □85x100 мм	Ø90 мм, □85 мм, □85x100 мм
Скорость движения полотна	35, 70 м/мин	35, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2455 мм	27 x 0,9 x 2455 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°	-45°/+60°
Диаметр шкивов	295 мм	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм	980 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1500 x 1100 x 1750 мм	1500 x 1100 x 1750 мм
Масса	220 кг	260 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-2T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2455.x.x	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

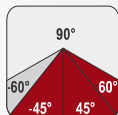


MBS-911CSD

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Две скорости вращения полотна, плавная регулировка скорости опускания пильной рамы, - все эти настройки позволяют достичь высокого качества среза на заготовке. Станок может работать как в ручном режиме, так и в режиме автоматического пиления с последующим отключением вращения полотна после окончания реза. Вам остаётся только поднять пильную раму.
- Вы можете пилить заготовки с углом пиления до 60°. Для определения угла на станке предусмотрена удобная шкала и ограничитель для повторяемости угла.
- Быстрозажимные тиски позволяют ускорить процесс установки и, как результат, повысить производительность станка. Возможность их переустановки позволяет обрабатывать заготовку в диапазоне от -45° до 60°, а регулировка губок позволит обрабатывать заготовки большой ширины.
- Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке, а регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна.
- Удобный тензометр поможет оптимально натянуть полотно.
- Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно 27 x 0,9 x 2730 мм 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидроразгрузки
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски с перемещением параллельно заготовке.
- Раздвижные губки тисков
- Руководство по эксплуатации

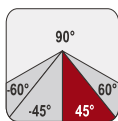
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-911CSD
Артикул 400 В	50000431Т
Зона обработки при 90°	Ø240 мм, □240 мм, □270x220 мм
Зона обработки при +/-45°	Ø200 мм, □200 мм, □200x200 мм
Зона обработки при +60°	Ø125 мм, □125 мм, □125x125 мм
Скорость движения полотна	37, 76 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2730 мм
Диапазон поворота консоли	-45°/+60°
Выходная мощность	1,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1550 x 800 x 1480 мм
Масса	310 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2730.x.x	Полотно M42 27x0,9x2730 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2730.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2730 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до +45°
- Встроенная система подачи СОЖ
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Ременной привод обеспечивает 4 скорости движения пильного полотна

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

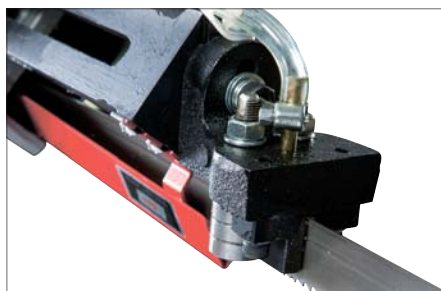
Модель	HVBS-912
Артикул 400 В	50000435Т
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Зона обработки при +45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2655 мм
Диапазон поворота тисков	0° - +45°
Высота рабочего стола	640 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1380 x 460 x 1050 мм
Масса	160 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6ТPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.2655.x.x	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

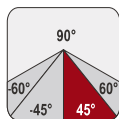


HVBS-912G

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до +45°
- Встроенная система подачи СОЖ
- Направляющие полотна с двумя точками полива
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Система гидроразгрузки опускания консоли с точной регулировкой и выключателем
- Надёжный редуктор позволяет легко менять 3 скорости движения пильного полотна для обработки различных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6TPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

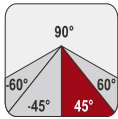
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-912G
Артикул 400 В	ITA912G
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Зона обработки при +45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	38, 55, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°- +45°
Высота рабочего стола	640 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1325x630x1080 мм
Масса	170 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.2655.x.x	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Плавное опускание консоли пилы благодаря системе гидроразгрузки
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом обеспечивает длительный срок службы станка
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения (СОЖ)
- Съёмный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстро переставляемая губка тисков с возможностью поворота до 45°
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель (1,1 кВт) подходит для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3035 мм, 4/6TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Автоматический выключатель окончания распила
- Быстросъемная губка тисков
- Твердославные направляющие полотна с подшипниками
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-916W
Артикул 400 В	414468Т
Зона обработки при 90°	Ø225, □225x355 мм
Зона обработки при +45°	Ø180, □180x155 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 52, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3035 мм
Диапазон поворота губок тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	330 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	16 л
Мощность двигателя	1,1 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1650 x 710 x 1060 мм
Масса	285 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

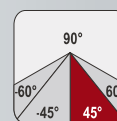
Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3035.x.x	Полотно M42 27x0,9x3035 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3035.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3035 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

HBS-1018W

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Плавное опускание пильной рамы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- Съемный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Концевые выключатели крышек
- Руководство по эксплуатации

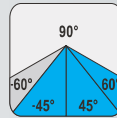
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1018W
Артикул 400 В	414473Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x415 мм
Зона обработки при +45°	Ø190 мм, □250x190 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота губок тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	1,5 кВт/S ₁ 100 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1780 x 790 x 1120 мм
Масса	355 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3300.x.x	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Максимальный диаметр реза 270 мм
- Полуавтоматический ленточнопильный станок для отрезки заготовок сплошного и профильного сечения
- Поворотная пильная рама под углом до 60° налево и 45° направо
- Опорный подшипник поворотного узла обеспечивает легкость и плавность поворота пильной рамы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная гидростанция для управления прижимной губкой тисков и подъемом/опусканием пильной рамы
- Мощный двигатель рассчитан на продолжительный режим работы
- Индикатор износа полотна
- Направляющие твердосплавные вставки и подшипники в опорных узлах

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2965 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1010VDAS
Артикул 400 В	50000345T
Зона обработки при 90°	Ø270 мм, □220 мм, □290x220 мм
Зона обработки при +45°	Ø250 мм, □220 мм, □240x220 мм
Зона обработки при +60°	Ø160 мм, □130 мм
Зона обработки при -45°	Ø190 мм, □190 мм, □190x190 мм
Скорость движения полотна	25-90 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2965 мм
Диапазон поворота консоли	- 45° / 0° / +60°
Объем бака СОЖ	10 л
Мощность двигателя	1,2 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1550 x 800 x 1480 мм
Масса	310 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2965.x.x	Полотно M42 27x0,9x2965 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2965.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2965 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

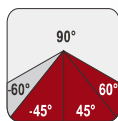


MBS-1013CSD

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка скорости вращения полотна с отображением скорости на дисплее позволяет подобрать нужный режим резания и повысить качество производимой детали. Возможность работы как в ручном, так и в автоматическом режиме. Конечник сам отключает вращение полотна после окончания пиления.
- Удобные ручные тиски с возможностью быстрого зажима заготовки. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами.
- Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ.
- Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке
- Регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна.
- Плавная регулировка скорости опускания пильной рамы.
- Система гидроразгрузки.
- Система контроля натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

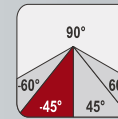
- Биметаллическое ленточное полотно 27x0,9x3160 мм 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки
- Быстрозажимные тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Поворотная пильная рама
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1013CSD
Артикул 400 В	50000432Т
Зона обработки при 90°	Ø270 мм, □260 мм, □350x220 мм
Зона обработки при +45°	Ø240 мм, □200 мм, □200x210 мм
Зона обработки при -45°	Ø180 мм, □140 мм, □140x160 мм
Зона обработки при +60°	Ø150 мм, □95 мм, □130x95 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3160 мм
Диапазон поворота консоли	-45°/+60°
Выходная мощность	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2050 x 830 x 2000 мм
Масса	360 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3160.x.x	Полотно M42 27x0,9x3160 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3160.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3160 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



ОСОБЕННОСТИ

- Поворотная на 45° пильная рама для удобства реза под углами
- Гидравлическая система разгрузки пильной рамы
- Автоматическое плавное опускание консоли
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстросъемная губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1014W
Артикул 400 В	414477Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x350 мм
Зона обработки при -45°	Ø225 мм, □250x225 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0°-45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	27 л
Мощность двигателя	1,5 кВт/S ₁ 100 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1750 x 660 x 1100 мм
Масса	485 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Быстросъемная губка тисков
- Концевые выключатели крышек
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

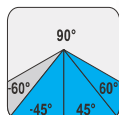
Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3300.x.x	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

MBS-1211VDAS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка скорости вращения полотна
- Подъем и опускание пильной рамы с пульта в отладочном режиме
- Также на пульте есть запуск цикла, пуск гидравлики и включение СОЖ. После окончания цикла разжим тисков производится с пульта, это обусловлено техникой безопасности, чтобы избежать падения заготовки по окончании цикла
- Удобная ручка упростит работу оператора, когда нужно быстро переместить тиски под большой или, наоборот, маленький размер заготовки
- Удобные ручные тиски. Быстрый зажим заготовки осуществляется гидравликой. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами
- Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ
- Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке. А регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна
- Держатель кожуха при смене полотна упростит процесс и значительно его ускорит
- Система контроля натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

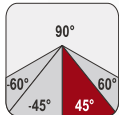
- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Автоматический подъем пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Поворотная пильная рама
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1211VDAS
Артикул 400 В	50000433Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □260 мм, □330x200 мм
Зона обработки при +45°	Ø260 мм, □254 мм, □270x200 мм
Зона обработки при -45°	Ø200 мм, □180 мм, □180x260 мм
Зона обработки при +60°	Ø180 мм, □170 мм
Скорость движения полотна	25-78 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3320 мм
Диапазон поворота консоли	-45° / +60°
Выходная мощность	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2245 x 850 x 1590 мм
Масса	600 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3320.x.x	Полотно M42 27x0,9x3320 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3320.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3320 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



ОСОБЕННОСТИ

- Ленточнопильный станок с гидроразгрузкой
- Заготовка устанавливается вручную оператором на чугунные тиски и затягивается маховиком
- Плавная регулировка скорости опускания рамы позволит подобрать оптимальный режим резания
- Скорость вращения полотна регулируется благодаря клиновому вариатору

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Ручные тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1319V
Артикул 400 В	50000441Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □305 мм, □127x483 мм
Зона обработки при +45°	Ø305 мм, □280 мм, □229x305 мм
Скорость движения полотна	30-105 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3810 мм
Диапазон поворота консоли	0° / +45°
Выходная мощность	2,2 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2030 x 750 x 1280 мм
Масса	450 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.3810.x.x	Полотно M42 27x0,9x3810 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3810.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3810 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



MBS-1319VS

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы
- Плавная регулировка скорости (вариатор)
- Поворотная рама
- Полуавтомат

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Ручные тиски
- Лазерный указатель реза
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Руководство по эксплуатации



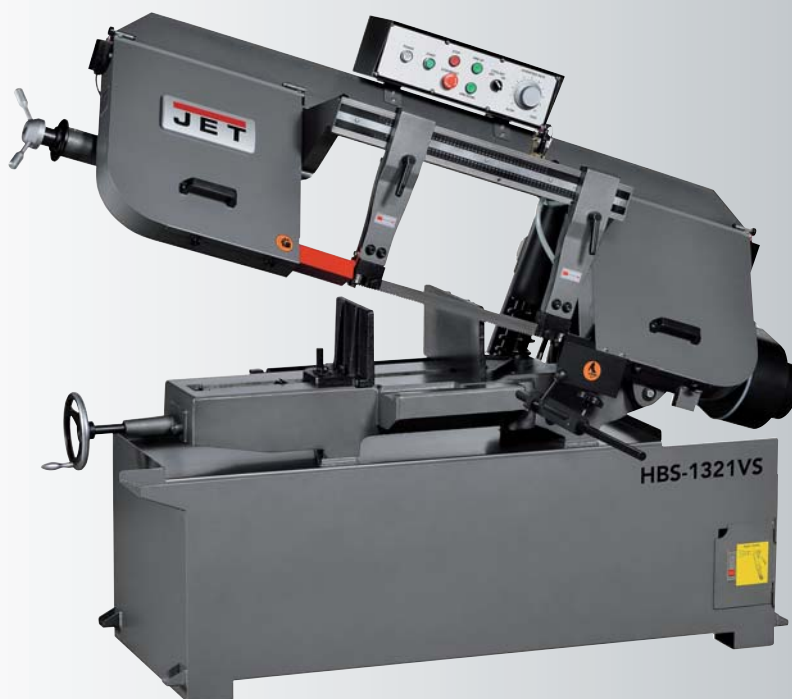
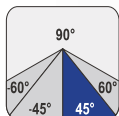
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1319VS
Артикул	50000442T
Напряжение	400 В
Макс. Ø обработки при 90°	Ø330 мм
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □305 мм, □127x483 мм
Зона обработки при +45° вправо	Ø305 мм, □280 мм, □229x305 мм
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3810 мм
Скорость движения полотна	30-105 м/мин
Диапазон поворота пильной рамы	0°/+45°
Угол поворота	-45/0
Мощность двигателя	2,2 кВт
Длина	2030 мм
Ширина	750 мм
Высота	1280 мм
Масса	455 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.3810.X.X	Полотно M42 27x0,9x3810 мм (х.х) ТПИ, шаг по запросу
PC27.3810.х.хN	Полотно M51 27x0,9x3810 мм (х.х) ТПИ, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
DCTSB100	ТЕНЗОМЕТР JET





ОСОБЕННОСТИ

- Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- Регулируемая высота подъема пильной рамы
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания для различных материалов
- Быстросъемная зажимная губка тисков
- Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- Встроенная система подачи СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1321VS
Артикул 400 В	414471Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм, □225x530 мм
Зона обработки при +45°	Ø330 мм, □330x395 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота губок тисков	0° - +45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	2,2 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2130 x 825 x 1400 мм
Масса	600 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x4100 мм, 3/4ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели защитных крышек
- Световой указатель линии распила
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

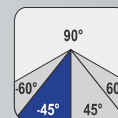
Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.4100.x.x	Полотно М42 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно М51 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу

MBS-1321VS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Поворотная на 45° пильная рама
- Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- Регулируемая высота подъема пильной рамы
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания
- Быстросъемная зажимная губка тисков
- Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- Встроенная система подачи СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

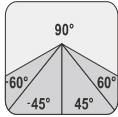
- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x4100 мм, 3/4TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели крышек
- Световой указатель линии распила
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1321VS
Артикул 400 В	50000440Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм, □225x530 мм
Зона обработки при -45°	Ø275 мм, □330x275 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - 45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	2,2 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2130 x 825 x 1400 мм
Масса	750 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.4100.x.x	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



ОСОБЕННОСТИ

- Станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подачи СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1220DC
Артикул 400 В	ITA1220DC
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300x300 мм, □300x500 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2060 x 1080 x 1390 мм
Масса	700 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

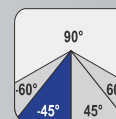


MBS-1220DC

КОЛОННЫЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Полуавтоматический, высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Поворотная пильная рама станка позволяет отрезать заготовки под углом до 45°
- Двухстоечная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подачи СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски
- Руководство по эксплуатации

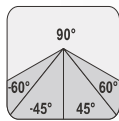
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1220DC
Артикул 400 В	50000344Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300x300 мм, □300x432 мм
Зона обработки при -45°	Ø300 мм, □255x255 мм, □203x300 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - 45°
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	740 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Автоматический, высокопроизводительный станок для резки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции.
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром
- Модель HBS-1220AF оснащена механизмом автоматической подачи заготовок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски
- Механизм автоматической подачи
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1220AF
Артикул 400 В	50000342Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300x300 мм, □300x355 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Размер роликов автоподачи	355x175 мм
Скорость автоподачи заготовки	1330 мм/мин
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	740 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



HBS-1516AF

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- Автоматический станок
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- Индикатор скорости вращения
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Гидравлические тиски
- Подающие тиски
- Шнек для удаления стружки
- Гидравлическая система натяжки полотна
- Линейные направляющие на движение пильной рамы
- Отдельный двигатель на кордщётку
- Чугунные шкивы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34 x 1,1 x 4420 мм
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1516AF
Артикул (400 В)	50000460Т
Зона обработки при 90°	Ø360 мм, □360x400 мм
Пакетная резка	180±280x 50±160
Скорость движения полотна	35-85 м/мин
Максимальная длина реза с датчиком	400 мм
Минимальная длина реза с датчиком	32 мм
Минимальная длина реза	10 мм
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4420 мм
Объем гидравлического бака	50 л
Объем бака СОЖ	80 л
Грузоподъемность рольганга	2000 кг
Высота стола	755 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт
Мощность гидромотора	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2400 x 2120 x 1840 мм
Масса	1680 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	2-х метровый рольганг
	Верхние гидроприжимы
	Регулировка усилия зажима тисков
PC34.4420.x.x	Полотно M42 34x1,1x4420 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.4420.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4420 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



ОСОБЕННОСТИ

- Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- Автоматический станок
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- Индикатор скорости вращения
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Гидравлические тиски
- Гидравлические подающие тиски
- Шнек для удаления стружки
- Гидравлическая система натяжки полотна
- Линейные направляющие на движение пильной рамы
- Отдельный двигатель на кордшётку
- Чугунные шкивы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 41x1,3x5450 мм
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1820AF
Артикул (400 В)	50000480Т
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □460x500 мм
Пакетная резка	195÷310x 120÷230
Скорость движения полотна	35-85 м/мин
Максимальная длина реза с датчиком	500 мм
Минимальная длина реза с датчиком	120 мм
Минимальная длина реза	10 мм
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5450 мм
Объем гидравлического бака	100 л
Объем бака СОЖ	100 л
Грузоподъемность рольганга	2000 кг
Высота стола	880 мм
Мощность двигателя	5,6 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,2 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2735 x 2260 x 2185 мм
Масса	3090 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

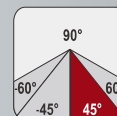
Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5450.x.x	Полотно M42 41x1,3x5450 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5450.x.xN	Полотно M51 41x1,3x5450 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

MBS-1430DAS

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Полуавтоматический ленточнопильный станок, который прекрасно подойдет для работы в режиме высоких нагрузок.
- Надежный редуктор в паре с мощным двигателем 3,75 кВт обеспечивает качественное пиление заготовок диаметром 350 мм под прямым углом.
- Конструкция станка позволяет поворачивать тиски до 45° влево и пилить заготовки до 330 x 300 мм.
- Станок управляется с отдельно вынесенного пульта. Оператор устанавливает заготовку в тиски и запускает цикл пиления.
- Отключение вращения пильного полотна и подъем пильной рамы происходит автоматически после окончания распила.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно 41 x 1.3 x 4700 мм 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Автоматический подъем пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Выносная педаль с аварийной кнопкой
- Руководство по эксплуатации

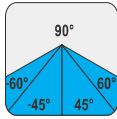
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1430DAS
Артикул 400 В	50000437Т
Зона обработки при 90°	Ø350 мм, □350 мм, □250x800 мм
Зона обработки при - 45°	Ø300 мм, □300 мм, □330x300 мм
Скорость движения полотна	20-66 м/мин
Размеры ленточного полотна	41 x 1.3 x 4710 мм
Диапазон поворота консоли	+45°
Выходная мощность	3,75 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2540 x 900 x 1560 мм
Масса	840 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.4700.x.x	Полотно M42 27x0,9x4700 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.4700.x.xN	Полотно M51 27x0,9x4700 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Максимальный диаметр реза 460 мм
- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Переставляемая зажимная губка тисков для изменения направления угла реза
- Полуавтоматическая система подъема консоли на заданную высоту (после отрезки)
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости резания
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Автоматическое отключение и подъем после сквозного распила
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

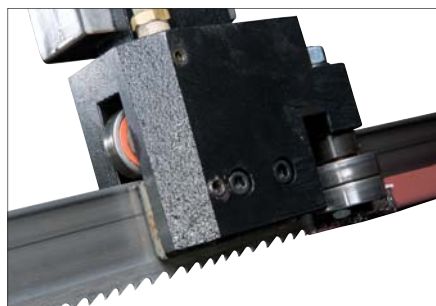
- Биметаллическое ленточное полотно M42 41x1,3x5330 мм, 3/4 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Подставка с системой подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1824DAS
Артикул 400 В	ITA1824DAS
Поворот пильной рамы	вправо/влево
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □460 мм, □440 x 600 мм
Зона обработки при ±45°	Ø445 мм, □445 мм
Зона обработки при ±60°	Ø295 мм, □295 мм
Скорость движения полотна	26-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5330 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Выходная мощность	3,7 кВт / S1 100%
Потребляемая мощность	5,4 кВт / S6 40%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2830 x 1140 x 1860 мм
Масса	1320 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5330.x.x	Полотно M42 41x1,3x5330 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5330.x.xN	Полотно M51 41x1,3x5330 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

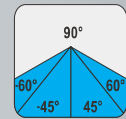


MBS-2026DAS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу JET MBS-2026DAS. Плавная регулировка скорости вращения полотна.
- Подъем и опускание пильной рамы с пульта в отладочном режиме. Также на пульте запуск цикла, пуск гидравлики и включение СОЖ.
- Счетчик реза, а также программируемая высота отката пильной рамы после окончания распила. Это позволяет сократить время холостых ходов станка.
- Полностью гидравлические тиски.
- Установленная на станке щётка гарантирует очистку полотна от крупной стружки, которую не вымоет СОЖ.
- Помимо направляющих подшипников дополнительно установлены сухари, которые гарантируют, что полотно будет иметь 90° по отношению к заготовке. А регулировка направляющей понадобится для выставления диаметра пиления, чтобы уменьшить износ полотна.
- Система оповещения об ошибках расположена на пульте станка и позволит видеть ошибки в работе станка.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Автоматический подъем пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Поворотная пильная рама
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-2026DAS
Артикул 400 В	50000439Т
Зона обработки при 90°	Ø508 мм, □508 мм, □660x508 мм
Зона обработки при ±45°	Ø508 мм, □508 мм, □590x260 мм
Зона обработки при ±60°	Ø380 мм, □380 мм, □460x360 мм
Скорость движения полотна	26-80 м/мин
Размеры ленточного полотна	41 x 1.1 x 5890 мм
Диапазон поворота консоли	-60°/+60°
Выходная мощность	3.7 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	3000 x 1270 x 1730 мм
Масса	1590 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5890.x.x	Полотно M42 41x1.1x5890 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5890.x.xN	Полотно M51 41x1.1x5890 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Гидравлические тиски
- Прижим для пакетной резки
- Система подачи СОЖ
- Система подавливания полотна при пилении
- Цифровой дисплей отображения скорости вращения полотна
- Плавная регулировка скорости вращения полотна
- Полотна 41 мм
- Привод корд щётки от шкива
- Настройка высоты подъёма рамы
- Гидравлическое натяжение полотна
- Удобный бак для сбора стружки
- Удобная регулировка сухариков

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлическая натяжка полотна
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Гидравлические тиски зажима заготовки
- Прижим для пакетной резки
- Выставляемый откат пильной рамы
- Подсветка зоны резания
- Датчик обрыва полотна
- Корд щётки
- Ленточное полотно M42
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-2028DAS
Артикул (400 В)	50000352T
Зона обработки при 90°	Ø510 мм, □510 мм, □720x510 мм
Размер пакета	200-400 x 75-275 мм
Скорость движения полотна	20-100 м/мин
Размеры ленточного полотна	41x1,3x5840 мм
Высота стола	740 мм
Объем бака для СОЖ	25 л
Выходная мощность	5,6 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,15 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2725x1110x2160 мм
Масса	1660 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC41.5840.x.x	Полотно M42 41x1,3x5840 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5840.x.x N	Полотно M51 41x1,3x5840 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





ОСОБЕННОСТИ

- Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- Автоматический станок
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- Индикатор скорости вращения
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Гидравлические тиски
- Два подающих ролика
- Шнек для удаления стружки
- Гидравлическая система натяжки полотна
- Линейные направляющие на движение пильной рамы
- Отдельный двигатель на кордщётку
- Чугунные шкивы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

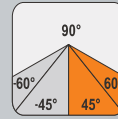
- Биметаллическое ленточное полотно M42 54 x 1,6 x 6600 мм
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-2224AF
Артикул (400 В)	50000490T
Зона обработки при 90°	Ø560 мм, □460x500 мм
Пакетная резка	230÷400x 120÷270
Скорость движения полотна	35-85 м/мин
Максимальная длина реза с датчиком	500 мм
Минимальная длина реза с датчиком	120 мм
Минимальная длина реза	10 мм
Размеры ленточного полотна	54 x 1,6 x 6600 мм
Объем гидравлического бака	130 л
Объем бака СОЖ	140 л
Грузоподъемность рольганга	
Высота стола	810 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт
Мощность гидромотора	2,25 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3270 x 2195 x 2280 мм
Масса	4500 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V 2-х метровый рольганг Верхние гидроприжимы Регулировка усилия зажима тисков Тележка для стружки
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC54.6600.x.x	Полотно M42 54x1.6x6600 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC54.6600.x.xN	Полотно M51 54x1.6x6600 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



ОСОБЕННОСТИ

- Мощная автоматическая пила для распила заготовок с различными сечениями
- Полностью автоматический ленточнопильный станок при резе до 45 градусов
- При резке 60 градусов станок работает как полуавтомат
- Гидравлическая система зажима
- Подающие тиски установлены на высокоточные круглые направляющие с перемещением до 500 мм
- Привод подающих тисков от серводвигателя через ШВП
- Рама установлена на подшипник, что облегчает поворот
- Тензометр для натяжки полотна
- Система подачи СОЖ в зону резания
- До 20 программ в ЧПУ для серийного производства
- Торцевой и горизонтальный рольганг для точной подачи заготовки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2965 мм, 5/8 TPI
- Кабинетная защита
- Система подачи СОЖ
- Полноценная ЧПУ
- Плавная регулировка опускания пыльной рамы
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1012CNC
Артикул 400 В	50000362Т
Зона обработки при 90°, профиль	Ø260 мм, □255 мм, □295x230 мм
Зона обработки при +45°, профиль	Ø240 мм, □215 мм, □225x215 мм
Зона обработки при +60°, профиль	Ø160 мм, □130 мм, □160x130 мм
Скорость движения полотна	25-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2965 мм
Диапазон поворота пыльной рамы	0° - +60°
Высота рабочего стола	920 мм
Диаметр шкивов	330 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2800 x 1800 x 1800 мм
Масса	650 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)
PC27.2965.x.x	Полотно М42 27x0,9x2965 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.2965.x.x N	Полотно М51 20x0,9x2965 мм (х.х) TPI, шаг по запросу

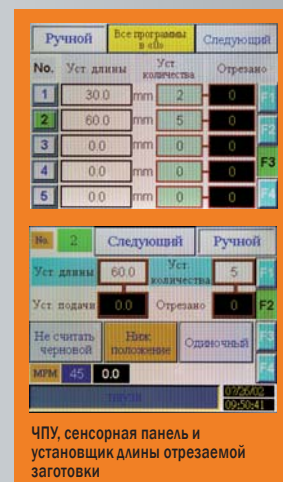
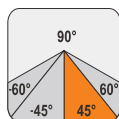


MBS-1318FA

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК-АВТОМАТ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Станок для отрезки заготовок в автоматическом режиме
- Максимальный диаметр реза 330 мм
- Максимальный ход подающего устройства 700 мм
- Минимальная длина отрезаемой заготовки от 1 мм
- Длина отрезаемой заготовки задаётся посредством ЧПУ
- Поворот пильной рамы на угол 45°
- Сенсорный экран на панели управления и установщик длины отрезаемой заготовки
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Регулировка усилия зажима заготовки
- Вертикальный прижим для пакетной обработки
- Плавная регулировка скорости резания с помощью инвентора
- Автоматический транспортер удаления стружки
- Ручная регулировка высоты подъема пильной рамы
- Поворот пильной рамы для резки под углом осуществляется вручную
- Лампа местного освещения
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x4130 мм, 4/6 TPI
- Система автоматической подачи заготовок
- Гидростанция
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

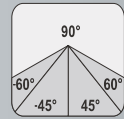
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1318FA
Артикул 400 В	50000351Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x460 мм
Зона обработки при +45°	Ø280 мм, □330x280 мм
Скорость движения полотна	30-70 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 4130 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0° - +45°
Высота рабочего стола	820 мм
Ход подающего устройства	700 мм
Минимальная длина отрезаемой заготовки	от 1 мм
Размер пакета заготовок	300 x 460 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт / S ₁ 100%
Мощность мотора гидростанции	0,38 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,1 кВт
Габаритные размеры упаковки	2280 x 2190 x 1730 мм
Масса	1320 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC27.4130.x.x	Полотно M42 27x0,9x4130 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.4130.x.xN	Полотно M51 27x0,9x4130 мм (x.x) TPI, шаг по запросу





MBS-3232DAS

ОСОБЕННОСТИ

- Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- Индикатор скорости вращения
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Гидравлические тиски
- Четыре подающих ролика
- Система поддержки полотна под углом 90 градусов к заготовке
- Шнек для удаления стружки
- Гидравлическая система натяжки полотна
- Линейные направляющие на движение пильной рамы
- Отдельный двигатель на кордщётку
- Чугунные шкивы
- Автоматическая подача (MBS-3232DASAF)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 54x1,6x8300 мм
- Автоматическая подача (MBS-3232DASAF)
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-3232DAS	MBS-3232DASAF
Артикул 400 В	По запросу	По запросу
Зона обработки при 90°	Ø800 мм, □800 мм	Ø800 мм, □800 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин	20-85 м/мин
Размеры ленточного полотна	54 x 1,6 x 8300 мм	54 x 1,6 x 8300 мм
Объем гидравлического бака	90 л	90 л
Объем бака СОЖ	160 л	160 л
Мощность двигателя	7,5 кВт	7,5 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	4300 x 1400 x 2400 мм	4300 x 2100 x 2400 мм
Масса	5500 кг	7080 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC54.8300.х.х	Полотно M42 54x1,6x8300 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC54.8300.х.х N	Полотно M51 54x1,6x8300 мм (х.х) TPI, шаг по запросу

MBS-4343DAS / MBS-4343DASAF

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Точность реза +/- 0,35 мм при резке 460 мм
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Система контроля давления в зависимости от материала и профиля
- Индикатор скорости вращения
- Плавная регулировка скорости опускания рамы
- Гидравлические тиски
- Четыре подающих ролика
- Система поддержки полотна под углом 90 градусов к заготовке
- Шнек для удаления стружки
- Гидравлическая система натяжки полотна
- Линейные направляющие на движение пильной рамы
- Отдельный двигатель на кордщётку
- Чугунные шкивы
- Автоматическая подача (MBS-4343DASAF)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 67x1,6x9800 мм
- Гидростанция
- Автоматическая подача (MBS-4343DASAF)
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-4343DAS	MBS-4343DASAF
Артикул (400 В)		
Зона обработки при 90°	Ø1100 мм, □1100x1100 мм	Ø1100 мм, □1100x1100 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин	20-85 м/мин
Размеры ленточного полотна	67 x 1,6 x 9800 мм	67 x 1,6 x 9800 мм
Объем гидравлического бака	90 л	90 л
Объем бака СОЖ	160 л	160 л
Мощность двигателя	11,2 кВт	11,2 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	4500 x 1600 x 3075 мм	4500 x 2250 x 3075 мм
Масса	8500 кг	10300 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
711001	Роликовый стол WE-27T2 (3м)
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (концентрат)
PC67.9800.x.x	Полотно M42 67x1,6x9800 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC67.9800.x.x N	Полотно M51 67x1,6x9800 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

Арт. 50000311Т



ОПИСАНИЕ

Смазочно-охлаждающая жидкость RATAK 6210 R представляет собой жидкую субстанцию на водной основе, с высоким процентным содержанием масла. Жидкость имеет биологическую устойчивость, при добавлении с водой в необходимой пропорции преобразуется в стабильную эмульсию полупрозрачного цвета. Использование этого типа обеспечивает высокую эффективность технологических процессов, выполняемых на металлорежущем оборудовании.

Применение СОЖ этого типа предотвращает развитие коррозии узлов и агрегатов станочного оборудования, увеличивая производственный ресурс режущего инструмента. RATAK 6210 R обеспечивает надежную защиту обрабатываемых поверхностей деталей и заготовок.

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	Метод
Плотность при 20 °С	0,860 – 0,920 кг/л	ГОСТ 3900
Вязкость при 40 °С	45,0 мм ² /с	ГОСТ 33
pH, 5% эмульсия	8,0 – 10,5	ГОСТ 6243
Стабильность 5% эмульсии, 24 ч	1,0%	ГОСТ 6243
Тест на коррозию 5% эмульсии, чугун марки СЧ 18-36	выдерживает	ГОСТ 6243
Содержание масла	80%	

ПРИМЕНЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

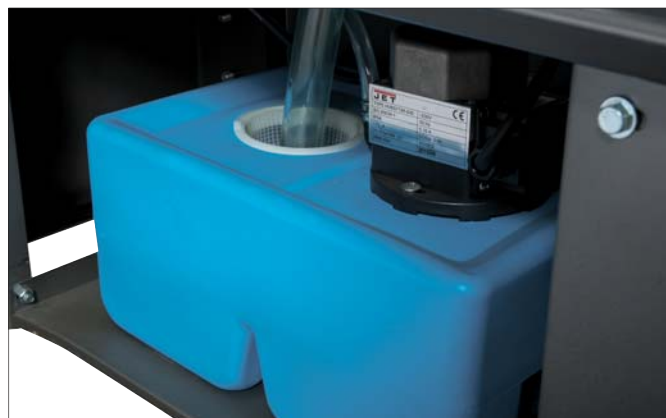
В процессе использования концентрация СОЖ зависит от типа металлообработки, вида материала. Режущие операции с углеродистой, низколегированной и инструментальной сталью, выполняемые в обычном режиме или средней степени сложности, требуют концентрацию жидкости в пределах 2-5%.

Технология режущих операций с заготовками из твердосплавных материалов устанавливает необходимую концентрацию в пределах 5-10%. Шлифовальные работы с металлическими заготовками требуют концентрацию СОЖ в пределах 1-2%.

Применяется смазывающе-охлаждающая жидкость RATAK 6210 R практически при всех технологических циклах, связанных с резанием, точением, фрезерованием и сверлением заготовок. Эмульсия используется при нарезании резьбы и шлифовке заготовок. Основное свойство продукта — его универсальность. СОЖ подходит для работы со всеми типами стали. Допускается использование жидкости при обработке заготовок из легированной и углеродистой стали. Высокая эффективность производственного цикла достигается при использовании СОЖ этого типа при работе с цветными металлами и различными сплавами. Для получения необходимой концентрации подходит обычная водопроводная вода.

Длительность эффективного использования продукта осуществляется за счет использования очистительной системы RENOCLEAN SMC, в основе которой лежит биоцид ANTISEPT E12 PLUS. Сливаемая после обработки жидкость разводится с RENOCLEAN SMC в пропорции 1 к 10. Работа оборудования в течение 8-12 часов позволяет добиться полной механической и биохимической очистки системы подачи СОЖ. Агрегат готов к заливке новой партии смазывающе-охлаждающей жидкости RATAK 6210 R в систему.

Для защиты от возникновения в эмульсии биологических образований добавляется препарат ANTISEPT E 12 PLUS бактерицидного действия концентрации 0,2-0,3% от объема используемой эмульсии.



РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

- Лезвийная обработка материалов легкой и средней степени сложности (углеродистые, инструментальные, низколегированные стали, цветные сплавы) 2 – 5%
- Лезвийная обработка труднообрабатываемых материалов (коррозионно-стойкие и жаропрочные стали и сплавы, титан и сплавы на его основе) 5 – 10%
- Шлифование 1 – 2%

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ

Роликовые опоры делятся на несколько типов.

Первые – это одиночные опоры.

Они прекрасно подойдут для небольших станков с небольшим прогоном материала. Данные одиночные опоры ограничены грузоподъемностью, но имеют вариации под различные форму заготовок. Выпускаются прямые и V-образные.

Вторые – это роликовые столы. Они пригодны для большого количества прогона материала, способны выдерживать большие нагрузки и имеют множество роликов, которые облегчают подачу заготовки в зону резания.

Все опоры регулируются по высоте и подгоняются под любой тип оборудования JET.



HRS

Роликовая опора

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте



Модель	HRS
Артикул	52000140
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм
Размер ролика	Ø52 x 320 мм
Масса	15 кг

HRS-V

V-образная роликовая опора

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок



Модель	HRS-V
Артикул	52000100
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-950 мм
Размер роликов	Ø52 x 140 мм
Количество роликов	2 шт.
Масса	15 кг

MRT-2000

Роликовый стол



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650-1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60 x 360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг

WE-27T2

Роликовый стол 3000 мм с регулируемым упором



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Длина стола 3000 мм
- Регулируемый концевой упор по всей длине стола
- Регулировка по высоте

Модель	WE-27T2
Артикул	711001
Грузоподъёмность	1000 кг
Регулировка по высоте	865-935 мм
Длина стола	3000 мм
Ширина стола	300 мм
Количество роликов	12 шт.
Масса	73 кг

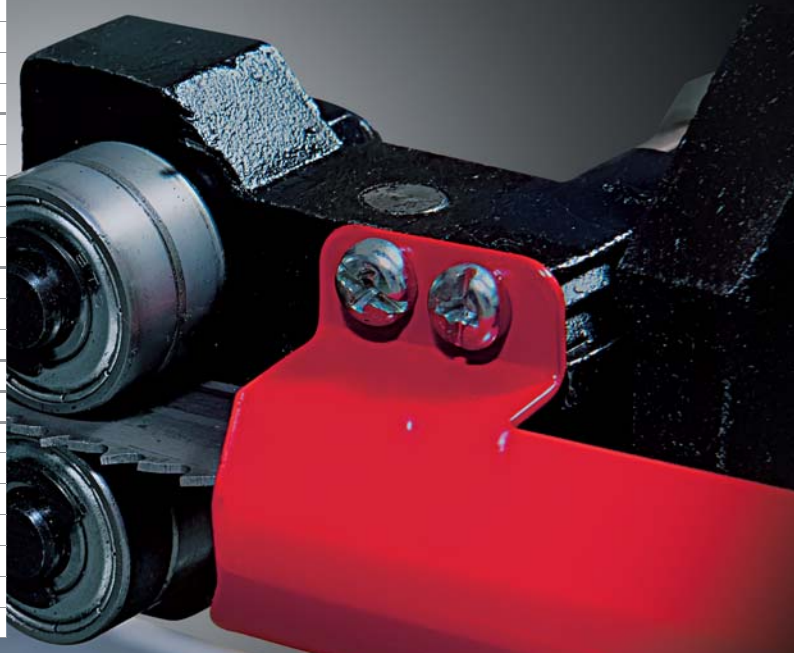
	Хорошо	Лучшая
M42	Все материалы	Алюминий и сплавы
M51	Все материалы	- Конструкционные, автоматные, закаленные и отпущенные - Стали с поверхностным упрочнением, пружинные - Медь, латунь
PQ		Все материалы
TSX (высокоустойчивая пила)	Все материалы	

Артикул	Материал	Размер, мм	Шаг	Для станка
PC13.1325.10.14	M42	13x0,65x1325	10/14 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.14	M42	13x0,65x1325	14 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.18	M42	13x0,65x1325	18 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.6.10	M42	13x0,65x1325	6/10 TPI	HVBS-34VS
PC13.1325.8.12	M42	13x0,65x1325	8/12 TPI	HVBS-34VS
PC13.1440.10.14	M42	13x0,65x1440	10/14 TPI	J-349V/349V
PC13.1440.14	M42	13x0,65x1440	14 TPI	J-349V/349V
PC13.1440.18	M42	13x0,65x1440	18 TPI	J-349V/349V
PC13.1440.6.10	M42	13x0,65x1440	6/10 TPI	J-349V/349V
PC13.1440.8.12	M42	13x0,65x1440	8/12 TPI	J-349V/349V
PC13.1440.EZ-S	M42	13x0,65x1440	EZ-S TPI	J-349V/349V
PC13.1640.10.14	M42	13x0,6x1640	10/14 TPI	HVBS-56M/MBS-56CS
PC13.1640.14	M42	13x0,6x1640	14 TPI	HVBS-56M/MBS-56CS
PC13.1640.18	M42	13x0,6x1640	18 TPI	HVBS-56M/MBS-56CS
PC13.1640.6.10	M42	13x0,6x1640	6/10 TPI	HVBS-56M/MBS-56CS
PC13.1640.8.12	M42	13x0,6x1640	8/12 TPI	HVBS-56M/MBS-56CS
PC13.1735.10.14	M42	13x0,65x1735	10/14 TPI	J-350V/J-350SV/J-350CSV
PC13.1735.14	M42	13x0,65x1735	14 TPI	J-350V/J-350SV/J-350CSV
PC13.1735.18	M42	13x0,65x1735	18 TPI	J-350V/J-350SV/J-350CSV
PC13.1735.8.12	M42	13x0,65x1735	8/12 TPI	J-350V/J-350SV/J-350CSV
PC13.2350.10.14	M42	13x0,8x2350	10/14 TPI	J-8201, J-8203
PC13.2350.18	M42	13x0,8x2350	18 TPI	J-8201, J-8203
PC13.2350.6.10	M42	13x0,8x2350	6/10 TPI	J-8201, J-8203
PC13.2350.8.12	M42	13x0,8x2350	8/12 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2030.10.14	M42	20x0,9x2030	10/14 TPI	J-351V/351V
PC20.2030.5.8	M42	20x0,9x2030	5/8 TPI	J-351V/351V
PC20.2030.6.10	M42	20x0,9x2030	6/10 TPI	J-351V/351V
PC20.2030.8.12	M42	20x0,9x2030	8/12 TPI	J-351V/351V
PC20.2085.10.14	M42	20x0,9x2085	10/14 TPI	MBS-708CS/MBS708VS/ MBS-708CSV/MBS-708CST
PC20.2085.14	M42	20x0,9x2085	14 TPI	MBS-708CS/MBS708VS/ MBS-708CSV/MBS-708CST
PC20.2085.4.6	M42	20x0,9x2085	4/6 TPI	MBS-708CS/MBS708VS/ MBS-708CSV/MBS-708CST
PC20.2085.5.8	M42	20x0,9x2085	5/8 TPI	MBS-708CS/MBS708VS/ MBS-708CSV/MBS-708CST
PC20.2085.6.10	M42	20x0,9x2085	6/10 TPI	MBS-708CS/MBS708VS/ MBS-708CSV/MBS-708CST
PC20.2085.8.12	M42	20x0,9x2085	8/12 TPI	MBS-708CS/MBS708VS/ MBS-708CSV/MBS-708CST

Артикул	Материал	Размер, мм	Шаг	Для станка
PC20.2350.10.14	M42	20x0,9x2350	10/14 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.14	M42	20x0,9x2350	14 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.5.8	M42	20x0,9x2350	5/8 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.6.10	M42	20x0,9x2350	6/10 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2350.8.12	M42	20x0,9x2350	8/12 TPI	J-8201, J-8203
PC20.2362.10.14	M42	20x0,9x2362	10/14 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2362.14	M42	20x0,9x2362	14 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2362.3	M42	20x0,9x2362	3 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2362.4.6	M42	20x0,9x2362	4/6 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2362.5.8	M42	20x0,9x2362	5/8 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2362.6.10	M42	20x0,9x2362	6/10 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2362.8.12	M42	20x0,9x2362	8/12 TPI	HVBS-712K/MBS-712
PC20.2616.14	M42	20x0,9x2616	14 TPI	MBS-800DS
PC20.2616.8.12	M42	20x0,9x2616	8/12 TPI	MBS-800DS
PC20.3048.4.6	M42	20x0,9x3048	4/6 TPI	VSF-14-3
PC20.3048.6.10	M42	20x0,9x3048	6/10 TPI	VSF-14-3
PC20.3480.10.14	M42	20x0,9x3480	10/14 TPI	VBS-18MW
PC20.3480.5.8	M42	20x0,9x3480	5/8 TPI	VBS-18MW
PC20.3480.6.10	M42	20x0,9x3480	6/10 TPI	VBS-18MW
PC20.3480.8.12	M42	20x0,9x3480	8/12 TPI	VBS-18MW
PC20.2463.10.14	M42	20x0,9x2463	10/14 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.5.8	M42	20x0,9x2463	5/8 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.4.6	M42	20x0,9x2463	4/6 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.6.10	M42	20x0,9x2463	6/10 TPI	HBS-814GH
PC20.2463.8.12	M42	20x0,9x2463	8/12 TPI	HBS-814GH
PC27.2455.10.14	M42	27x0,9x2455	10/14 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.2.3	M42	27x0,9x2455	2/3 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.3.4N	M51	27x0,9x2455	3/4 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.4.6	M42	27x0,9x2455	4/6 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.4.6N	M51	27x0,9x2455	4/6 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.5.8	M42	27x0,9x2455	5/8 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.6.10	M42	27x0,9x2455	6/10 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2455.8.12	M42	27x0,9x2455	8/12 TPI	MBS-910CS/MBS-910VS/ MBS-910CSD/MBS-910CSDV/MBS-910VDAS
PC27.2655.10.14	M42	27x0,9x2655	10/14 TPI	HVBS-912
PC27.2655.2.3	M42	27x0,9x2655	2/3 TPI	HVBS-912
PC27.2655.2.3N	M51	27x0,9x2655	2/3 TPI	HVBS-912
PC27.2655.3.4	M42	27x0,9x2655	3/4 TPI	HVBS-912
PC27.2655.3.4N	M51	27x0,9x2655	3/4 TPI	HVBS-912
PC27.2655.4.6	M42	27x0,9x2655	4/6 TPI	HVBS-912
PC27.2655.4.6N	M51	27x0,9x2655	4/6 TPI	HVBS-912
PC27.2655.5.8	M42	27x0,9x2655	5/8 TPI	HVBS-912
PC27.2655.6.10	M42	27x0,9x2655	6/10 TPI	HVBS-912
PC27.2655.8.12	M42	27x0,9x2655	8/12 TPI	HVBS-912

Артикул	Материал	Размер, мм	Шаг	Для станка
PC27.2710.3.4	M51	27x0,9x2710	3/4 TPI	
PC27.2730.10.14	M42	27x0,9x2730	10/14 TPI	MBS-911CSD
PC27.2730.5.8	M42	27x0,9x2730	5/8 TPI	MBS-911CSD
PC27.2730.6.10	M42	27x0,9x2730	6/10 TPI	MBS-911CSD
PC27.2730.8.12	M42	27x0,9x2730	8/12 TPI	MBS-911CSD
PC27.2910.10.14	M42	27x0,9x2910	10/14 TPI	
PC27.2910.14	M42	27x0,9x2910	14 TPI	
PC27.2965.10.14	M42	27x0,9x2965	10/14 TPI	MBS-1010VDAS
PC27.2965.3.4	M42	27x0,9x2965	3/4 TPI	MBS-1010VDAS
PC27.2965.5.8	M42	27x0,9x2965	5/8 TPI	MBS-1010VDAS
PC27.2965.6.10	M42	27x0,9x2965	6/10 TPI	MBS-1010VDAS
PC27.3035.10.14	M42	27x0,9x3035	10/14 TPI	HBS-916W
PC27.3035.2.3	M42	27x0,9x3035	2/3 TPI	HBS-916W
PC27.3035.2.3N	M51	27x0,9x3035	2/3 TPI	HBS-916W
PC27.3035.3.4	M42	27x0,9x3035	3/4 TPI	HBS-916W
PC27.3035.3.4N	M51	27x0,9x3035	3/4 TPI	HBS-916W
PC27.3035.4.6	M42	27x0,9x3035	4/6 TPI	HBS-916W
PC27.3035.4.6N	M51	27x0,9x3035	4/6 TPI	HBS-916W
PC27.3035.5.8	M42	27x0,9x3035	5/8 TPI	HBS-916W
PC27.3035.6.10	M42	27x0,9x3035	6/10 TPI	HBS-916W
PC27.3035.8.12	M42	27x0,9x3035	8/12 TPI	HBS-916W
PC27.3035.PQ.3.4	PQ	27x0,9x3035	3/4 TPI	HBS-916W
PC27.3035.TSX.3.4	TSX	27x0,9x3035	3/4 TPI	HBS-916W
PC27.3160.10.14	M42	27x0,9x3160	10/14 TPI	MBS-1013CSD
PC27.3160.5.8	M42	27x0,9x3160	5/8 TPI	MBS-1013CSD
PC27.3160.6.10	M42	27x0,9x3160	6/10 TPI	MBS-1013CSD
PC27.3160.8.12	M42	27x0,9x3160	8/12 TPI	MBS-1013CSD
PC27.3300.10.14	M42	27x0,9x3300	10/14 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.2.3	M42	27x0,9x3300	2/3 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.2.3N	M51	27x0,9x3300	2/3 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.3.4	M42	27x0,9x3300	3/4 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.3.4.N	M51	27x0,9x3300	3/4 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.4.6	M42	27x0,9x3300	4/6 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.4.6.N	M51	27x0,9x3300	4/6 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.5.6	M42	27x0,9x3300	5/6 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.5.8	M42	27x0,9x3300	5/8 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.6.10	M42	27x0,9x3300	6/10 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.8.12	M42	27x0,9x3300	8/12 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3300.PQ.3.4	PQ	27x0,9x3300	3/4 TPI	MBS-1014W/HBS-1018W
PC27.3320.3.4	M42	27x0,9x3320	3/4 TPI	MBS-1211VDAS
PC27.3320.5.8	M42	27x0,9x3320	5/8 TPI	MBS-1211VDAS
PC27.3320.6.10	M42	27x0,9x3320	6/10 TPI	MBS-1211VDAS
PC27.3320.8.12	M42	27x0,9x3320	8/12 TPI	MBS-1211VDAS
PC27.3320.10.14	M42	27x0,9x3320	10/14 TPI	MBS-1211VDAS
PC27.3810.4.6	M42	27x0,9x3810	4/6 TPI	HBS-1319V
PC27.3810.6.10	M42	27x0,9x3810	6/10 TPI	HBS-1319V
PC27.3810.8.12	M42	27x0,9x3810	8/12 TPI	HBS-1319V
PC27.3820.4.6	M42	27x0,9x3820	4/6 TPI	HBS-1213AF
PC27.4130.4.6	M42	27x0,9x4130	4/6 TPI	MBS-1318FA
PC34.3950.2.3	M42	34x1,1x3950	2/3 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.2.3N	M51	34x1,1x3950	2/3 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.2.3PQ	PQ	34x1,1x3950	2/3 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.3.4	M42	34x1,1x3950	3/4 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.3.4N	M51	34x1,1x3950	3/4 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.4.6	M42	34x1,1x3950	4/6 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.4.6N	M51	34x1,1x3950	4/6 TPI	HBS-1220DC

Артикул	Материал	Размер, мм	Шаг	Для станка
PC34.3950.5.8	M42	34x1,1x3950	5/8 TPI	HBS-1220DC
PC34.3950.6.10	M42	34x1,1x3950	6/10 TPI	HBS-1220DC
PC34.4100.2.3	M42	34x1,1x4100	2/3 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.2.3N	M51	34x1,1x4100	2/3 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.3.4	M42	34x1,1x4100	3/4 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.3.4N	M51	34x1,1x4100	3/4 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.4.6	M42	34x1,1x4100	4/6 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.4.6N	M51	34x1,1x4100	4/6 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.5.8	M42	34x1,1x4100	5/8 TPI	HBS-1321VS
PC34.4100.6.10	M42	34x1,1x4100	6/10 TPI	HBS-1321VS
PC41.4710.5.8	M42	41x1,3x4710	5/8 TPI	MBS-1430DAS
PC41.4710.6.10	M42	41x1,3x4710	6/10 TPI	MBS-1430DAS
PC41.5330.1.4.2	M42	41x1,3x5330	1.4/2 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.2.3	M42	41x1,3x5330	2/3 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.2.3N	M51	41x1,3x5330	2/3 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.3.4	M42	41x1,3x5330	3/4 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.3.4N	M51	41x1,3x5330	3/4 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.4.6	M42	41x1,3x5330	4/6 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.4.6N	M51	41x1,3x5330	4/6 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.5.8	M42	41x1,3x5330	5/8 TPI	MBS-1824DAS
PC41.5330.6.10	M42	41x1,3x5330	6/10 TPI	MBS-1824DAS



КЛЮЧЕВЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРОИЗВОДСТВА:

Формирование зубьев ленточного полотна:

- Современное оборудование позволяет производить качественное фрезерование и шлифование зуба для придания нужной формы и остроты.

Термообработка

Разводка

- Измерительное устройство проверяет каждый зуб, что позволяет достичь постоянного заданного угла разводки, вся информация хранится в базе данных производства.

Сварка

- Современное сварочное оборудование позволяет делать качественный шов с контролем отпуска, шов зачищается на автоматизированном шлифовальном оборудовании. Каждое кольцо проходит контроль качества в лаборатории.

КАК ВЫБРАТЬ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ?

1. УСЛОВИЯ РАБОТЫ (МАТЕРИАЛ ЗАГОТОВКИ, СОЖ, ЩЕТКА)

Какой материал Вы собираетесь пилить



2. ОПРЕДЕЛЯЕМ ШАГ ПИЛЫ

Количество зубьев на дюйм определяется в зависимости от материала и вида заготовки. Если мы пилим тонкостенные трубы, листовой металл, профиль, то необходимо применять полотно с наименьшим шагом зубьев, что соответствует большему количеству зубьев на 1 дюйм пилы. Если применять большой шаг – это может привести к быстрому разрушению режущей части зуба. Для пиления крупных сплошных заготовок следует выбирать пилу с наибольшим шагом. Меньшее количество зубьев на дюйм образует глубокие канавки и не даёт стружке застревать, что увеличивает производительность.

СПЛОШНОЕ СЕЧЕНИЕ	
Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 25	10/14
15-40	8/12
25-40	6/10
35-70	5/8
40-90	5/6
50-120	4/6
80-150	3/4
120-350	2/3

ПРОФИЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ									
D мм	20	40	60	80	100	150	200	300	
S мм	Шаг зуба, Z								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	
50						2/3	2/3	2/3	

D - поперечное сечение

S - толщина стенки профиля

Z - шаг полотна, количество зубьев на дюйм

ВНИМАНИЕ!

В процессе резания в металле одновременно должно находиться не менее 3-х зубьев, меньшее их количество может привести к поломке полотна.

3. СТРУЖКА



- + Свободно намотанная (витая) стружка – идеальные условия резания
- Очень мелкая, пылевидная стружка – подача должна быть увеличена
- Толстая, тяжелая, с голубым отливом стружка – полотно перегружено

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПИЛЫ:

1. НАТЯЖЕНИЕ ПОЛОТНА:

Величина натяжения должна быть в пределах 190 – 210 Н/мм. Правильное натяжение полотна гарантирует перпендикулярный рез, при условии должного технического обслуживания станка. Не забывайте проверять исправность узлов станка: шкивы, настройку направляющих полотна, щетку для очистки стружки и т.д.

Перетянутое полотно может порваться, ненапрянутое полотно выполнит некачественный рез и быстро износится.

2. ОБКАТКА ПОЛОТНА:

Для увеличения стойкости полотна рекомендуем начинать пиление в щадящем режиме. Стоит уменьшить подачу на 50-60% от требуемого с сохранением скорости движения полотна. Каждые 5-10 минут стоит постепенно увеличивать подачу. Это позволит прикатать полотно и продлит срок службы.

3. СОЖ (СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ)

СОЖ нам необходима для охлаждения зоны резания, вымывания стружки. Используйте правильную СОЖ, следите за концентрацией, а также проверяйте, что СОЖ подается в зону резания в достаточном количестве без давления.

ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО ВЫХОДА ПОЛОТНА ИЗ СТРОЯ

Выкрашивание зубьев:

- Слишком мелкий шаг полотна
- Слишком крупный шаг полотна
- Заготовки ненадёжно закреплены
- Слишком низкая скорость полотна, приводящая к излишнему врезанию
- Некачественная сварка
- Слишком большое давление подачи, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Слабое натяжение полотна, приводящее к его проскальзыванию
- Проскальзывание (остановка) полотна под нагрузкой, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Отсутствует, не работает или изношена щётка очистки полотна

Биение (вибрация) полотна:

- Кривой сварной шов
- Слишком большой шаг полотна
- Отсутствие зубьев (выломаны)
- Слишком низкое или высокое давление подачи

Трещины во впадинах зубьев:

- Затруднённое движение полотна в направляющих и шкивах из-за загрязнения шкивов или уменьшения зазора в направляющих
- Зазор между направляющими слишком большой
- Направляющие находятся слишком далеко от заготовки
- Боковые направляющие зажимают полотно в области впадин зубьев
- Слабо зажатые боковые направляющие приводят к наклону полотна
- Неправильное натяжение полотна

Трещины со стороны спинки:

- Износ верхнего опорного подшипника в направляющих
- Высокое давление подачи
- Износ боковых направляющих
- Полотно прижимается к бурту шкива

Пережжённая стружка:

- Большая подача
- Не работает щётка очистки полотна
- Тупое полотно
- Нет охлаждения

Не перпендикулярный рез:

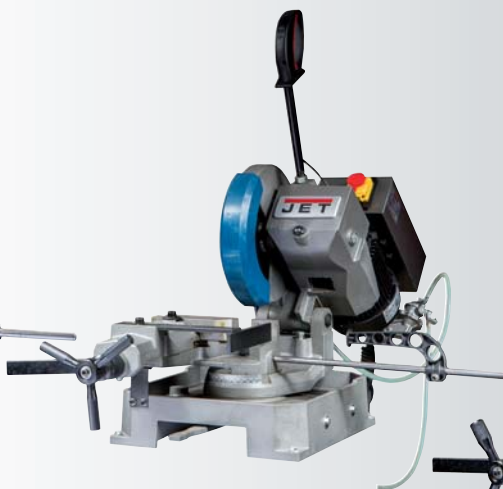
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Большой зазор в направляющих
- Поверхность стола не перпендикулярна полотну
- Тиски не перпендикулярны пиле
- Слабое натяжение полотна
- Роликовый стол на подаче не перпендикулярен полотну
- Плохо закреплены боковые направляющие

Преждевременное затупление:

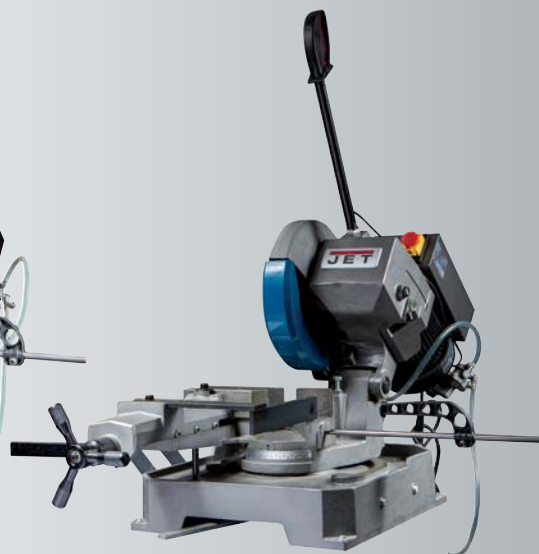
- Слишком большая скорость полотна для данного материала
- Слишком мелкий или слишком крупный шаг полотна
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Дефекты на боковых направляющих
- Плохо закреплены или изношены направляющие



MCS-225



MCS-275



MCS-315

ОСОБЕННОСТИ

- Закаленная и отшлифованная червячная пара для длительной работы
- Поворот отрезной головки на угол от 0° до 45° вправо и влево
- Быстрозажимные тиски
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Тепловое реле защищает двигатель от перегрузок
- Рукоятка с выключателем управления двигателя
- Встроенная система подачи СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Регулируемый концевой упор
- Система подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации

Пильный диск по металлу (в стандартную комплектацию не входит)

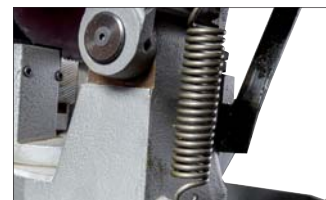


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MCS-225	MCS-275	MCS-315
Артикул 230 В	50000200M	50000210M	
Артикул 400 В		50000210T	50000220T
Отрезка при 90°, профиль	Ø65 мм, □80x50 мм	Ø80 мм, □100x50 мм	Ø100 мм, □120x70 мм
Отрезка при ±45°, профиль	Ø60 мм, □60x50 мм	Ø65 мм, □70x50 мм	Ø90 мм, □85x70 мм
Сплошное сечение	Ø30 мм	Ø40 мм	Ø80
Частота вращения 230/400 В	50 об/мин	42 / 84 об/мин	42, 84 об/мин
Размер диска	225x32 мм	275x32 мм	315x32 мм
Диапазон поворота	± 45°	± 45°	± 45°
Бак для СОЖ	2,5 л	2,5 л	2,5 л
Мощность двигателя	0,75 кВт/S1 100%	1 кВт/S1 100%	1,7 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	620x380x750 мм	900x550x800 мм	1000x700x1100 мм
Масса	58 кг	90 кг	120 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
для MCS-225	
F225-200	Диск 225x32x220Т
PD225.180.0	Пильный диск по металлу HSS 225x2,0x32-Z180 (MCS-225)
для MCS-275	
MCS275-102	Диск 250x32x220Т
PD250.160.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z160 (MCS-275)
PD250.200.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z200 (MCS-275)
PD250.220.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z220 (MCS-275)
PD275.140.0	Пильный диск по металлу HSS 275x2,5x32-Z140 (MCS-275)
PD275.220.0	Пильный диск по металлу HSS 275x2,5x32-Z220 (MCS-275)
50000215	Закрытая подставка для MCS-275
для MCS-315	
MCS315-131	Диск 315x32x240Т
PD315.160.0	Пильный диск по металлу HSS 315x2,5x32-Z160 (MCS-315)
PD315.200.0	Пильный диск по металлу HSS 315x2,5x32-Z200 (MCS-315)
50000225	Закрытая подставка для MCS-315



JCOM-400

ДИСКОВЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Большой диск диаметром 400 мм.
- Возвратная пружина
- Тиски в базе
- Удобная ручка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Абразивный диск 400 мм
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JCOM-400M	JCOM-400M
Артикул	50006102T	50006101M
Напряжение, В	400	230
Диаметр отрезаемого прутка под углом 90°, мм	40	35
Резка трубы под углом 90°, мм	125	100
Угол поворота	0°-45°	0°-45°
Размеры абразивного отрезного круга, мм	Ø 400x3.2x32	Ø 400x3.2x32
Частота вращения шпинделя, об/мин	3380	3350
Мощность двигателя, кВт	3	2,2
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	550x320x350	510x300x350
Масса, кг	52	44





СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Четыре пневматических прижима
- Система подачи СОЖ
- Отрезной диск
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Мгновенная остановка диска после отключения пиления
- Поворот пильной рамы в горизонтальной плоскости -45° до $+60^\circ$ с удобной фиксацией угла
- Пневматические прижимы заготовки в двух плоскостях.
- Алюминиевый стол
- Кабинетная защита зоны резания
- Подача СОЖ на диск
- Плавная регулировка скорости вылета диска
- Центральная система смазки
- Система подготовки воздуха

ОПИСАНИЕ

Дисковая отрезная пила по алюминию установлена на тумбы, рабочий стол находится на высоте 950 мм от пола, что оптимально для установки заготовки на станок. Особенностью станка EVC-400DGSP является автоматический подъем пильного диска. Скорость подъема регулируется оператором и зависит от сечения материала. Станок может с легкостью пилить как алюминий, так и твердый пластик. Для надежной фиксации заготовки в комплекте установлены пневматические прижимы. Четыре прижима надежно фиксируют заготовку в двух плоскостях: горизонтальной и вертикальной. Прижимы настраиваются по вылету и высоте. Станок требует подключения воздуха, система по подготовке воздуха установлена на станке и входит в стандартную комплектацию, так же в стандартную комплектацию входит пильный диск диаметром 400 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EVC-400DGSP
Артикул 400 В	EVC-400DGSP
Зона обработки при 90°	$\varnothing 110$ мм, $\square 100 \times 160$ мм, $\square 60 \times 200$ мм
Зона обработки при -45°	$\varnothing 100$ мм, $\square 100$ мм, $\square 60 \times 140$ мм
Зона обработки при $+45^\circ$	$\varnothing 100$ мм, $\square 100$ мм, $\square 60 \times 140$ мм
Зона обработки при $+60^\circ$	$\varnothing 100$ мм, $\square 100$ мм, $\square 60 \times 160$ мм
Частота вращения 400 В	2800 об/мин
Размер диска	400x30 мм
Диапазон поворота	$\pm 45^\circ$
Диаметр патрубка отвода стружки	$\varnothing 98$ мм
Смазка диска	Капельная
Мощность двигателя	1,5 кВт/S1 100%
Высота от основания до стола	950 мм
Размеры основания (ДxШ)	565x565 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	640x785x1250 мм
Масса	120 кг



JDC-200 / JDC-250

ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ



Profi



JDC-200



JDC-250

ОСОБЕННОСТИ

- Двигатель постоянного тока. Профессиональная серия
- Защита щетки
- Удобное подстолье для работы
- Две скорости вращения щетки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ JDC-200

- Щетка
- Руководство по эксплуатации

JDC-250

- Щетка
- Подставка
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDC-200	JDC-250
Артикул 400 В	50000310Т	50000311Т
Макс. размер детали	Ø 90 □90x90 мм	Ø 100 □100x100 мм
Скорость вращения щетки, 2	1400 / 2800 об/мин	1400 / 2800 об/мин
Размер щетки	200x35 мм	250x45 мм
Посадочный диаметр	50 мм	50 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/С1 100%	1,1 кВт/С1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	380x360x345 мм	450x500x1300 мм
Масса	25 кг	80 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	для JDC-200
JRD200-365-173	Щетка диск гофр. Д200x30x0,3 мм отв 16-50+адаптер
	для JDC-250
JRD250-377-163	Щетка диск гофр. Д250x45x0,3 мм отв 16-100+адаптер



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

КОМПАНИЯ JPW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

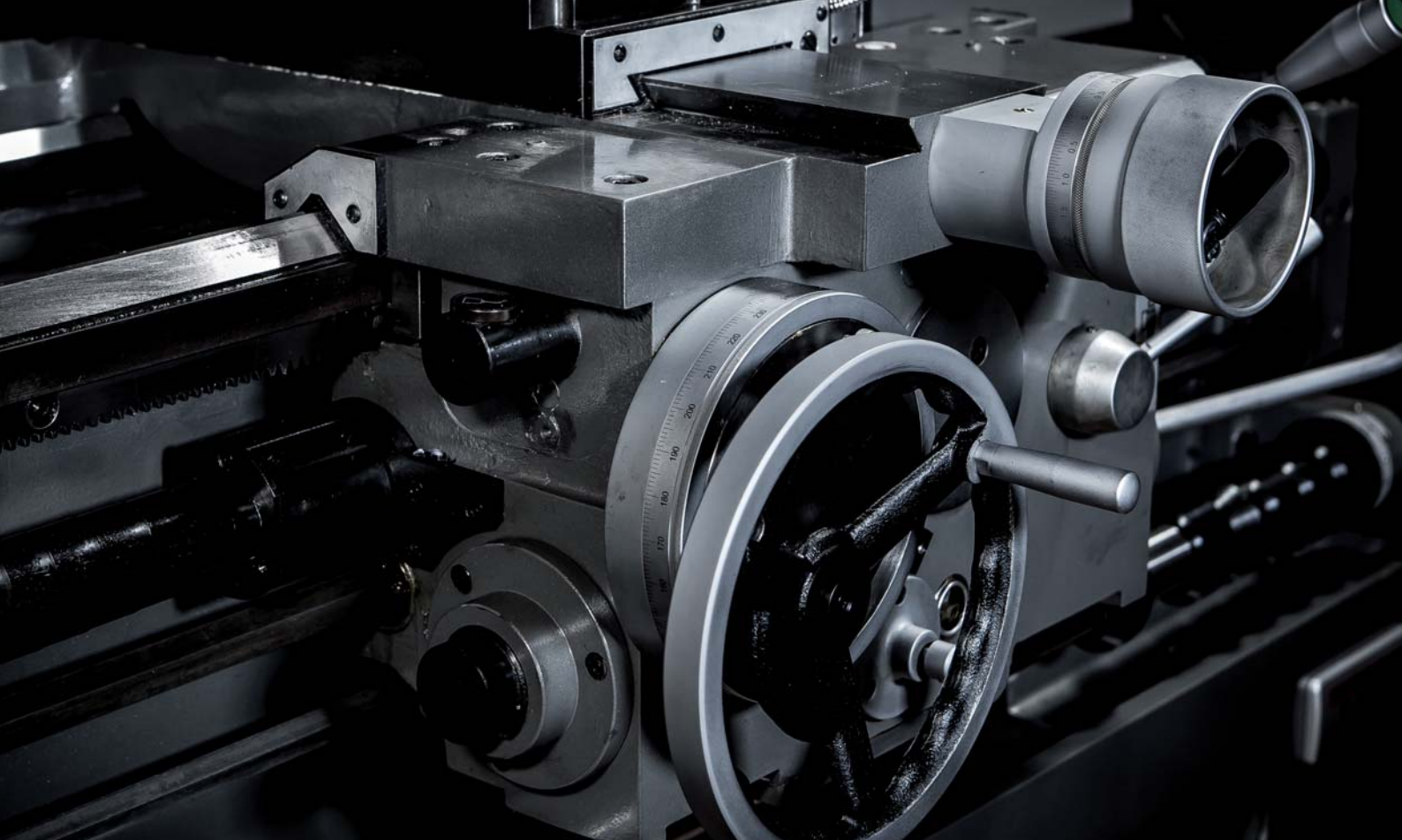
Цифровое обозначение показывает зону обработки (в дюймах) диаметр обточки, расстояние между центрами 26120 (660x3000 мм), 1440 (355x1000 мм)

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ТОКАРНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным диаметром обрабатываемой заготовки (над направляющими, над поперечным суппортом)
- максимальной длиной обрабатываемой детали
- величиной съёма материала
- объёмом выполняемых работ

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- GN - промышленные токарно-винторезные станки
- ZH - электромагнитная муфта шпинделя, крестовый джойстик с кнопкой ускоренного перемещения суппорта
- ZX - облегченная конструкция суппорта, автоматическая подача по осям Z и X
- RFS - ускоренное продольное перемещение суппорта
- ZK - серия станков со стандартным пропускным отверстием шпинделя 50 мм
- JTL - инструментальные высокоточные токарные станки
- RML - высокоточные токарно-винторезные станки
- GNB - лёгкие токарные станки для мастерских
- BD - ременный привод
- W - станки с напряжением 230В
- DRO - цифровая индикация перемещения



НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

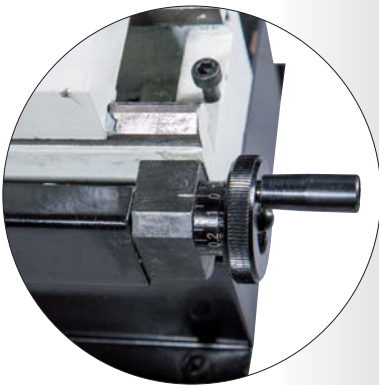
BD-3	68	BD-9G	78
BD-6	70	BD-920W	80
BD-7 / BD-X7	72	BD-11G	82
BD-8A	74	BD-10VS	84
BD-7VS	76	BD-12G / BD-12VS	8
BD-8VS	77		

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

GHB-1330A / GHB-1340A / GHB-1330A DRO / GHB-1340A DRO	86	GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO RFS / GH-1880ZX DRO RFS	96
GHB-1324HSP	88	GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO	98
GHB-1440HSP	89	GH-2440 ZHD DRO RFS / GH-2480 ZHD DRO RFS / GH-24120 ZHD DRO RFS	100
GH-1440W-3 / GH-1440W-3 DRO	90	GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO / GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO	102
GH-1440ZX / GH-1440ZX DRO	91	GH-3140 ZHD RFS / GH-3180 ZHD RFS / GH-31120 ZHD RFS	104
RML-1440 / RML-1460 / RML-1640 / RML-1660 / RML-1440V / RML-1460V / RML-1640V / RML-1660V	93		
GH-1640ZX DRO / GH-1660ZX DRO	94		

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК

JTL-618DTC DRO	106	Принадлежности для настольных токарных станков	108
		Принадлежности для токарных станков	112

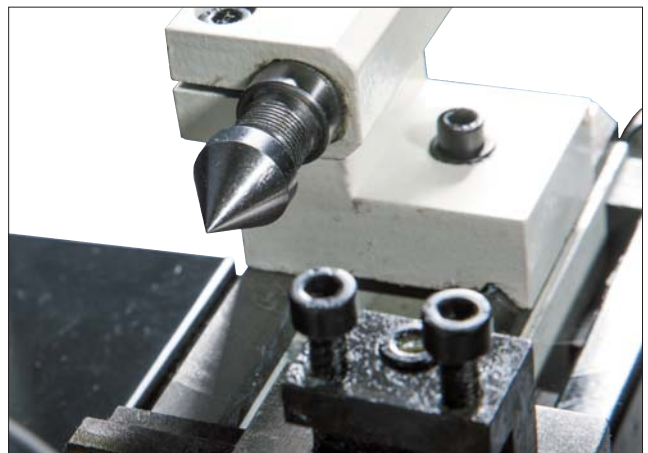
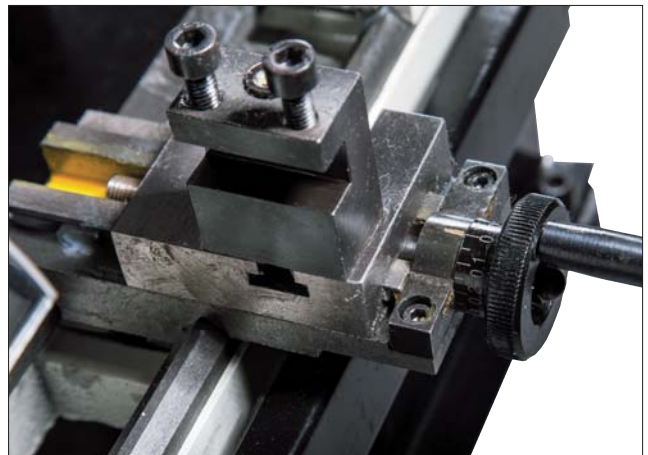


ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность оснащения продольной автоматической подачи и верхним подвижным суппортом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Однопозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø50 мм
- Невращающийся центр
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-3
Артикул 230 В	50000080М
Диаметр обточки над станиной	100 мм
Диаметр обточки над суппортом	54 мм
Расстояние между центрами	150 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-3800 об/мин
Конус шпинделя	M14x1
Отверстие шпинделя	10 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм
Продольная подача	опция
Ход поперечного суппорта	50 мм
Пиноль задней бабки	M14 x 1
Ход пиноли задней бабки	23 мм
Мощность двигателя	0,15 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	440 x 270 x 210 мм
Масса	13 кг



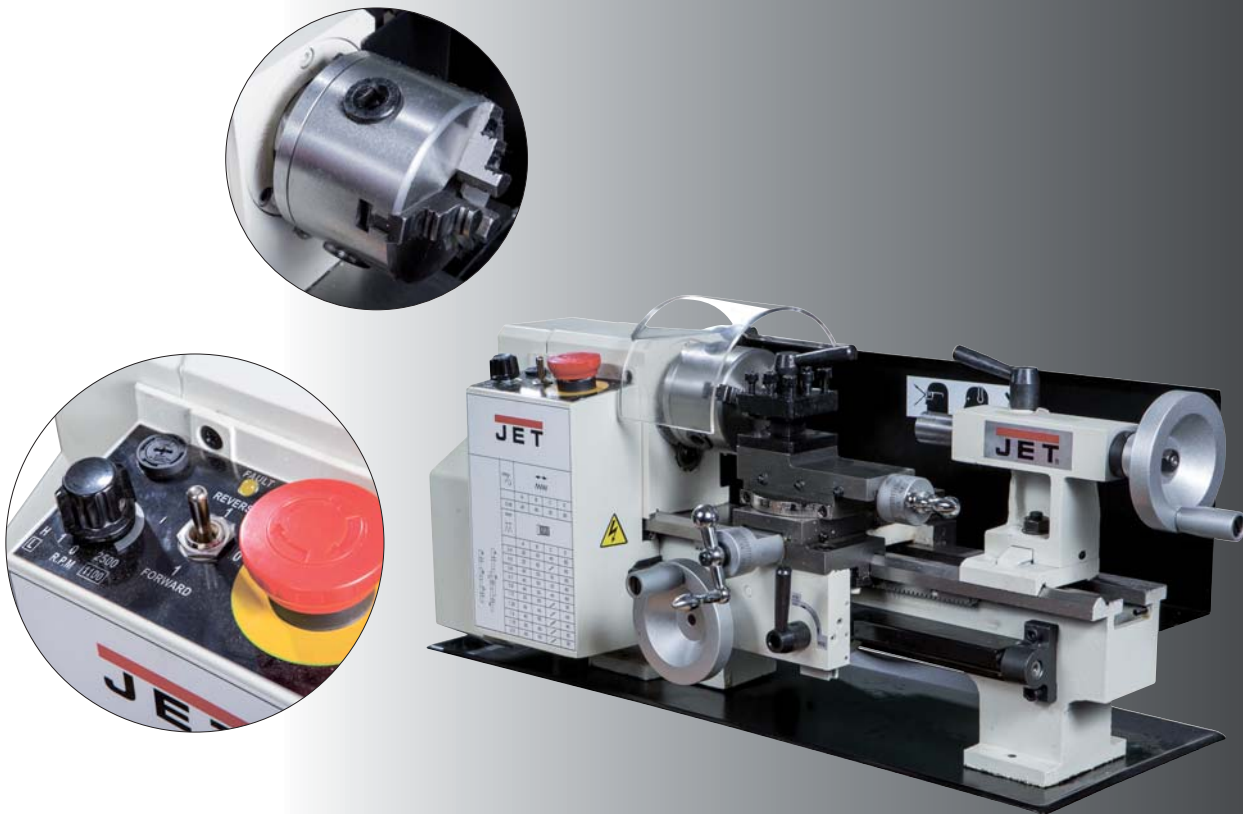
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
 59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
 50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
 59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со мех.креплением твердосплавных пластин
 50000954 50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
 50000072	Неподвижный люнет ø0-41 мм
 50000073	Механизм автоподачи 0,02 мм/об

 50000074	Верхняя каретка суппорта
 50000075	Двухпозиционный резцедержатель
 50000077	Упор для обточки по дереву
 50000078	Планшайба ø70 мм
 50000079	Сверлильный патрон 1-8 мм
 50000076	Центр вращающийся ø 10 мм
 50000919	Хомутик для ø10 мм

BD-6 НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК

Hobby



ОСОБЕННОСТИ

- Компактные габариты
- Внутренний диаметр обработки – 180 мм
- Чугунная станина
- Шлифованные направляющие
- Сменная гитара для нарезания резьбы
- Плавная регулировка скорости

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм с обратными кулачками
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Резиновые опоры для установки станка
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации

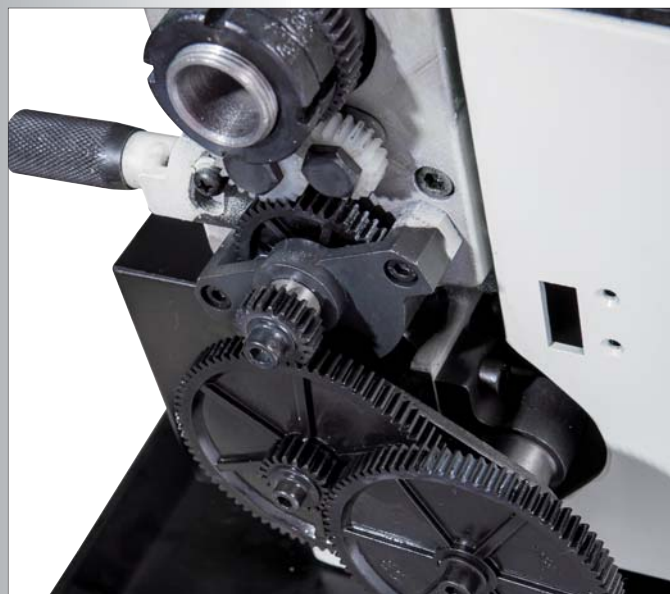


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-6
Артикул 230 В	50001010M
Диаметр обточки над станиной	180 мм
Диаметр обточки над суппортом	110 мм
Расстояние между центрами	200 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм
Продольная подача	0,09 мм/об
Ход поперечного суппорта	65 мм
Ход верхнего суппорта	55 мм
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Метрическая резьба, 10	0,4 - 2,0 мм (10 шагов)
Выходная мощность	0,25 кВт/S1 100%
Габаритные размеры	600 x 300 x 300 мм
Размеры в упаковке	690 x 360 x 390 мм
Масса	33 кг (нетто)/36 кг (брутто)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954 50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000909	Отрезной резец 8x8 мм
50000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм
50000906	Неподвижный люнет
50000907	Подвижный люнет
50000910	Планшайба Ø160 мм
50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы
50000912	Быстросъемный резцедержатель с 3-мя блоками
50000913	Накатник
50000914	Двойной резцедержатель
50000920	Вертикальный суппорт с тисками



50000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм
50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм
50000907	Невращающийся сверлильный патрон МК-2
50000923	Цифровая индикация частоты вращения (BD-X7)
50000924	Упор для обточки по дереву
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000033	3-х кулачковый патрон Ø80 мм
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
59500034	Центр срезанный МК-2
50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ



BD-X7
Бесколлекторный
двигатель



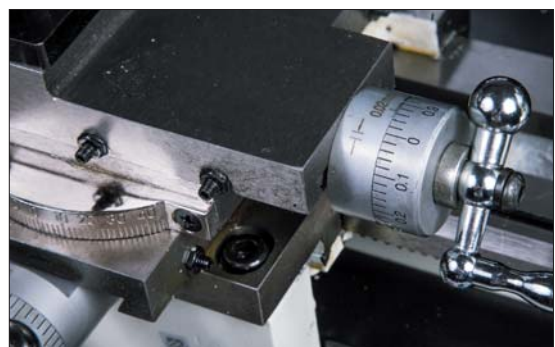
BD-7
Коллекторный
двигатель

ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения (BD-7)
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхшлицевый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией (BD-7)
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

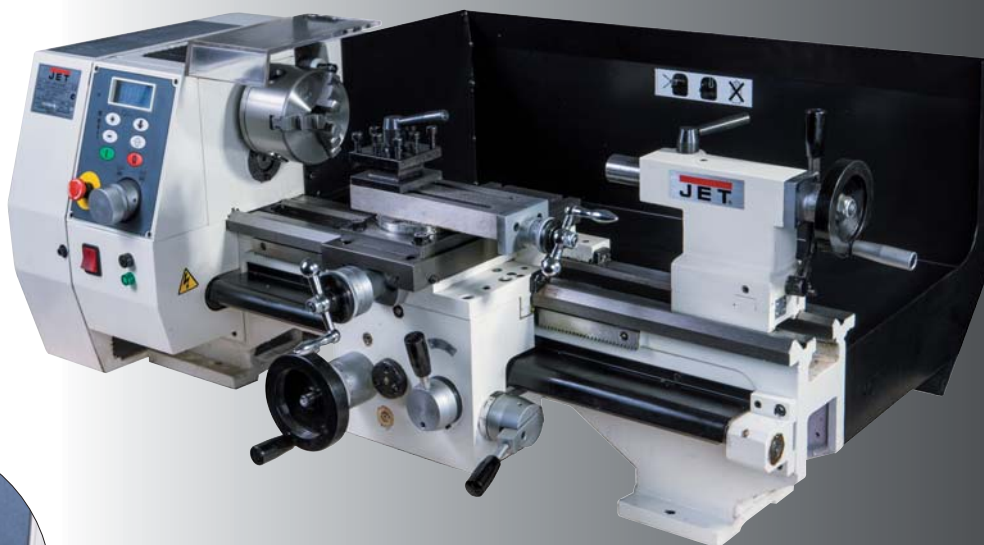
Модель	BD-7	BD-X7
Артикул 230 В	50000900M	50000900MX
Диаметр обточки над станиной	180 мм	180 мм
Диаметр обточки над суппортом	110 мм	110 мм
Расстояние между центрами	350 мм	370 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1200 об/мин 300-3000 об/мин	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм	20 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм	8 x 8 мм
Продольная подача	0,09 мм/об	0,09 мм/об
Ход поперечного суппорта	65 мм	65 мм
Ход верхнего суппорта	50 мм	55 мм
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки	40 мм	40 мм
Метрическая резьба, 10	0,4 - 2,0 мм	0,4 - 2,0 мм
Мощность двигателя	0,37 кВт/S ₁ 100%	0,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	870 x 300 x 290 мм	720 x 300 x 290 мм
Масса	44 кг	50 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8мм
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954 50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000909	Отрезной резец 8x8 мм
50000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм
50000906	Неподвижный люнет
50000907	Подвижный люнет
50000910	Планшайба Ø160 мм
50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы
50000912	Быстросъемный резцедержатель с 3-мя блоками
50000913	Накатник
50000914	Двойной резцедержатель
50000920	Вертикальный суппорт с тисками

50000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм
50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм
50000907	Невращающийся сверильный патрон МК-2
50000923	Цифровая индикация частоты вращения (BD-X7)
50000924	Упор для обточки по дереву
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000033	3-х кулачковый патрон Ø80 мм
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
59500034	Центр срезанный МК-2
50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ



ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы
- Цифровая индикация частоты вращения
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Реверсивный механизм для двухсторонней подачи
- Регулировка зазоров направляющих клиновыми планками
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

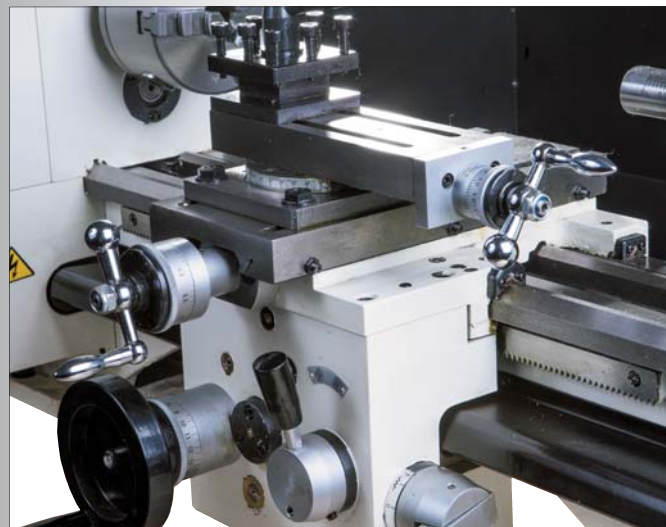
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трехкулачковый патрон Ø100 мм
- Невращающийся центр МК-2
- 4-х позиционный резцедержатель
- Набор сменных шестерен
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона
- Задняя защитная стенка
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

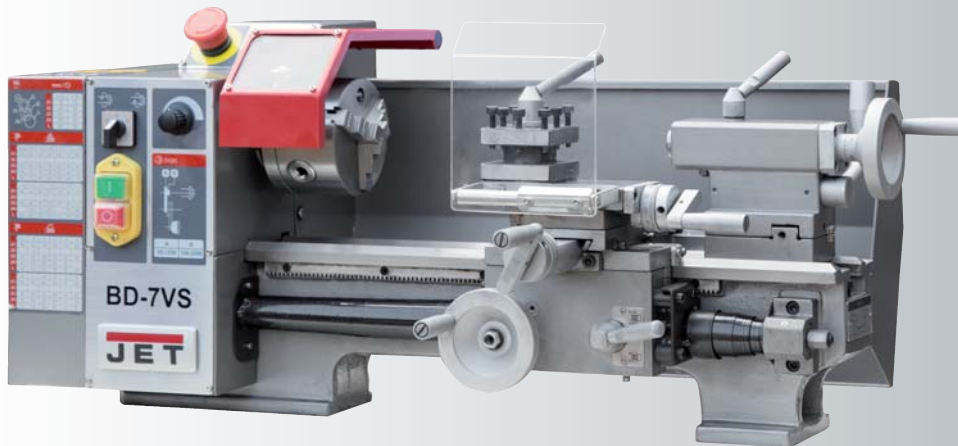
Модель	BD-8A
Артикул 230 В	5000085MA
Диаметр обточки над станиной	210 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	450 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Размер хвостовика инструмента	10 x 10 мм
Продольная подача	0,045/0,125 мм/об
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Метрическая резьба, 17	0,25 - 3,0 мм
Дюймовая резьба, 13	8 - 56 TPI
Мощность двигателя	1,0 кВт/S, 100%
Габаритные размеры	1000 x 550 x 400 мм
Масса	94 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм
 50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
 50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
 50000913	Накатник
 50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
 50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
 50000924	Упор для обточки по дереву
 50000086	Неподвижный люнет
 50000087	Подвижный люнет
 50000088	Планшайба Ø180 мм
 50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088

 50000090	Поддон для сбора стружки
 50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
 50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
 50000922	Вращающийся сверлильный патрон МК-2
 50000475	Устройство СОЖ
 50000091	Подставка
 VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
 VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2
 59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
 59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
 59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
 50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
 59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
 59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ



ОСОБЕННОСТИ

- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Телескопическая защита винта
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/35/40/42/50/52/60/66Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-7VS
Артикул	50000910M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	300
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб, шт	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	85
Ход верхнего суппорта	75
Пинопь задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	740x390x310
Масса, кг	55
Длина в упаковке, см	76
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	48
Масса в упаковке, кг	68

BD-8VS

НАСТОЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Телескопическая защита винта
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/35/40/42/50/52/60/66Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-8VS
Артикул	50000911M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб, шт	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	890x390x310
Масса, кг	58
Длина в упаковке, см	91
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	51
Масса в упаковке, кг	75



ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для индивидуального использования для хобби или для работы в мастерских с небольшой нагрузкой
- Закаленные направляющие обеспечивают высокую точность обработки конечного изделия
- Чугунная станина гарантирует высокую жесткость станка и эффективно поглощает вибрации, возникающие при обработке металла резанием
- Станок соответствует требованиям ЕАС (свидетельствует, что оборудование прошло все установленные в технических регламентах Таможенного союза процедуры оценки)
- Возможность нарезания как правой, так и левой резьбы, также на станке установлен резьбоуказатель, что гарантирует высокое качество резьбы
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах
- Автоматическая продольная подача



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Неподвижный центр МК-3
- Неподвижный центр МК-2
- Обратные кулачки
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Сменные зубчатые колеса
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-9G
Артикул	230 В
Диаметр обработки над станиной	50001009M
Диаметр обработки над суппортом	200 мм
Расстояние между центрами	140 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	400 мм
Конус шпинделя	50-1250/100-2500 об/мин
Отверстие шпинделя	MT3
Размер хвостовика инструмента	21 мм
Продольная подача	12x12 мм
Ход суппорта	0,88-0,16; 0,089; 0,147; 0,198 мм/об
Ход верхнего суппорта	80 мм
Макс. перемещение салазок	75 мм
Конус пиноли задней бабки	270 мм
Ход пиноли задней бабки	MT2
Метрическая резьба, 15	50 мм
Дюймовая резьба, 12	0,3-3 мм
Двигатель	10~44 ниток на дюйм
ДхШхВ (без/с подставкой)	750Вт, 1-фазный, 230В, 50Гц
Масса	810x390x400/1200 мм
	80 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм
 50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
 50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
 50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
 59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
 50000913	Накатник
 50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
 50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
 50000924	Упор для обточки по дереву
 50000088	Планшайба Ø180 мм
 50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088

 50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
 50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
 50000922	Вращающийся сверлильный патрон МК-2
 50000475	Устройство СОЖ
 50001009S	Подставка
 VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
 VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2
 59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
 59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
 59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
 50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
 59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ

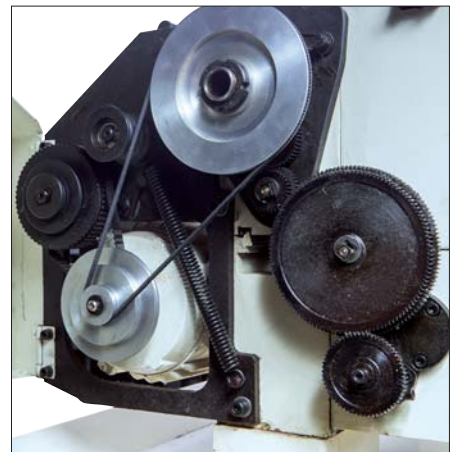
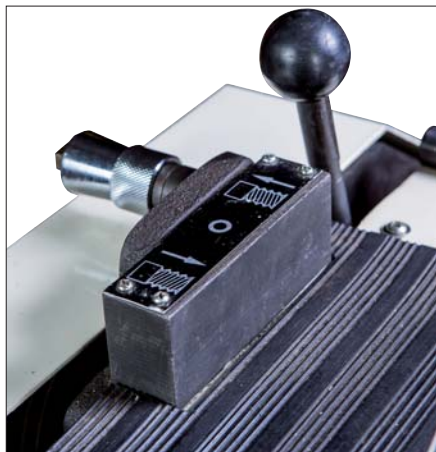
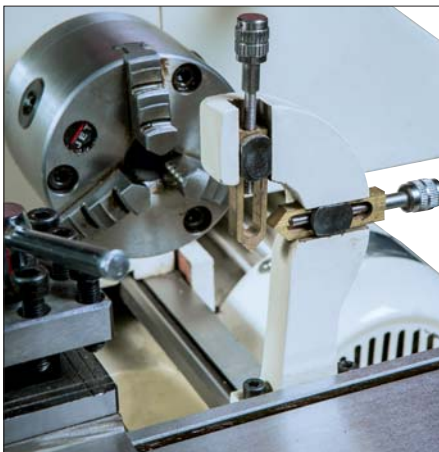


ОСОБЕННОСТИ

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины станка
- Механизм быстрого переключения скорости подачи
- Конические роликовые подшипники шпинделя
- Цена деления нониуса поперечного суппорта 0,05 мм
- Регулируемая в поперечном направлении (юстировка) задняя бабка для обточки конусов
- Ременная передача главного шпинделя с системой быстрого переключения частоты вращения
- Реверсивное вращение шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Продольная подача по зубчатой рейке с малым износом
- Автоматическая подача продольного суппорта
- Комплект сменных шестерён для нарезания метрических и дюймовых резьб

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон $\varnothing 100$ мм с комплектом прямых и обратных кулачков
- 4-х кулачковый патрон $\varnothing 190$ мм
- Планшайба $\varnothing 190$ мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Комплект сменных шестерен
- Невращающиеся упорные центры МК-2 и МК-3
- Указатель резьбы
- Комплект обратных кулачков
- Задняя стенка
- Руководство по эксплуатации

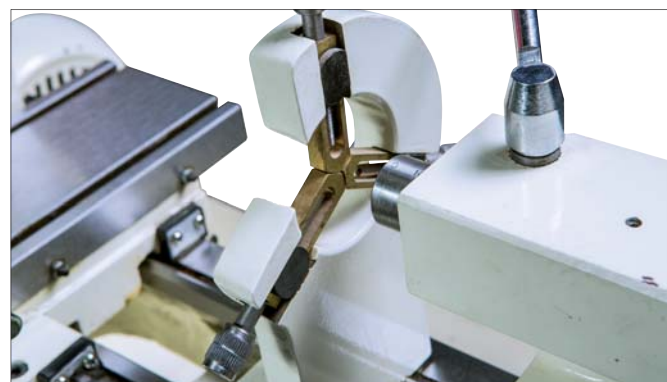
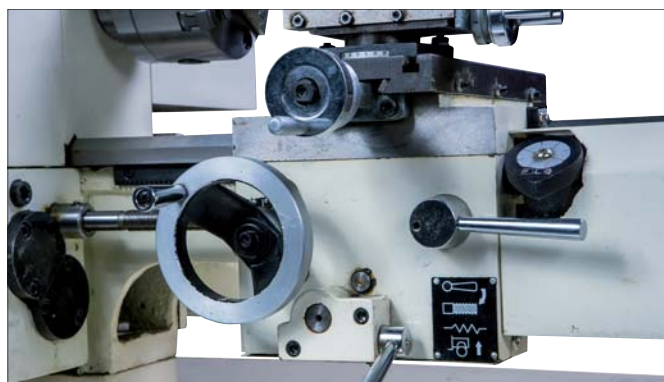
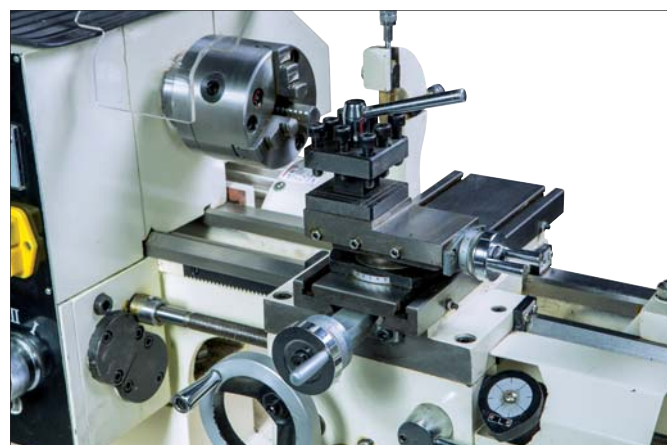
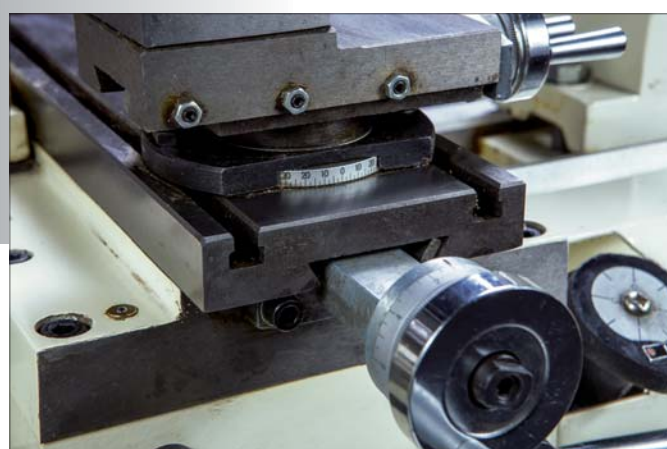
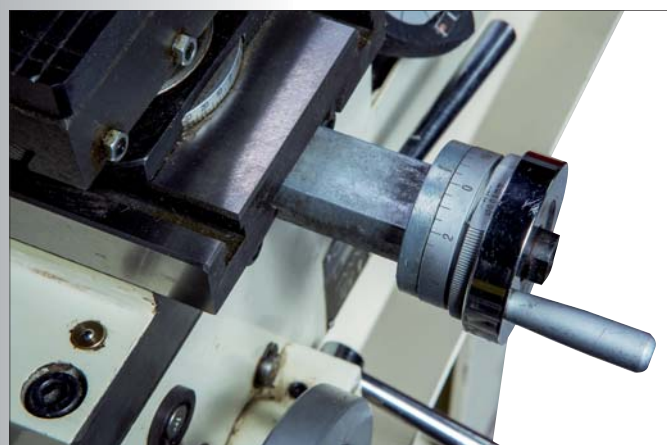


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-920W
Артикул 230 В	321373М
Диаметр обточки над станиной	220 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	500 мм
Частота вращения шпинделя, 6	110 - 1700 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Присоединение шпинделя	D1-38 короткий конус
Размер хвостовика инструмента	12x12 мм
Продольная подача, 36	0,03 - 1 мм/об
Ход поперечного суппорта	125 мм
Ход верхнего суппорта	45 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Метрическая резьба, 18	0,4 - 3,5 мм
Дюймовая резьба, 30	60 - 8 TPI
Диапазон подвижного люнета	12 - 90 мм
Диапазон неподвижного люнета	9,5 - 190 мм
Мощность двигателя	0,55 кВт/S1 100 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940 x 510 x 500 мм
Масса	110 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
321374	Подставка станка
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2 для тяжёлых работ
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000913	Накатник
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500019	Набор из 7 резцов 8x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-3
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками





ОСОБЕННОСТИ

- Станок предназначен для мелкосерийного производства
- Автоматическая продольная подача
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Защитный экран
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная лампа местного освещения
- Подставка входит в стандартную комплектацию

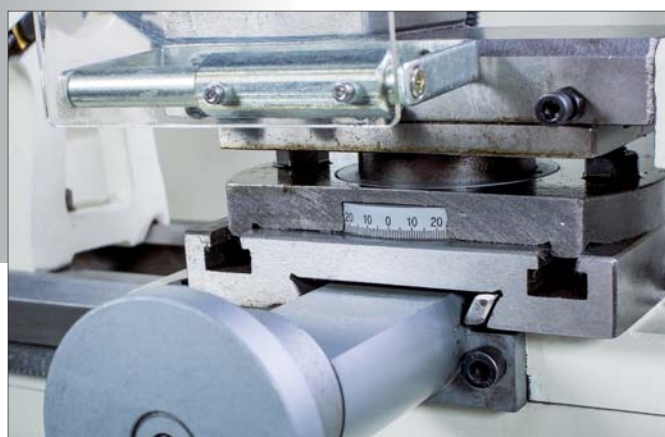
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/45/50/60/60/65/85Т
- Лампа местного освещения
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-11G
Артикул	50000915M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1220x560x660
Масса, кг	180
Длина в упаковке, см	132
Ширина в упаковке, см	70
Высота в упаковке, см	69
Масса в упаковке, кг	210



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
BD11CG452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
BD11CG455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
59500110	Подвижный люнет
59500111	Планшайба Ø265 мм
59500112	Система подвода СОЖ
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2 для тяжёлых работ
50000097	Сверлильный патрон 13 мм, МК-2
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500019	Набор из 7 резцов 8x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12 (заказ 6 шт.)
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками



ОСОБЕННОСТИ

- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Телескопическая защита винта
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении
- Система подачи СОЖ
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 45/50/60/60/65/70Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-10VS
Артикул	50000912M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	500
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Диаметр пиноли, мм	30
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100x500x500
Масса, кг	137
Длина в упаковке, см	120
Ширина в упаковке, см	56
Высота в упаковке, см	58
Масса в упаковке, кг	150



BD-12VS

ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Ходовой винт и винт подачи
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах для BD-12VS
- Ременная передача для BD-12G
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Телескопическая защита винтов
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении
- Система подачи СОЖ
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-5
- 3-х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/40/50/60/60/65/70/80Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-12G	BD-12VS
Артикул	50000913M	50000914M
Напряжение, В	230	230
Диаметр обточки над станиной, мм	300	300
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170	170
Расстояние между центрами, мм	750	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт		бесступенчато
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38	38
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0	0,2 - 4,0
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56	8 - 56
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x2,5	Tr 20x2,5
Макс. размер резца, мм	16 x 16	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	170	170
Ход верхнего суппорта	90	90
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80	80
Диаметр пиноли, мм	35	35
Расстояние между направляющими, мм	180	180
Мощность двигателя, кВт	1,1	1,5
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5	1,9
Масса, кг	260	260
Длина в упаковке, см	155	155
Ширина в упаковке, см	75	75
Высота в упаковке, см	75	75
Масса в упаковке, кг	290	290

GHB-1330A / GHB-1340A / GHB-1330A DRO / GHB-1340A DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни передней бабки
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон $\varnothing 160$ мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба $\varnothing 200$ мм
- Планшайба $\varnothing 300$ мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Подставка с регулируемыми опорами
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съемный мостик направляющих, гар (GHB-1340A)
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHB-1330A / GHB-1330A DRO	GHB-1340A / GHB-1340A DRO
Артикул 400 В с УЦИ	50000700Т	50000710Т
Артикул 400 В	321350Т	321357Т
Диаметр обточка над станиной	330 мм	330 мм (gap 476 мм)
Диаметр обточка над поперечным суппортом	197 мм	197 мм
Расстояние между центрами	760 мм	1015 мм
Высота центров	166 мм	166 мм
Частота вращения шпинделя, 8	70 - 2000 об/мин	70 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-5	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	38 мм	38 мм
Макс. размер резца	16x16 мм	16x16 мм
Ход поперечного суппорта	160 мм	160 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки	95 мм	95 мм
Продольная подача, 60	0,04 - 0,8 мм/об	0,04 - 0,8 мм/об
Поперечная подача, 60	0,016 - 0,188 мм/об	0,016 - 0,188 мм/об
Метрическая резьба, 23	0,45 - 10 мм	0,45 - 10 мм
Дюймовая резьба, 38	3,5 - 80 TPI	3,5 - 80 TPI
Расстояние между направляющими	187 мм	187 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры, (ДхШхВ)	1650x762x1200 мм	1905x762x1200 мм
Масса	600 кг	650 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Multifix	
321514А	Приспособление с цанговым зажимом SC с рукояткой для быстрого зажима
59500001	Multifix Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000475	Устройство подачи СОЖ
321442	Приспособление для обточка конусов 250мм x 10°
321431	Однопозиционный резцедержатель
321449	3х-кулачковый патрон Ø160мм
59500052	Комплект сырых накладных кулачков для патрона Ø160мм
59500053	Комплект калёных кулачков в сборе для патрона Ø160мм
59500049	Виброопоры M16



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ГНВ-1324HSP
Артикул 400 В	50000701Т
Диаметр обточки над станиной	330 мм (гар 490 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	195 мм
Расстояние между центрами	600 мм
Частота вращения шпинделя, 9	82-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 CamLock (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	40 мм
Макс. размер резца	16 x 16 мм
Ход поперечного суппорта	165 мм
Ход верхнего суппорта	100 мм
Пинополь задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Продольная подача, 12	0.068-0.936 мм/об
Поперечная подача, 12	0.034-0.468 мм/об
Метрическая резьба, 30	0,4 - 7 мм
Дюймовая резьба, 32	4 - 56 TPI
Мощность двигателя	2,2 кВт, 50Гц/400В/3ф
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1473 x 762 x 1473 мм
Масса	580 кг



ОСОБЕННОСТИ

- Станина выполнена из высококачественного чугуна, стабилизирована и отпущена.
- Направляющие закалены и отшлифованы
- Шпиндель изготовлен из кованой заготовки, вывешен на трех точках
- Произведен на Тайване. 2 года гарантии
- Удобная эргономика
- Лампа местного освещения

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Набор для обслуживания станка
- Упорный центр МТ-3, один из стали S45C/ один из углеродистой стали
- Переходник: МТ-5- 1 шт. МТ-3 - 1 шт.
- Сменные шестерни
- Опоры для установки - 6 шт.
- Планшайба
- 3-х кулачковый патрон 160 мм/ обратные кулачки (комплект) (Тайвань)
- Подвижный/неподвижный люнеты - 1 шт.
- Вращающийся центр МТ-3 - 1 шт.
- Система подачи СОЖ
- Лампа
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
• Multifix	
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1
• Высококачественные патроны JET	
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм
59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм
59500053	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
321431	Однопозиционный резцедержатель
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для средних работ
59500040	Центр вращающийся МК-3, для тяжелых работ
VR5001041	Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
321430	Планшайба 4-х кулачковая Ø200 мм
321250	Приспособление для обточки конусов 250 мм x 10°
59500049	Виброопоры M16



GHB-1440HSP

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Станина выполнена из высококачественного чугуна.
- Направляющие закалены мин. до HS-70
- Специальное покрытие направляющих, для повышения износостойкости
- Шпиндель изготовлен из кованой заготовки, вывешен на трех точках
- Произведен на Тайване. 2 года гарантии.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Набор для обслуживания станка
- Упорный центр MT-3, один из стали S45C / один из углеродистой стали
- Переходник: MT-5- 1 шт. MT-3 - 1 шт.
- Сменные шестерни: 30/60Т, 38Т/44Т/48Т/52Т/56Т/20Т/21Т. Итого 9 шт.
- Опоры для установки - 6 шт
- Планшайба: D1-4 10" - 1 шт.
- 3-х кулачковый патрон 160 мм / обратные кулачки (комплект) (Тайвань)
- Подвижный/неподвижный люнеты - 1 шт.
- Вращающийся центр MT-3 - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHB-1440HSP
Артикул 400 В	50000702Т
Диаметр обточки над станиной	360 мм (gap 520 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	225 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Частота вращения шпинделя, 9	82-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 CamLock (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	40 мм
Макс. размер резца	16 x 16 мм
Ход поперечного суппорта	165 мм
Ход верхнего суппорта	100 мм
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Продольная подача, 12	0.068-0.936 мм/об
Поперечная подача, 12	0.034-0.468 мм/об
Метрическая резьба, 30	0,4 - 7 мм
Дюймовая резьба, 32	4 - 56 TPI
Мощность двигателя	2,2 кВт, 50Гц/400В/3ф
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1855 x 762 x 1473 мм
Масса	620 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1440W3
Артикул 400 В с УЦИ	50000720Т
Артикул 400 В	321840Т
Ø обточки над станиной (гар)	356 мм (508 мм)
Ø обточки над суппортом	216 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Частота вращения шпинделя, 12	40-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	40 мм
Макс. размер резца	16x16 мм
Ход продольного суппорта	990 мм
Ход поперечного суппорта	162 мм
Ход верхнего суппорта	89 мм
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Продольная подача	0,04-0,6 мм/об (48)
Поперечная подача	0,07-0,345 мм/об (48)
Метрическая резьба	0,4-7,0 мм (22)
Дюймовая резьба	4-56 TPI (28)
Диапазон неподвижного люнета	95 мм
Диапазон подвижного люнета	70 мм
Расстояние между направляющими	267 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1873 x 750 x 1200 мм
Масса	1005 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины из серого чугуна
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Предохранительная муфта ходового винта
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

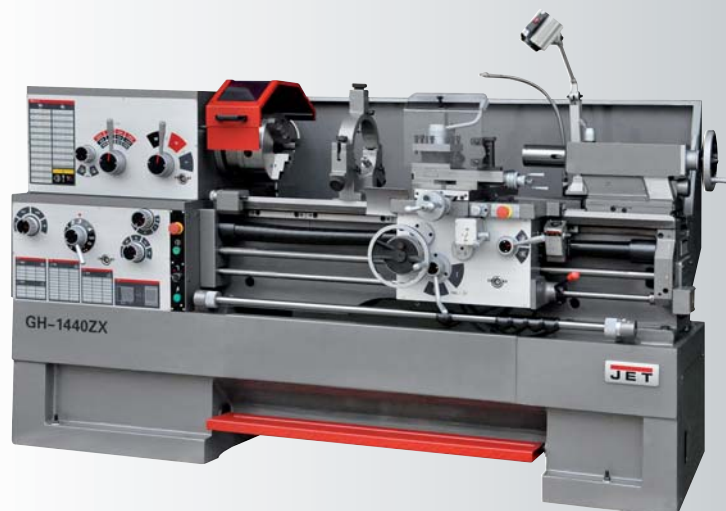
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая патрон Ø200 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Регулируемые опоры
- Упор продольного перемещения
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съёмный мостик направляющих, гар
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
• Multifix	
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1
• Высококачественные патроны JET	
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм
59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм
59500053	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
321431	Однопозиционный резцедержатель
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для средних работ
59500040	Центр вращающийся МК-3, для тяжелых работ
VR5001041	VLC-313 Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
321430	Планшайба 4-х кулачковая Ø200 мм
321250	Приспособление для обточки конусов 250 мм x 10°
59500049	Виброопоры M16



ОСОБЕННОСТИ

- Компактный размер с большой возможностью обработки
- Проходное отверстие в шпинделе 80 мм
- Наличие съёмного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- Чугунная станина с закаленными и отшлифованными направляющими
- Возможность нарезания различных резьб в большом диапазоне
- 2 года гарантии

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø320 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-4
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7/МК-5
- Подвижный люнет захват 12-90
- Неподвижный люнет захват 20-180
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак (для модели GH-1440ZX DRO)
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины – 6 шт.
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1440ZX GH-1440ZX DRO
Артикул 400 В	50000721Т 50000910Т
Диаметр обточки над станиной	360 мм (gap 600 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	200 мм
Длина съёмного мостика	305 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Частота вращения шпинделя, 12	42-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-7 (МК-5)
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 CamLock (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Макс. размер резца	25x25 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм
Продольный ход суппорта	780 мм
Пиноль задней бабки	МК-4
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Продольная подача	0.04 - 2.46 мм/об
Поперечная подача	0.03 - 1.23 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	1-5/8" - 72" TPI
Модульная резьба, 20	0.25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	3-1/4 - 96 DP
Мощность двигателя	5,5 кВт, 50Гц / 400В / 3 фазы
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2320x1050x1310 мм
Масса	2130 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм, для моделей серии ZX, GH-20xxZH
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм

RML-1440 / RML-1460 / RML-1640 / RML-1660

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Industrial



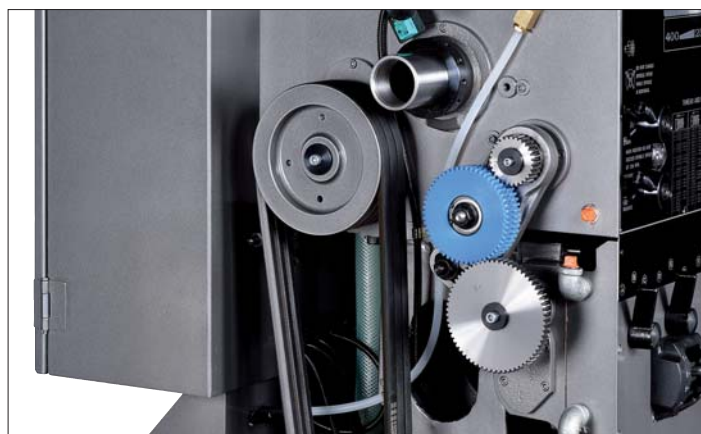
ОСОБЕННОСТИ

- Принудительная система смазки (для модели V)
- Возможность установки устройства поддержания постоянной скорости резания (для модели V)
- Универсальная коробка подач позволяет нарезать метрические, дюймовые, модульные и питчевые резьбы
- Съёмный мостик станины (гар) позволяет обрабатывать детали диаметром 533 мм
- Цельнолитая станина из чугуна для уменьшения вибрации позволяет работать с нагрузкой
- Направляющие выполнены из высококачественного износостойкого чугуна, закалены и отшлифованы
- Отшлифованный шпиндель установлен на трех подшипниках: 2х конических роликовых и 1 шарикоподшипнике



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø225 мм
- Планшайба Ø225 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Центр вращающийся МК-4
- Центр невращающийся МК-4, 2 шт.
- Втулка МК-6 / МК-4
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Защитная задняя стенка
- Руководство по эксплуатации



RML-1440V / RML-1460V / RML-1640V / RML-1660V

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RML-1440	RML-1440V	RML-1460	RML-1460V	RML-1640	RML-1640V	RML-1660	RML-1660V
Артикул 400 В	50000835T	50000834T	50000843T	50000827T	50000844T	50000828T	50000845T	50000829T
Высота центров	180 мм	180 мм	180 мм	180 мм	205 мм	205 мм	205 мм	205 мм
Диаметр обточки над станиной (gar)	360 мм (533 мм)	360 мм (533 мм)	360 мм (533 мм)	360 мм (533 мм)	410 мм (583 мм)	410 мм (583 мм)	410 мм (583 мм)	410 мм (583 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	214 мм	214 мм	214 мм	214 мм	262 мм	262 мм	262 мм	262 мм
Длина съёмного мостика gar	135 мм	135 мм	225 мм	225 мм	135 мм	135 мм	225 мм	225 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	1000 мм	1500 мм	1500 мм	1000 мм	1000 мм	1500 мм	1500 мм
Частота вращения шпинделя	70-1800 об/мин (8)	20-400 об/мин 400-2500 об/мин (плавно)	70-1800 об/мин (8)	20-400 об/мин 400-2500 об/мин (плавно)	70-1800 об/мин (8)	20-400 об/мин 400-2500 об/мин (плавно)	70-1800 об/мин (8)	20-400 об/мин 400-2500 об/мин (плавно)
Конус шпинделя	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)
Присоединение шпинделя	D1-6	D1-6	D1-6	D1-6	D1-6	D1-6	D1-6	D1-6
Проходное отверстие шпинделя	52,5 мм	52,5 мм	52,5 мм	52,5 мм	52,5 мм	52,5 мм	52,5 мм	52,5 мм
Продольная подача	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об	0,05 - 1,7 мм/об
Поперечная подача	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об	0,025 - 0,85 мм/об
Метрическая резьба, 39	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм	0,2 - 14 мм
Дюймовая резьба, 45	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI	2 - 72 TPI
Питчевая резьба, 21	8 - 44 DP	8 - 44 DP	8 - 44 DP	8 - 44 DP	8 - 44 DP	8 - 44 DP	8 - 44 DP	8 - 44 DP
Модульная резьба, 18	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP	0,3 - 3,5 MP
Максимальный размер инструмента	16 x 16 мм	16 x 16 мм	16 x 16 мм	16 x 16 мм	16 x 16 мм	16 x 16 мм	16 x 16 мм	16 x 16 мм
Ход поперечного суппорта	220 мм	220 мм	220 мм	220 мм	220 мм	220 мм	220 мм	220 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4	МК-4	МК-4	МК-4	МК-4	МК-4	МК-4
Диаметр пиноли	52 мм	52 мм	52 мм	52 мм	52 мм	52 мм	52 мм	52 мм
Ход пиноли задней бабки	152 мм	152 мм	152 мм	152 мм	152 мм	152 мм	152 мм	152 мм
Ширина направляющих	260 мм	260 мм	260 мм	260 мм	260 мм	260 мм	260 мм	260 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2270x1120x1745 мм	2270x1120x1745 мм	2270x1120x1745 мм	2270x1120x1745 мм	2785x1120x1745 мм	2785x1120x1745 мм	2785x1120x1745 мм	2785x1120x1745 мм
Масса	1350 кг	1350 кг	1450 кг	1450 кг	1400 кг	1400 кг	1500 кг	1500 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
RML-OPT1	Поддержка заданной скорости и высокого момента на низких скоростях для станков с индексом V
RML-OPT2	4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками диаметром 250 мм
RML-OPT3	Устройство быстрозажимное для цапг 5С
RML-OPT4	10" Планшайба диаметром 250 мм с поводком
RML-OPT5	Защитный экран резцедержки
RML-OPT6	Приспособление для обточки конусов
RML-OPT7	Быстросменный резцедержатель
RML-OPT8	Микрометрический ограничитель продольного хода каретки
RML-OPT9	Система УЦИ по двум осям для станка с РМЦ 1000 мм
RML-OPT10	Защитный кожух для патрона с концевым выключателем
RML-OPT11	Защита ходового винта для станка с РМЦ 1000 мм и 1500 мм
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500049	Виброопоры M16



GH-1640ZX DRO / GH-1660ZX DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съёмный мостик станины, gap
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZX)
- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZK)
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм (GH-1640ZX)
- 4-х кулачковый патрон Ø250 мм (GH-1640ZK)
- Планшайба Ø400 мм (Ø300 мм) (GH-1640ZX)
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-4
- Переходная втулка МК-6 / МК-4
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подачи СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1640ZX DRO	GH-1660ZX DRO
Артикул 400 В с УЦИ	50000730T	50000722T
Диаметр обточки над станиной / гар	406 мм (657 мм)	406 мм (647 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	254 мм	254 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1524 мм
Длина съёмного мостика гар	310 мм	304 мм
Частота вращения шпинделя, 12	25-1800 об/мин	25-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм
Максимальный размер инструмента	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход продольного суппорта	889 мм	1411 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм	228 мм
Ход дополнительного суппорта	130 мм	130 мм
Продольная подача, 122	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об
Поперечная подача, 122	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI
Модульная резьба, 20	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP
Шаг винта		
Диапазон неподвижного люнета	12 - 178 мм	12 - 178 мм
Диапазон подвижного люнета	15 - 90 мм	15 - 90 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Ход пиноли задней бабки	124 мм	124 мм
Расстояние между направляющими	340 мм	340 мм
Объем бака СОЖ, примерно	18 л	18 л
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт	0,09 кВт
Мощность двигателя	5,6 кВт/С ₁ 100%	5,6 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2462x1016x1220 мм	2921x1118x1677 мм
Масса	2120 кг	2629 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

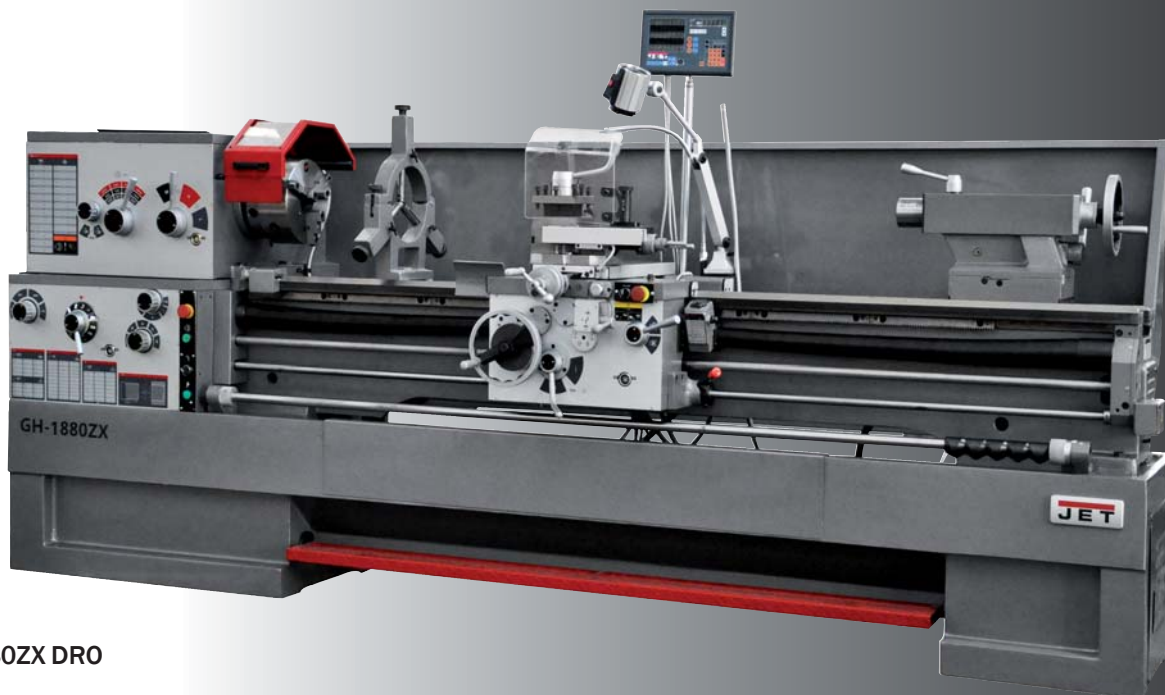
Артикул	Описание
ZK-2401	3-х кулачковый патрон Ø200 мм (для GH-1640ZX)
59500054	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø200 мм (для GH-1640ZX)
59500055	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø200 мм (для GH-1640ZX)
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм (для GH-1640ZX)
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм (для GH-1640ZX)
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм (для GH-1640ZX)
59500050	Виброопоры M24
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (для GH-1640ZX)
321292	Быстрозажимное цапговое приспособление (для GH-1640ZX)
• Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO RFS / GH-1880ZX DRO RFS

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZX Ø460 MM

Industrial



GH-1880ZX DRO

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съемный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками
- Ускоренное продольное перемещение суппорта для моделей с RFS



GH-1840ZX DRO

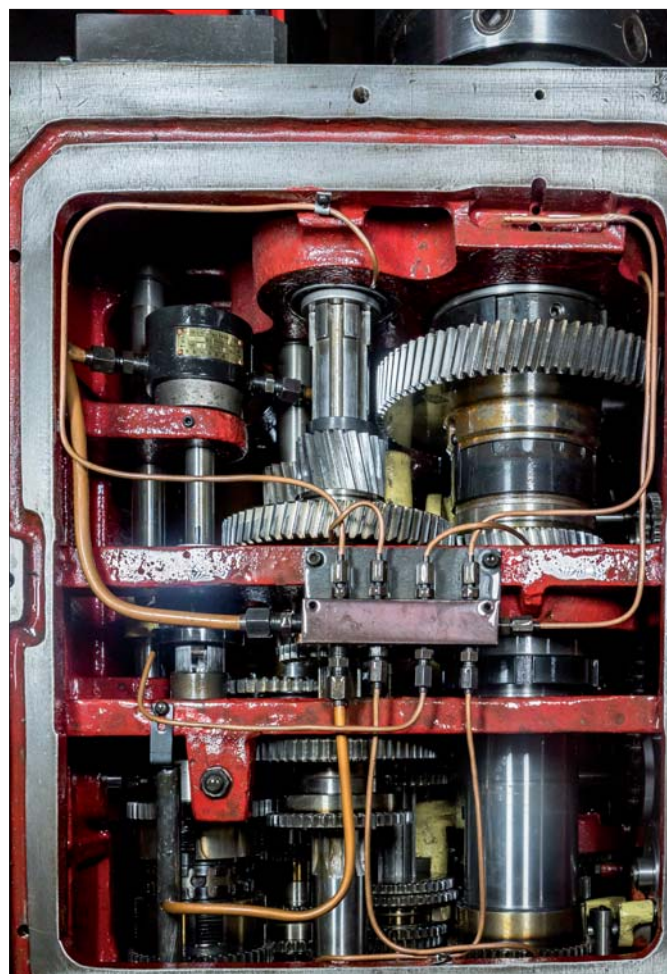


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1840ZX DRO	GH-1860ZX DRO RFS	GH-1880ZX DRO RFS
Артикул 400 В	50000740Т	50000751Т	50000765Т
Диаметр обточки над станиной	460 мм	460 мм	460 мм
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	698 мм	698 мм	698 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	280 мм	280 мм	280 мм
Длина съёмного мостика	310 мм	310 мм	310 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1524 мм	2032 мм
Частота вращения шпинделя, 12	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об
Поперечная подача, 122	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI
Модульная резьба, 20	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм	228 мм	228 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм	130 мм
Ускоренное продольное перемещение суппорта (RFS)	-	5 м/мин	5 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	124 мм	124 мм	124 мм
Рабочий Ø неподвижного люнета	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм
Рабочий Ø подвижного люнета	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм
Расстояние между направляющими	340 мм	340 мм	340 мм
Мощность двигателя	5,6 кВт/S ₁ 100%	5,6 кВт/S ₁ 100%	5,6 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2462 x 1016 x 1241 мм	2960 x 1016 x 1241 мм	3458 x 1016 x 1241 мм
Масса	2267 кг	2628 кг	2989 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
321292	Быстросажимное цанговое приспособление
• Multifix - быстросажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH Ø500 MM

Industrial



GH-2040ZH DRO

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин
- Съёмный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая патрон Ø320 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2040ZH DRO	GH-2060ZH DRO	GH-2080ZH DRO	GH-20120ZH DRO
Артикул 400 В	50000830Т	50000831Т	50000832Т	50000833Т
Диаметр обточки над станиной	500 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	720 мм	720 мм	720 мм	720 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 24	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	МК-7	МК-7	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 80	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об
Поперечная подача, 80	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об
Метрическая резьба, 46	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм
Дюймовая резьба, 44	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI
Модульная резьба, 42	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP
Питчевая резьба, 45	56 - 1,2 DP	56 - 1,2 DP	56 - 1,2 DP	56 - 1,2 DP
Шаг ходового винта	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт/S ₁ 100%	7,5 кВт/S ₁ 100%	7,5 кВт/S ₁ 100%	7,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480 x 1280 x 1410 мм	2980 x 1280 x 1410 мм	3480 x 1280 x 1410 мм	4500 x 1280 x 1410 мм
Масса	2750 кг	3000 кг	3250 кг	4000 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (серия ZH)
• Multifix - быстросажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



GH-2060ZH DRO



GH-2440 ZHD DRO RFS / GH-2480 ZHD DRO RFS / GH-24120 ZHD DRO RFS

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZHD Ø630 ММ

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

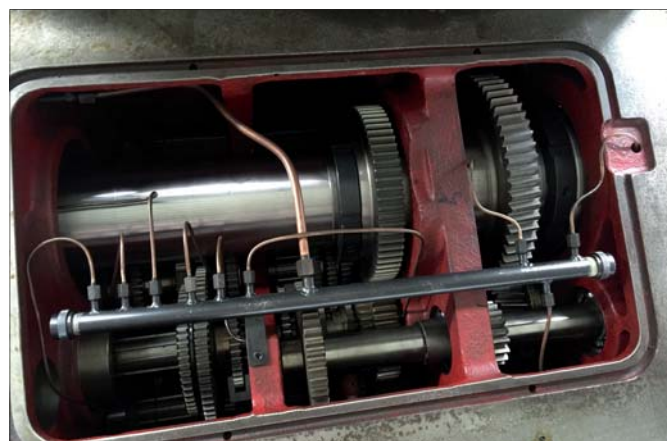
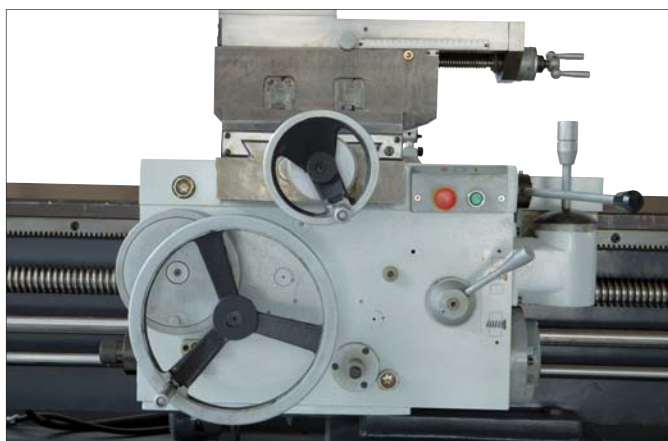
- Направляющие закалены и отшлифованы
- Фрикционная муфта
- Съёмный мостик для увеличения диаметра обработки на длине 310 мм
- Массивная чугунная станина
- Масляная ванна для шестеренок
- Увеличенный диаметр проходного отверстия
- Мощный двигатель 11 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба
- Планшайба
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр Упорный центр МК-5
- Переходная втулка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2440 ZHD DRO RFS	GH-2480 ZHD DRO RFS	GH-24120 ZHD DRO RFS
Артикул, 400В	50000839Т	50000841Т	50000842Т
Диаметр обточки над станиной	630 мм	630 мм	630 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	370 мм	370 мм	370 мм
Макс. диаметр вращения, gap (съёмный мостик)	830 мм	830 мм	830 мм
Длина съёмного мостика	310 мм	310 мм	310 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	2000 мм	3000 мм
Расстояние между направляющими	560 мм	560 мм	560 мм
Максимальный вес заготовки	2000 кг	2000 кг	2000 кг
Проходное отверстие шпинделя	105 мм	105 мм	105 мм
Конус шпинделя	ø120 мм 1:20	ø120 мм 1:20	ø120 мм 1:20
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-11	D1-11	D1-11
Число скоростей шпинделя	18	18	18
Частота вращения шпинделя	7.5 - 1000 об/мин	7.5 - 1000 об/мин	7.5 - 1000 об/мин
Ход суппорта	650 мм	1650 мм	2650 мм
Ход поперечного суппорта	440 мм	440 мм	440 мм
Ход верхнего суппорта	200 мм	200 мм	200 мм
Поворот резцедержки	±90°	±90°	±90°
Макс. размер резца	32x32 мм	32x32 мм	32x32 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4000 мм/мин	4000 мм/мин	4000 мм/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2000 мм/мин	2000 мм/мин	2000 мм/мин
Количество продольных подач	64	64	64
Продольная подача	0.1 - 24.32 мм/оборот	0.1 - 24.32 мм/оборот	0.1 - 24.32 мм/оборот
Количество поперечных подач	64	64	64
Поперечная подача	0.05 - 12.16 мм/оборот	0.05 - 12.16 мм/оборот	0.05 - 12.16 мм/оборот
Количество метрических резьб	50	50	50
Метрическая резьба	1 - 240 мм	1 - 240 мм	1 - 240 мм
Количество дюймовых резьб	26	26	26
Дюймовая резьба	14" - 1" TPI	14" - 1" TPI	14" - 1" TPI
Количество модульных резьб	53	53	53
Модульная резьба	0.5 - 120 MP	0.5 - 120 MP	0.5 - 120 MP
Количество питчевых резьб	24	24	24
Питчевая резьба	28 - 1 DP	28 - 1 DP	28 - 1 DP
Шаг продольной ШВП	12 мм	12 мм	12 мм
Ход пиноли задней бабки	230 мм	230 мм	230 мм
Пиноль задней бабки	МК-6	МК-6	МК-6
Диаметр пиноли задней бабки	100 мм	100 мм	100 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	20 - 170 мм	20 - 170 мм	20 - 170 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	25 - 130 мм	25 - 130 мм	25 - 130 мм
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	11 кВт
Мощность двигателя ускоренных подач	1,1 кВт	1,1 кВт	1,1 кВт
Мощность помпы СОЖ	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3275x1393x1537 мм	4275x1393x1537 мм	5275x1393x1537 мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	3300x1600x1800 мм	4300x1600x1800 мм	5300x1600x1800 мм
Масса	2700 кг	3200 кг	3800 кг
Масса в упаковке	3100 кг	3600 кг	4100 кг



GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO / GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH Ø660 ММ

Industrial



GH-2660ZH DRO

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Съёмный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- Планшайба Ø630 мм, планшайба Ø250 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка Ø113/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2640ZH DRO	GH-2660ZH DRO	GH-2680ZH DRO	GH-26120ZH DRO
Артикул 400 В	50000780T	50000785T	50000790T	50000795T
Диаметр обточки над станиной	660 мм	660 мм	660 мм	660 мм
Макс. диаметр вращения гар (съёмный мостик)	870 мм	870 мм	870 мм	870 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	420 мм	420 мм	420 мм	420 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 12	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	105 мм	105 мм	105 мм	105 мм
Продольная подача, 65	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об
Поперечная подача, 65	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об
Метрическая резьба, 22	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм
Дюймовая резьба, 26	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI
Модульная резьба, 18	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP
Питчевая резьба, 24	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пинопь задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 1	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 2	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм
Ширина направляющих поперечного суппорта	135 мм	135 мм	135 мм	135 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт/S1 100%	7,5 кВт/S1 100%	7,5 кВт/S1 100%	7,5 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2500 x 1280 x 1450 мм	3000 x 1280 x 1450 мм	3500 x 1280 x 1450 мм	4500 x 1280 x 1450 мм
Масса	3330 кг	3565 кг	3870 кг	4250 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (серия ZH)
• Multifix	быстрозажимный резцедержатель
59500003	Быстросменный резцедержатель С3
59500006	Держатель токарного резца D32x150 мм, С3
59500009	Держатель расточного резца В32x160 мм, С3
59500012	Держатель втулки S40x150 мм, С3
59500017	Втулка L40/МК-3, С3
59500018	Втулка L40/МК-4, С3



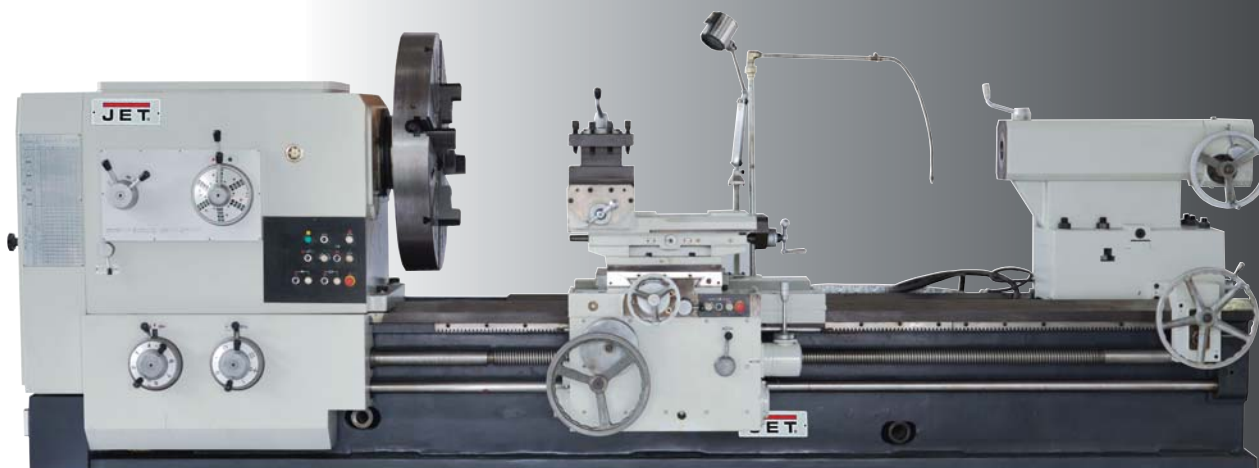
GH-26120ZH DRO



GH-3140 ZHD RFS / GH-3180 ZHD RFS / GH-31120 ZHD RFS

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZHD Ø800 MM

Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-3140 ZHD DRO	GH-3180 ZHD DRO	GH-31120 ZHD DRO
Артикул 400 В	50000836T	50000837T	50000838T
Диаметр обточки над станиной	800 мм	800 мм	800 мм
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	510 мм	510 мм	510 мм
Длина съёмного мостика	310 мм	310 мм	310 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	2000 мм	3000 мм
Частота вращения шпинделя, 18	7.5 - 1000 об/мин	7.5 - 1000 об/мин	7.5 - 1000 об/мин
Конус шпинделя	Ø120 мм 1:20	Ø120 мм 1:20	Ø120 мм 1:20
Присоединение шпинделя, Самюск	D11	D11	D11
Проходное отверстие шпинделя	105 мм	105 мм	105 мм
Продольная подача, 64	0,1 - 1,52 мм/об (1:1) / 1,6 - 24,3 мм/об (16:1)	0,1 - 1,52 мм/об (1:1) / 1,6 - 24,3 мм/об (16:1)	0,1 - 1,52 мм/об (1:1) / 1,6 - 24,3 мм/об (16:1)
Поперечная подача, 65	Половина от продольных подач	Половина от продольных подач	Половина от продольных подач
Метрическая резьба, 50	1 - 240 мм	1 - 240 мм	1 - 240 мм
Дюймовая резьба, 26	14" - 1" TPI	14" - 1" TPI	14" - 1" TPI
Модульная резьба, 53	0,5 - 120 мм	0,5 - 120 мм	0,5 - 120 мм
Питчевая резьба, 24	28- 1 DP	28- 1 DP	28- 1 DP
Макс. размер резца	32 x 32 мм	32 x 32 мм	32 x 32 мм
Ход поперечного суппорта	480 мм	480 мм	480 мм
Ход верхнего суппорта	200 мм	200 мм	200 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4 м/мин	4 м/мин	4 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-6	МК-6	МК-6
Ход пиноли задней бабки	230 мм	230 мм	230 мм
Диаметр пиноли	100 мм	100 мм	100 мм
Расстояние между направляющими	560 мм	560 мм	560 мм
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	11 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3275 x 1393 x 1537 мм	4225 x 1393 x 1537 мм	5225 x 1393 x 1537 мм
Масса	3600 кг	4400 кг	4900 кг

ОСОБЕННОСТИ

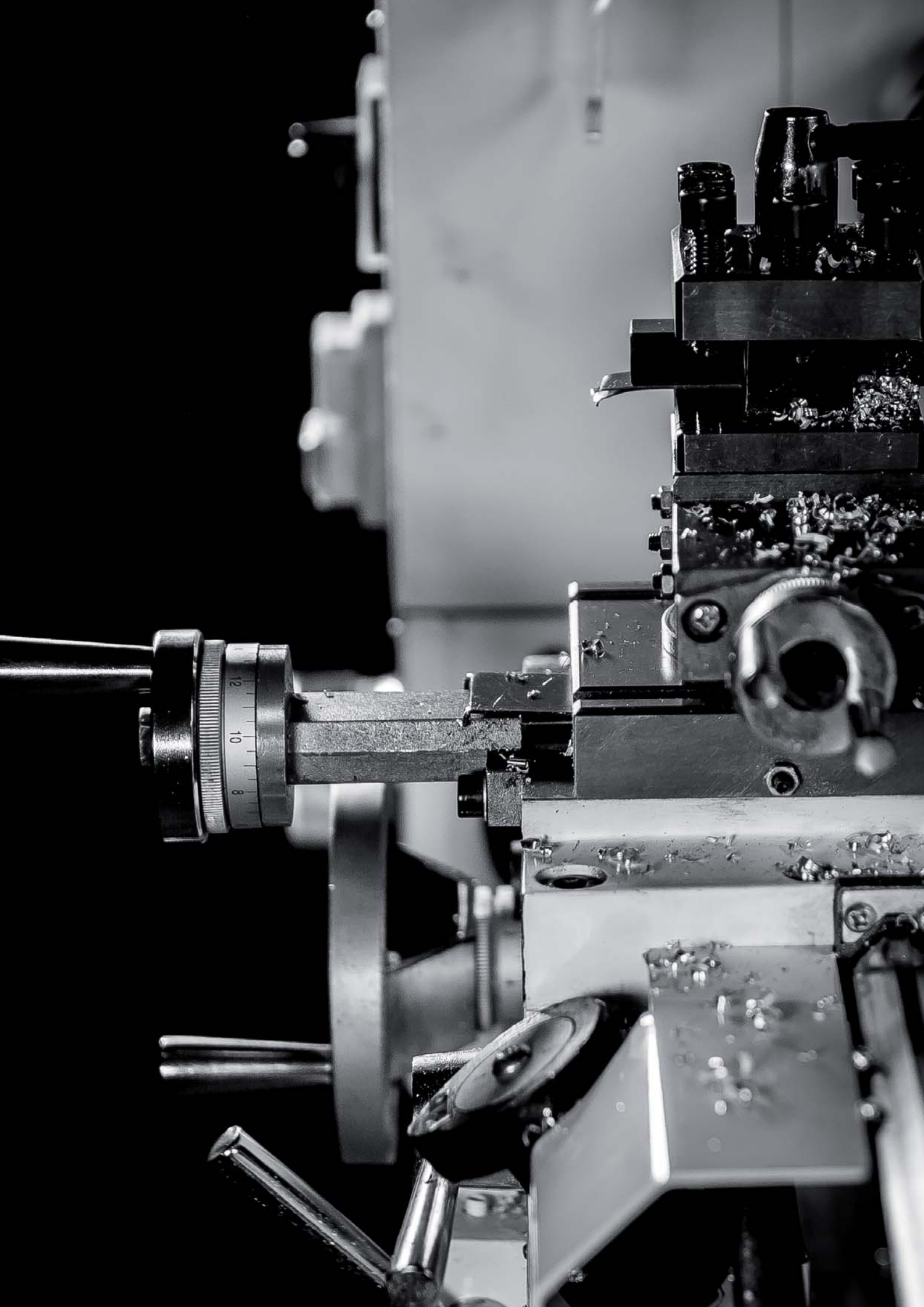
- Направляющие закалены и отшлифованы
- Фрикционная муфта
- Съёмный мостик, для увеличения диаметра обработки на длине 310 мм
- Массивная чугунная станина
- Масляная ванна для шестеренок
- Увеличенный диаметр проходного отверстия
- Мощный двигатель 11 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø500 мм
- Планшайба Ø625 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Галогенная лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Ускоренное перемещение
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Инструментальный ящик для обслуживания станка
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак



JTL-618DTC DRO

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

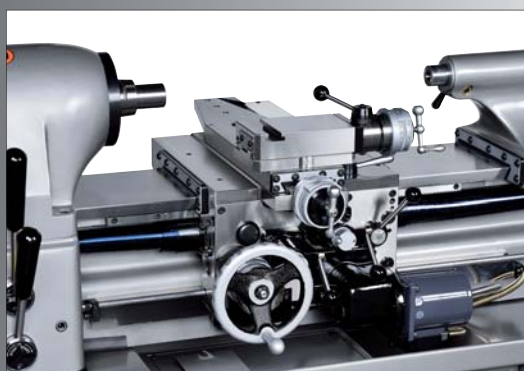
- Высокоточный инструментальный токарный станок
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Плавное изменение частоты вращения 50-4000 об/мин
- Закаленные направляющие шириной 175 мм из легиру-ванной инструментальной стали, типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Регулируемые концевые упоры отключения перемещения суппорта при нарезании резьбы резцом
- Плавная регулировка скорости продольной и поперечной подачи
- Ступенчатые цанговые патроны (опция) позволяют зажимать в цанге заготовки диаметром до 150 мм
- Цифровая индикация MITUTOYO по 2-м осям (DRO)
- Цветной сенсорный дисплей с диагональю 5,7"
- Контроль нарезания резьбы компьютером позволяет задавать любое значение шага в пределах диапазона, в том числе нестандартное
- Значение шага резьбы задаётся на сенсорном дисплее
- Пульт управления и индикация выполнены в едином блоке с блоком управления частотой вращения шпинделя с сенсорным экраном и русифицированным меню

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматизированная коробка передач для нарезания резьбы
- Цифровые оптические линейки MITUTOYO и блок управления с сенсорным дисплеем
- Однопозиционный резцедержатель
- Основание с поддоном для сбора стружки
- Задняя бабка с конусом МК-2
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Винты регулировки по высоте
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTL-618DTC DRO
Артикул 400 В	JTL-618DTC DRO
Диапазон зажима:	
- кулачки	150 мм
- цанговый патрон	76 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- цанги 5С 6-гранные	22 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	152 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Диаметр прутка, цанга 5С	27 мм
Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Частота вращения шпинделя, плавно	50-4000 об/мин
Метрическая резьба	0,2-6,35 мм
Дюймовая резьба	120-4 TPI
Продольная подача, плавно	5-102 мм/мин
Поперечная подача, плавно	8-178 мм/мин
Ход поперечного суппорта	320 мм
Ход верхнего суппорта	76 мм
Быстрый ход верхнего суппорта (эксцентрик)	2,5 мм
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Мощность двигателя	2,25 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	1850 x 750 x 1700 мм
Масса	800 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
JTL01202	T-CT-02, ступенчатая цапга Ø50x12 мм
JTL01203	T-CT-03, ступенчатая цапга Ø76x12 мм
JTL01204	T-CT-04, ступенчатая цапга Ø100x12 мм
JTL01205	T-CT-05, ступенчатая цапга Ø127x12 мм
JTL01206	T-CT-06, ступенчатая цапга Ø152x12 мм
JTL01220	T-202-2В, корпус цапги Ø50x12 мм
JTL01230	T-202-3В, корпус цапги Ø76x12 мм
JTL01240	T-202-4В, корпус цапги Ø100x12 мм
JTL01250	T-202-5В, корпус цапги Ø127x12 мм
JTL01260	T-202-6В, корпус цапги Ø152x12 мм
JTL01302	T-DCT-02, ступенчатая цапга Ø50x32 мм
JTL01303	T-DCT-03, ступенчатая цапга Ø76x32 мм
JTL01304	T-DCT-04, ступенчатая цапга Ø100x32 мм
JTL01305	T-DCT-05, ступенчатая цапга Ø127x32 мм
JTL01306	T-DCT-06, ступенчатая цапга Ø152x32 мм
JTL01320	T-203-2В, корпус цапги Ø50x32 мм
JTL01330	T-203-3В, корпус цапги Ø76x32 мм
JTL01340	T-203-4В, корпус цапги Ø100x32 мм
JTL01350	T-203-5В, корпус цапги Ø127x32 мм
JTL01360	T-203-6В, корпус цапги Ø152x32 мм
JTL02110	T-SS1 Сплошной упор для установки детали на глубину до 80 мм
JTL02111	T-ES-1 Эжекторный упор для установки детали на глубину до 130 мм
JTL02112	T-LS-1 Продольный упор для установки детали на глубину 190 мм
JTL02125	T-UCS-25 Универсальный цапговый упор
JTL03240	T-304А, переходная планшайба Ø85 мм
JTL03241	T-304В, переходная планшайба Ø110 мм
JTL03330	T-FP-3В, переходная планшайба Ø76 мм
JTL03350	T-FP-5В, переходная планшайба Ø127 мм
JTL03380	T-FP-8В, переходная планшайба Ø225 мм
JTL03470	T-FP-07В, планшайба с Т-образными пазами
JTL04117	T-317, переходная планшайба
JTL04111	JС-53, 3-х кулачковый патрон Ø125 мм + планшайба Т-317
JTL04112	JС-64, 4-х кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба Т-317
JTL04113	JС-63, 3-х кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба Т-317
JTL04114	JС-66, 6-и кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба Т-317
JTL04207	T-AP-07, угловая плита
JTL04309	LT-01-109, центр передней бабки
JTL04408	LT-01-108С, поводковая планшайба
JTL05110	LT-01-110Т, поводок
JTL05215	T-315, планшайба для установки зажимного патрона
JTL05216	КМ-6, высокоточный токарный патрон
JTL05350	S-5С, разжимной цапговый патрон с упором
JTL05730	T-3SJ, комплект сырых кулачков для патрона КМ-6 Ø152 мм
JTL07510	TDC-10EL, сверлильный патрон 10 мм
JTL07513	TDC-13EL, сверлильный патрон 13 мм





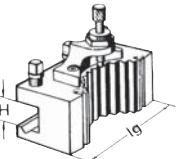


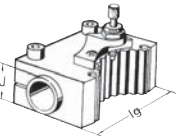


JTL10207	T-RMH-06 (Rear), мультипозиционный резцедержатель для противосуппорта
JTL12308	T-KH-08, Накатник
JTL14110	540-100, быстросменный резцедержатель, размер А1
JTL14211	540-100, быстросменный резцедержатель, размер А1
JTL14313	540-130, сверлильный и расточной блок 30 мм
JTL15203	T-303, приспособление для настройки инструмента
JTL15318	T-CLD-618, регулируемый индикатор продольного перемещения
JTL16218	T-CSD-618, индикатор продольного останова
JTL16330	T-SR-300, неподвижный люнет
JTL16430	T-FR-300, подвижный люнет
JTL16540	L-40Т, 6-ти позиционная револьверная головка
JTL17101	TL-T-01 Приспособление для обточки конусов
JTL17210	T-RT-108, приспособление для обточки радиусов
JTL17310	T-RTS-10 Противосуппорт
JTL17430	L-3023, Резцедержатель противосуппорта
JTL18268	T-BLD-68, 6-ти позиционный упор продольного перемещения
JTL18306	T-AIT-06, 4-х позиционный резцедержатель, 10 мм
JTL21111	LB-68-11, приспособление для отрезки
JTL22110	T-CS-10, защитный экран
JTL22220	T-MC-2, невращающийся центр
JTL22320	T-LC-2, вращающийся центр
JTL22413	TDC13-MT2, сверлильный патрон 1,2-13 мм/Мк-2
JTL22416	TDC16-MT2, сверлильный патрон 3-16 мм/Мк-2
JTL22419	TDC19-MT2, сверлильный патрон 3-19 мм/Мк-2
JTL22525	HQ32122-55, увеличительное стекло с подсветкой
JTL144xx	Цапга 5С, Øхх мм 1,0 мм, от 20,5 до 27 мм, с шагом 0,5 мм
JTL14401	Цапга 5С, 01,0 мм
JTL144205	Цапга 5С, 20,5 мм
JTL14421	Цапга 5С, 21,0 мм
JTL144215	Цапга 5С, 21,5 мм
JTL14422	Цапга 5С, 22,0 мм
JTL144225	Цапга 5С, 22,5 мм
JTL14423	Цапга 5С, 23,0 мм
JTL144235	Цапга 5С, 23,5 мм
JTL14424	Цапга 5С, 24,0 мм
JTL144245	Цапга 5С, 24,5 мм
JTL14425	Цапга 5С, 25,0 мм
JTL144255	Цапга 5С, 25,5 мм
JTL14426	Цапга 5С, 26,0 мм
JTL144265	Цапга 5С, 26,5 мм
JTL14427	Цапга 5С, 27,0 мм
JTL14515	Набор цапг 39 цапг от 1,0 мм до 20 мм с шагом 0,5 мм
JTL14520	Набор из 31 цапги 5С Ø1,0-4,0 мм с шагом 0,1 мм

	Артикул	Описание	Применение
	50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8мм	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500021	Набор из 9 резцов 10x12 мм с механическим креплением твердосплавных пластин	BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000909	Отрезной резец 8x8 мм	BD-7, BD-X7
	50000072	Неподвижный люнет Ø 0-41 мм	BD-3
	50000073	Механизм автоподачи 0,02 мм/об	BD-3
	50000074	Верхняя каретка суппорта	BD-3
	50000075	Двухпозиционный резцедержатель	BD-3
	50000077	Упор для обточки по дереву	BD-3

	Артикул	Описание	Применение
	50000078	Планшайба Ø 70 мм	BD-3
	50000079	Сверлильный патрон 1-8 мм	BD-3
	50000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм Шлифовальный круг Ø80 мм	BD-7, BD-X7
	50000906	Неподвижный люнет, Ø 0-40 мм	BD-7, BD-X7
	50000907	Подвижный люнет, Ø 0-35 мм	BD-7, BD-X7
	50000910	Планшайба Ø160 мм	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000912	Быстросъёмный резцедержатель с 3-мя блоками	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000913	Накатник	BD-6, BD-7, BD-X7 BD-8А, BD-920G
	50000914	Двойной резцедержатель	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000920	Вертикальный суппорт с тисками	BD-7, BD-X7
	50000921	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм	BD-6, BD-7, BD-X7 BD-8А, BD-9А, BD-920G, BD-11
	50000923	Цифровая индикация частоты вращения	BD-X7
	50000924	Упор для обточки по дереву	BD-6, BD-7, BD-X7 BD-8А, BD-9А, BD-920G, BD-11
	50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8А, BD-9G
	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8А, BD-9G

	Артикул	Описание	Применение
	BD11CG452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками	BD-11W
	BD11CG455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками	BD-11W
	50000919	Хомутик для Ø10 мм	BD-3
	50000086	Неподвижный люнет, Ø 0-60 мм	BD-8A
	50000087	Подвижный люнет, Ø 0-60 мм	BD-8A
	50000088	Планшайба Ø180 мм	BD-8A, BD-9G
	50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088	BD-8A, BD-9G
	50000090	Поддон для сбора стружки	BD-8A
	50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16мм	BD-8A, BD-9G
	50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000475	Устройство подачи СОЖ	BD-8A
	50000091	Подставка	BD-8A
	50001009S	Подставка	BD-9G
	321374	Подставка	BD-920G
	VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W

	Артикул	Описание	Применение
	VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий Ø 38 мм	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий	BD-6, BD-7, BD-X7
	50000076	Центр вращающийся Ø 10 мм	BD-3
	59500031	Центр невращающийся МК-2, полный	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ Ø 42 мм	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ Ø 44 мм	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ Ø 44 мм	BD-6, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500048	Виброопоры M12, макс. рабочая нагрузка 550 кг	BD-920G, BD-11W


		Артикул	Описание	Применение
Multifix				
	59500001		Быстросменный резцедержатель А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W
	59500002		Быстросменный резцедержатель В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH
	59500003		Быстросменный резцедержатель С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH
	59500004		Держатель токарного резца D16x80 мм, А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W
	59500005		Держатель токарного резца D25x120 мм, В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH
	59500006		Держатель токарного резца D32x150 мм, С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH
	59500007		Держатель расточного резца В16x80 мм, А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W
	59500008		Держатель расточного резца В32x130 мм, В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH
	59500009		Держатель расточного резца В32x160 мм, С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH
	59500010		Держатель втулки S30x80 мм, А1, со втулкой L30, МК-1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W
	59500011		Держатель втулки S40x120 мм, В2, со втулкой L40, МК-3	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH
	59500012		Держатель втулки S40x150 мм, С3, со втулкой L40, МК-3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH

	Артикул	Описание	Применение
	59500013	Втулка L30/МК-1, А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W
	59500014	Втулка L30/МК-2, А1	
	59500015	Втулка L40/МК-3, В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH
	59500016	Втулка L40/МК-4, В2	
	59500017	Втулка L40/МК-3, С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH
	59500018	Втулка L40/МК-4, С3	
	59500032	Центр невращающийся МК-3	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500033	Центр невращающийся МК-5	для моделей серии ZK, ZX, ZH
	59500035	Центр невращающийся МК3, срезанный	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500037	Центр вращающийся МК3, для средних работ	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500040	Центр вращающийся МК3, для тяжелых работ	
	59500038	Центр вращающийся МК5, для тяжелых работ	для моделей серии ZK, ZX, ZH для моделей серии ZK, ZX, ZH
	59500041	Центр вращающийся МК5	

	Артикул	Описание	Применение
	VR5001041	VLC-313 Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500029	Втулка переходная МК3/МК1	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500030	Втулка переходная МК3/МК2	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК3/МК3	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона Мк3/В16	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ	
	59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ	
	321430	4-х кулачковый патрон Ø200 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3
	321442	Приспособление для обточки конусов 250 мм x 10°	GHB-1330A, GHB-1340A
	321520	Приспособление для обточки конусов 250 мм x 10°	GH-1440W-3
	ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°	для моделей серии ZH
	321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°	для моделей серии GH-1640 ZX - GH-2280ZX
	350055	Система подвода СОЖ 230 В	GHB-1330A, GHB-1340A
	321292	Быстрозажимное цанговое приспособление	для моделей серии GH-1640 ZX - GH-2280ZX

	Артикул	Описание	Применение
	GHB1340-FR	Подвижный люнет	GHB-1330A, GHB-1340A
	GHB1340-SR	Неподвижный люнет	GHB-1330A, GHB-1340A
	59500049	Виброопоры M16, макс. рабочая нагрузка 1000 кг	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500050	Виброопоры M24, макс. рабочая нагрузка 3300 кг	для моделей серии ZK, ZX, ZH
Высококачественные патроны JET			
	321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3
	59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500053	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	ZK-2401	3-х кулачковый патрон Ø200 мм (ZK)	для моделей серии ZK
	59500054	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø200 мм	
	59500055	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø200 мм	

	Артикул	Описание	Применение
	ZX-0P-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм	
	59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм	для моделей серии ZX, GH-20xxZH
	59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм	
	ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм	
	59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм	для моделей серии GH-26xxZH
	59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм	
	59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	321431	Однопозиционный резцедержатель	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3

	Артикул	Описание	Применение
	RML-OPT1	Поддержка заданной скорости и высокого момента на низких скоростях для станков с индексом V	
	RML-OPT2	4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками диаметром 250 мм	
	RML-OPT3	Устройство быстрозажимное для цанг 5C	
	RML-OPT4	10" Планшайба диаметром 250 мм с поводком	
	RML-OPT5	Защитный экран резцедержки	
	RML-OPT6	Приспособление для обточки конусов	RML-1440 / RML-1460 / RML-1640 / RML-1660 / RML-1440V / RML-1460V / RML-1640V / RML-1660V
	RML-OPT7	Быстросменный резцедержатель	
	RML-OPT8	Микрометрический ограничитель продольного хода каретки	
	RML-OPT9	Система УЦИ по двум осям для станка с РМЦ 1000 мм	
	RML-OPT10	Защитный кожух для патрона с концевым выключателем	
	RML-OPT11	Защита ходового винта для станка с РМЦ 1000 мм и 1500 мм	

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В КЛАССИЧЕСКОМ СОДЕРЖАНИИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Цифровое обозначение показывает на размер стола по ширине и длине (в дюймах)

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным перемещением (ходом) стола
- максимальным диаметром фрезы
- величиной вылета оси шпинделя (расстояние от оси шпинделя до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ обратите внимание на станки, оснащенные автоматической подачей стола
- в случае необходимости выполнения точных работ, обработки контуров или отверстий, расположенных по окружности, обратите внимание на станки, оснащенные устройством цифровой индикации (DRO)

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- JTM, JVM - вертикальные консольно-фрезерные станки
- JMD - универсальные фрезерные и настольные фрезерно-сверлильные станки
- JUM - универсальные фрезерные станки без хода пиноли шпинделя (обдирочные)
- JMC - вертикальные фрезерные станки на колонне: фрезерная голова перемещается по колонне
- TS - вращение от электродвигателя передается через ременную передачу
- GH - вращение от электродвигателя передается через редуктор
- DRO - станок оснащен устройством цифровой индикации
- PF - автоматическая подача пиноли шпинделя (на настольных моделях станков)



СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JMD-1	120	JMD-X2S CNC	132
JMD-1L	122	JMD-15	134
JMD-X1L.....	124	JMD-18 / JMD-18PF	136
JMD-16S	126	JMD-18FC / JMD-18PFC	138
JUM-X2	128	JMD-X4L	140
JMD-3T	129	JMD-45PF / JMD-45PFD / JMD-45PFDV.....	142
JMD-2S	130	Принадлежности	
JMD-X2S	131	для сверлильно-фрезерных станков	144

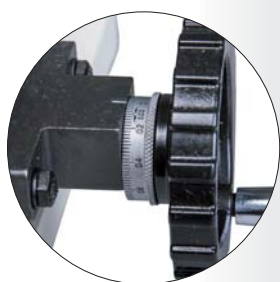
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JMD-939GH	149	JMD-1452TS DRO	158
JVM-836TS / JVM-836TS DRO	150	JUM-1464 DRO	159
JTM-1050TS / JTM-1050TS DRO	152	JTM-2036PF DRO.....	160
JMD-26X2 DRO	154	Принадлежности для фрезерных станков	161
JTM-949LTS / JTM-949EVS /			
JTM-1050LTS / JTM-1050EVS2 /			
JTM-1254LTS / JTM-1254EVS	156		

JMD-1

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Hobby



ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «Ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

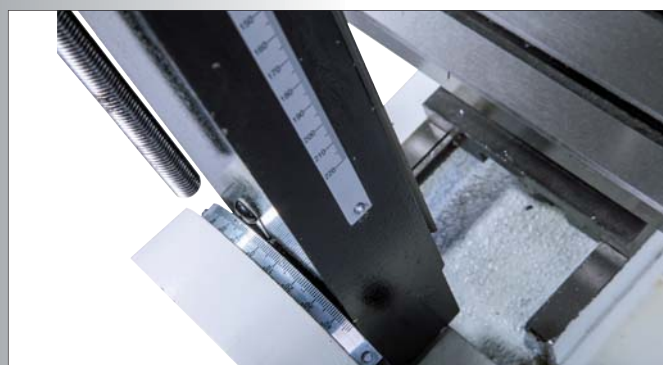
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол М10
- Быстрозажимной сверлильный патрон В12 /1-10 мм и переходной дорн МК-2 /В12
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1
Артикул 230 В	50000020М
Макс. диаметр сверления	Ø10 мм / М6
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø20 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø10 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1000, 200-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-2 / М10
Ход пиноли шпинделя	30 мм
Сверильный патрон	1-10 мм
Диапазон наклона стойка	45° влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	140 мм
Расстояние шпиндель-стол	265 мм
Размер стола по оси X и Y	240 x 145 мм
Ход стола по оси X и Y	190 x 100 мм
Ход фрезерной головки	230 мм
T-образный паз, Z	8 мм
Мощность двигателя	0,15 кВт/S, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	550 x 450 x 630 мм
Масса	40 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

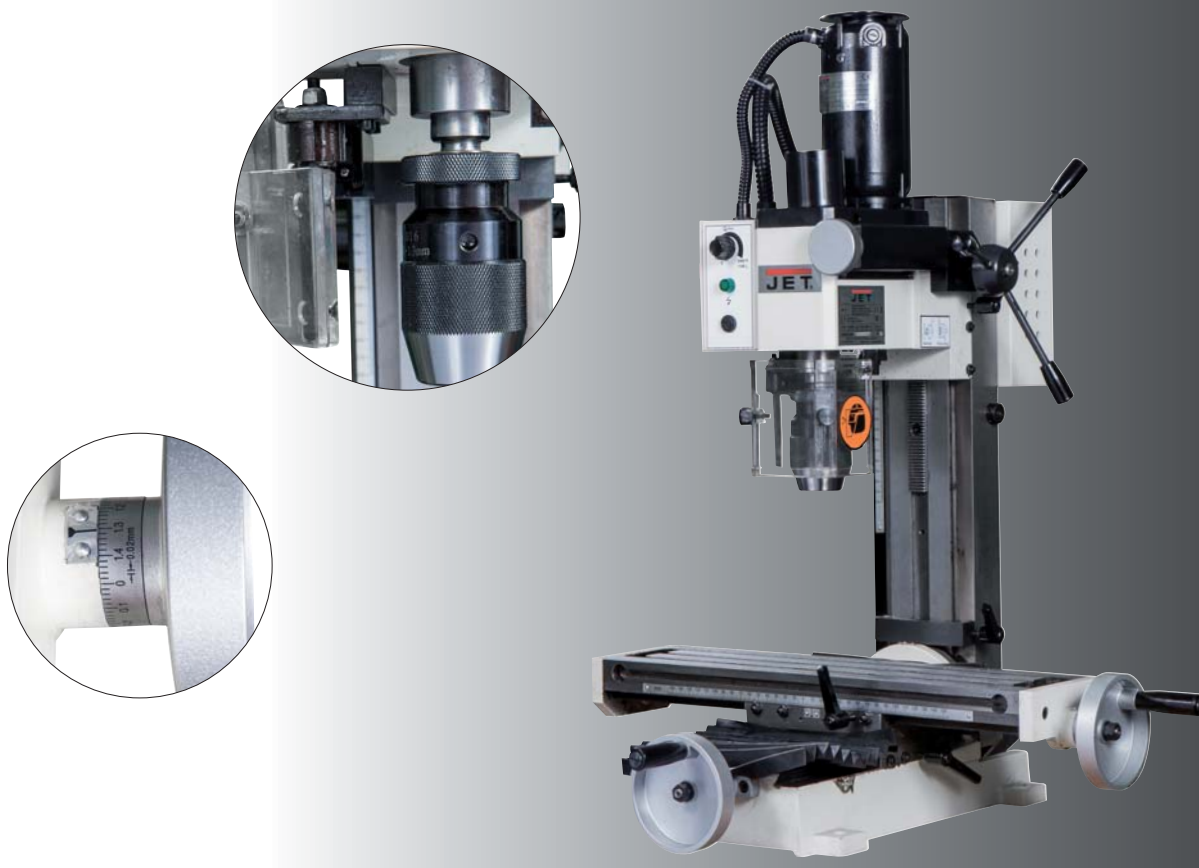
Артикул	Описание
 50000025	Станочные тиски 50 мм
 50000026	Поворотный стол Ø100 мм
 50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм
 50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
 50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
 50000032	Фланец поворотного стола 50000026
 50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм

 50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
 50000035	Расточная оправка МК-2
 50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
 50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
 50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000475	Устройство подачи СОЖ

JMD-1L

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Hobby



ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Переходной дорн МК-3 / B16
- Быстрозажимной сверлильный патрон B16 1-13 мм
- Защитный экран
- Инструмент для обслуживания
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1L
Артикул 230 В	50000045M
Макс. диаметр сверления	Ø13 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2500 мм (L/H)
Конус шпинделя	МК-3
Сверильный патрон	1-13 мм
Диапазон наклона	45° влево, 45° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	167 мм
Размер стола по оси X и Y	460x120 мм
Ход стола по оси X и Y	300x165 мм
Ход фрезерной головы	190 мм
T-образный паз, 3	12 мм
Мощность двигателя	0,35 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	590 x 580 x 760 мм
Масса	54 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ИТА10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для T-обр. паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000923	Цифровая индикация частоты вращения
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-2 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
ИТА10141В	Автоматическая подача по оси X



JMD-X1L

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Hobby

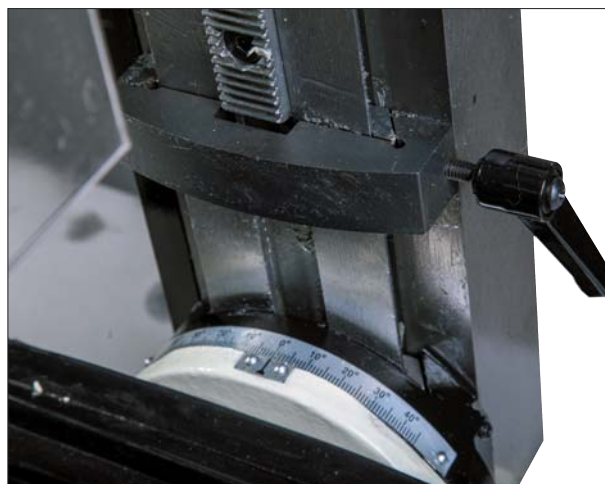


ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

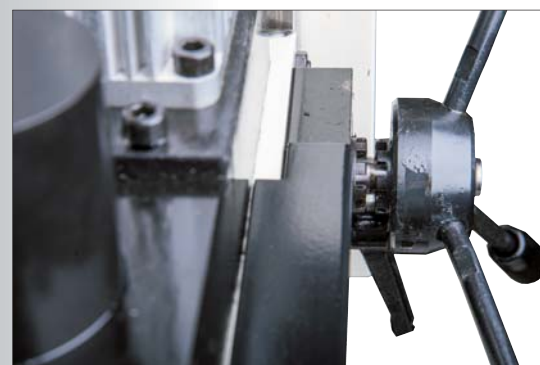
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон V16 / 1-13 мм и переходной дорн МК-3 / V16
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X1L
Артикул 230 В	50000025М
Макс. диаметр сверления	Ø13 мм / М6
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø13 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Сверильный патрон	1-13 мм
Диапазон наклона стойка	45° влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	170 мм
Расстояние шпиндель-стол	280 мм
Размер стола по оси X и Y	385 x 100 мм
Ход стола по оси X и Y	220 x 100 мм
Ход фрезерной головки	190 мм
Т-образный паз, З	12 мм
Мощность двигателя	0,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	520 x 500 x 760 мм
Масса	50 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 10030	Цифровая индикация частоты вращения
 ИТА10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем
 50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
 50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
 50000032	Фланец поворотного стола 50000026
 50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
 50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
 50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
 50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм

 50000025	Станочные тиски 50x37x16 мм
 50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм
 50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
 50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
 50000923	Цифровая индикация частоты вращения
 50000475	Устройство подачи СОЖ
 59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм



ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для индивидуального применения
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах
- Двухдиапазонная плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- Наклон фрезерной головки в обе стороны на 90 градусов
- Устройство цифровой индикации по оси Z

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон с оправкой
- Инструмент для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

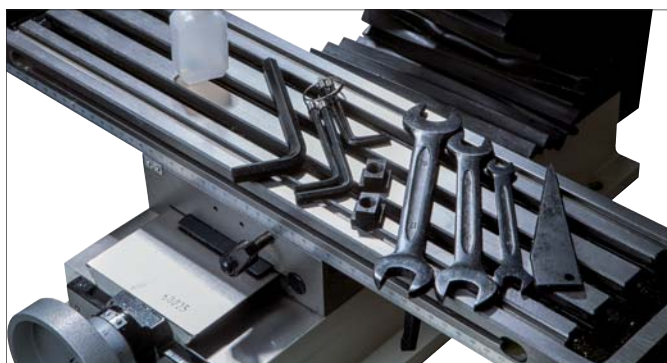
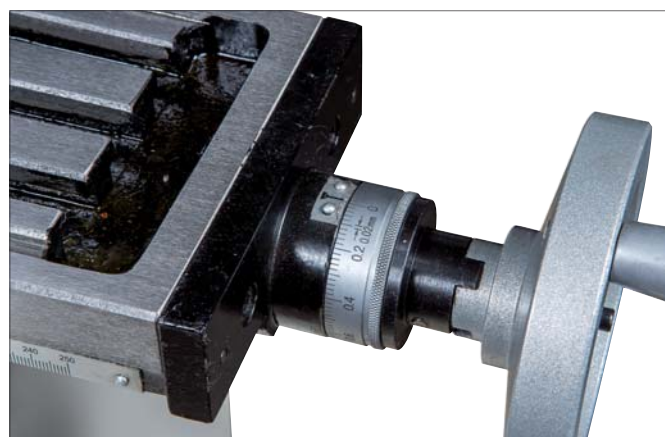
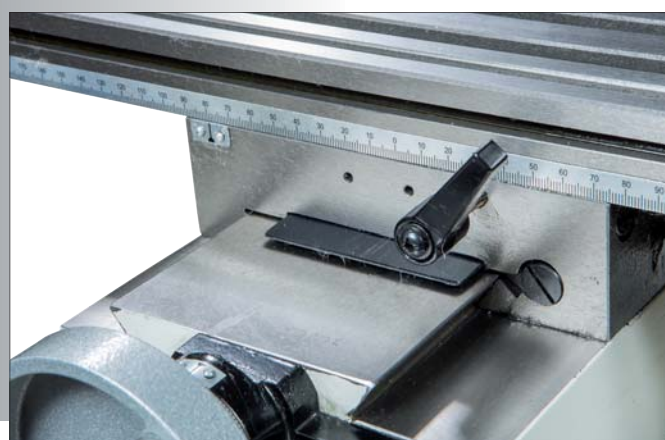


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-16S
Артикул 230 В	50000066M
Макс. диаметр сверления	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	35 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Перемещение по оси Z	225 мм
Расстояние шпиндель-стойка	253 мм
Размер стола по оси X и Y	550 x 130 мм
Перемещение стола по оси X/Y	400 x 190 мм
T-образный паз, 2	12 мм
Мощность двигателя	0,5 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x600x820 мм
Масса	81 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
ITA10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
50000475	Устройство подачи СОЖ
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000065	Поворотный стол 150 мм
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000066	Диск для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-X2
Артикул 230 В	ITASU2
Макс. диаметр сверления	13 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	63 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	0-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Диапазон наклона головы	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	265 мм
Расстояние шпиндель-стол	230 мм
Расстояние горизонтальный шпиндель-стол	230 мм
Размер стола по оси X и Y	460 x 120 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	300 x 120 x 205 мм
T-образный паз, З	12 мм
Мощность двигателя	0,5 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	594 x 740 x 696 мм
Масса	95 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Компактное исполнение классической конструкции
- Тип обработки в зависимости от места установки фрезерной головы
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Жесткая схема фрезерной головки без хода пиноли шпинделя
- Мощный безколлекторный двигатель с плавной регулировкой частоты вращения
- Увеличенная по высоте (ось Z) зона обработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон В16 / 1-13 мм под ключ и переходной дорн МК-3 / В16
- Оправка горизонтального шпинделя Ø16мм
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10030	Цифровая индикация частоты вращения
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10113	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
ITA10141B	Автоматическая подача по оси X
ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1
ITA10218	Модульная дисковая фреза Ø50xM1,25
ITA10219	Подставка
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
50000057	Стол для горизонтального фрезерования 200x160x100 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для 12 мм T-образного паза
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм
50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм

JMD-3T

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Profi



Автоматическая подача - опция

ОСОБЕННОСТИ

- Массивный корпус из серого чугуна
- Плавная регулировка частоты вращения 100-1750 об/мин
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения шпинделя
- Левое и правое вращение шпинделя с функцией реверсирования
- Поворотная фрезерная головка для наклонных и горизонтальных работ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сенсорная панель управления
- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм с МК-3
- Защитный экран с концевым выключателем
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-3T
Артикул 230 В	50000050LM
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	Ø20 мм / M10
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø20 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1750 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12
Ход пиноли шпинделя	70 мм
Диапазон наклона головки	90° влево / 45° вправо
Расстояние шпindel-стойка	230 мм
Расстояние шпindel-стол	410 мм
Размер стола по оси X и Y	700 x 160 мм
Ход стола по оси X и Y	490 x 150 мм
T-образные пазы, Z	12 мм
Мощность двигателя	1,0 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700 x 560 x 850 мм
Масса	165 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ПА10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000055	Автоматическая подача по оси X
50000056	Закрытая подставка
50000057	Стол для горизонтального фрезерования
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000065	Поворотный стол Ø150 мм
50000066	Делительный диск для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец поворотного стола 50000065
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-2S
Артикул 230 В	5000060М
Макс. диаметр сверления	Ø20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	40 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	70 мм
Сверильный патрон	1-13 мм
Расстояние шпindel-стойка	190 мм
Расстояние шпindel-стол	75-340 мм
Размер стола по оси X и Y	595x140 мм
Ход стола по оси X и Y	394x185 мм
Ход фрезерной головки	260 мм
Т-образный паз, 3	12 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	725x620x880 мм
Масса	110 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Чугунный корпус
- Цифровая индикация вылета пиноли
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка вращения шпинделя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Сверильный патрон В16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Набор инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
ITA10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
50000475	Устройство подачи СОЖ
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000065	Поворотный стол 150 мм
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000066	Диск для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками

Profi



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X2S
Артикул 230 В	50000065M
Макс. диаметр сверления	Ø20 мм / M12
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	40 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	70 мм
Сверильный патрон	1-13 мм
Расстояние шпиндель-стойка	190 мм
Расстояние шпиндель-стол	75-340 мм
Размер стола по оси X и Y	595x140 мм
Ход стола по оси X и Y	394x185 мм
Ход фрезерной головки	260 мм
Т-образный паз, Z	12 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	725x620x880 мм
Масса	110 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Чугунный корпус
- Цифровая индикация вылета пиноли
- Возможность нарезания резьбы
- Плавная регулировка вращения шпинделя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Сверильный патрон V16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Набор инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
ПА10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
50000475	Устройство подачи СОЖ
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
ПА10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000065	Поворотный стол 150 мм
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000066	Диск для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками

JMD-X2S CNC

НАСТОЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Системный диск (CD)
- Приводной стержень
- Замозатягивающийся сверлильный патрон
- Шестигранный ключ
- U-образный ключ
- Конический хвостовик
- T-образная гайка
- Рожковый ключ двусторонний
- Набор шестигранных ключей
- Пластиковая маслёнка
- Плавкий предохранитель
- USB кабель
- Подставка
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

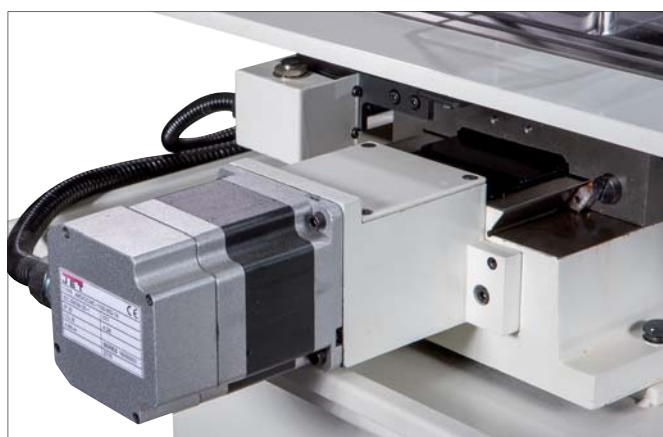
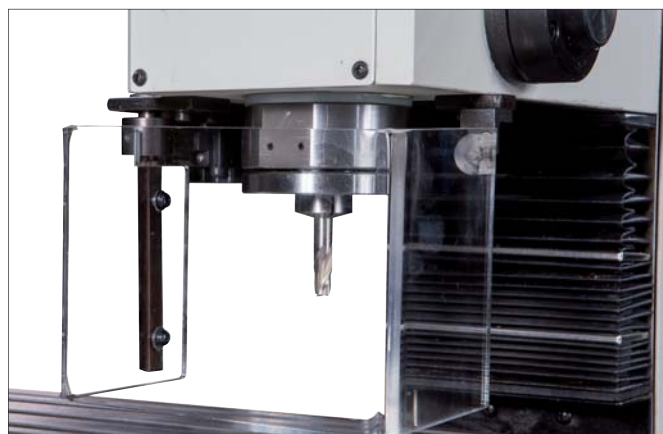
- Малогабаритный фрезерный станок с управлением от компьютера с МАСНЗ (программное обеспечение МАСНЗ приобретается отдельно)
- Подключение в сеть 230 Вольт/50 Гц
- Может обрабатывать разные материалы, такие как чугун, медь, алюминий, пластик и древесину разными методами обработки – сверление, фрезерование, гравировка
- Станина из чугуна
- Точные направляющие по 3м осям координат
- Конус шпинделя МК-3
- Возможность подключения 4-й оси

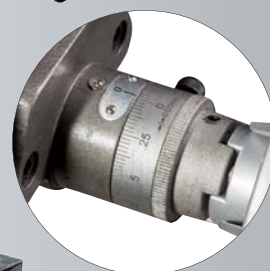
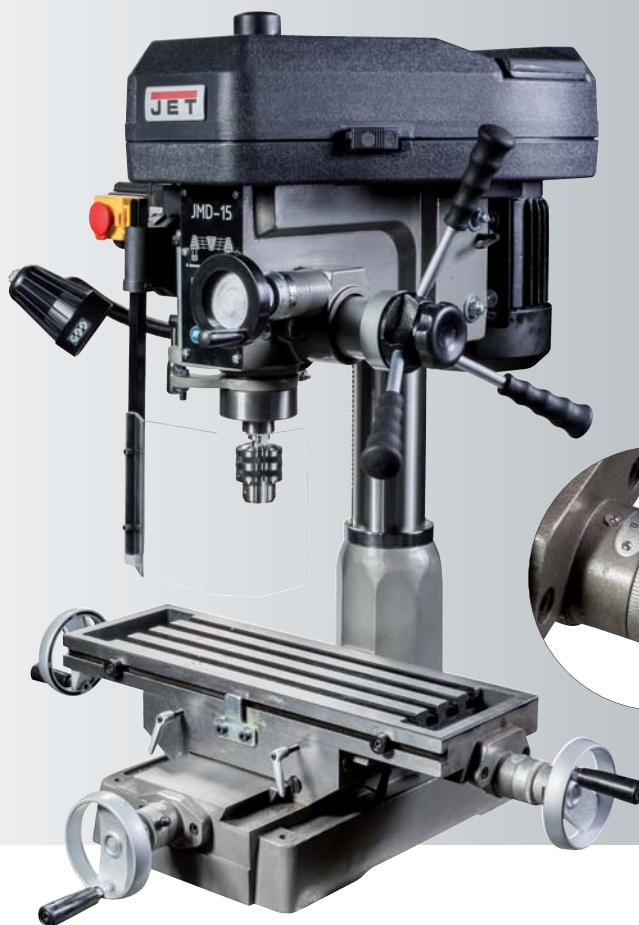
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X2S CNC
Артикул 230В	50000067М
Размеры стола	595x140 мм
Макс. перемещения ХхУхZ	395x160x200 мм
Мощность шпинделя	0,75 кВт
Общая потребляемая мощность	1,5 кВт
Частота вращения шпинделя	2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Крутящий момент приводов подачи	4,6 Нм
Макс. диаметр сверла	16 мм
Макс. диаметр фрезы	10 мм
Точность позиционирования/повторяемость	0,06/0,03 мм
Т-образные пазы	12 мм / 3 шт. /35 мм
Расстояние шпindel-стол	330 мм
Расстояние шпindel-стойка	190 мм
Ускоренное перемещение	1 м/ мин
Габаритные размеры ДхШхВ	830 x 820 x 1660 мм
Масса (нетто/брутто)	165/210 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
ITA10113	Концевая фреза 50 мм со сменными пластинами
50000475	Устройство подачи СОЖ
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000065	Поворотный стол 150 мм
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000066	Диск для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915/916 на 50000065
BD11CG-455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с кулачками
BD11CG-452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками





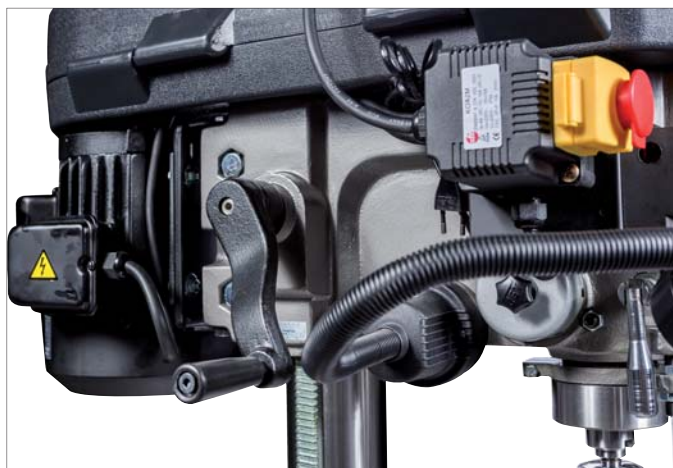
ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Крышка кожуха с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Право- и левостороннее вращение шпинделя
- Точная регулировка упора глубины сверления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø63 мм с оправкой
- Защитный экран с концевым выключателем
- Руководство по эксплуатации

Автоматическая
подача и подставка - опции



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-15
Артикул 230 В	350017М
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	63 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	100-2160 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм
Ход пиноли шпинделя	90 мм
Расстояние шпиндель-стол	380 мм
Диаметр стойки	92 мм
Размер стола X x Y	585 x 190 мм
Ход стола по оси X x Y	350 x 152 мм
Т-образные пазы, 4	14 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	950 x 860 x 990 мм
Масса	170 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000390	Автоподача по оси X
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



JMD-18 / JMD-18PF

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Profi



JMD-18PF
(подставка - опция)

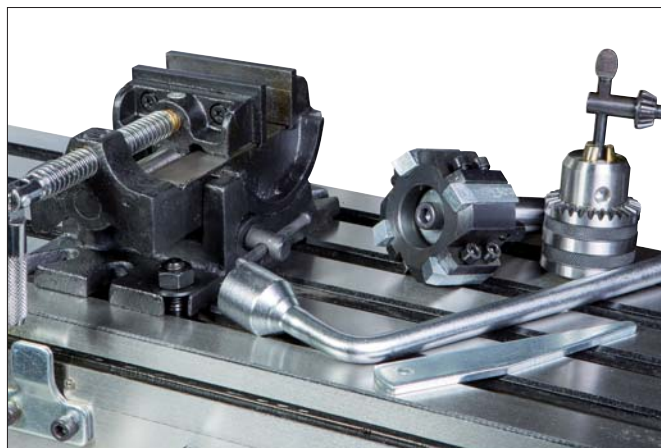


ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (JMD-18PF)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Угловые тиски, ширина губок 85мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- Лампа местного освещения
- Защитный экран с концевым выключателем
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-18	JMD-18PF
Артикул 230 В	350018M	350051M
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм / M12	30 мм / M12
-сверление с автоподачей	—	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	76 мм	76 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	125-2500 об/мин	125-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм	200 мм
Ход пиноли шпинделя	125 мм	125 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли	-	0,12 / 0,18 / 0,25 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	455 мм	455 мм
Диаметр стойки	115 мм	115 мм
Размер стола X x Y	805 x 240 мм	805 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 175 мм	520 x 175 мм
T-образные пазы, 4	16 мм	16 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт/S1 100%	1,5 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1105 мм	1080x1010x1105 мм
Масса	290 кг	290 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
350045	Закрывающая подставка
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с планшайбой Ø150 мм
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000390	Автоподача по оси X
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
VR3303079	16Н Сверлимый патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



JMD-18FC / JMD-18PFC

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Угловые тиски, ширина губок 85мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой МК-3
- Лампа местного освещения
- Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- Защитный экран с концевым выключателем
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-18FC	JMD-18FPC
Артикул 400 В	50000443Т	50000444Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	32 мм / M16	32 мм / M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	76 мм	76 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	125-2500 об/мин	125-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	248 мм	248 мм
Ход пиноли шпинделя	140 мм	140 мм
Диаметр пиноли шпинделя	100 мм	100 мм
Расстояние шпиндель-стол мин.	10 мм	10 мм
Расстояние шпиндель-стол макс.	520 мм	520 мм
Расстояние шпиндель-основание	980 мм	980 мм
Диаметр стойки	115 мм	115 мм
Размер стола X x Y	585x190 мм	585x190 мм
Ход стола по оси X x Y	415x365 мм	415x365 мм
T-образные пазы стола	14 мм	14 мм
T-образные пазы основания	16 мм	16 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт / S1 100%	1,1 кВт / S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	830x740x1860 мм	830x740x1860 мм
Масса	270/300 кг	270/300 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
350045	Закрывающаяся подставка
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с планшайбой Ø150 мм
50000170	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000390	Автоподача по оси X
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



JMD-X4L

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Profi

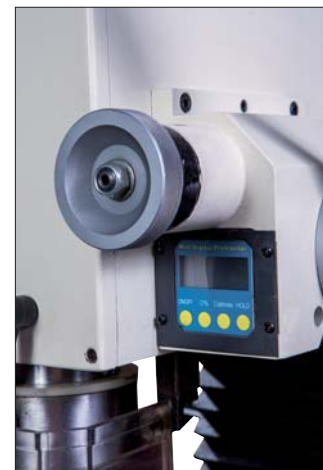


ОСОБЕННОСТИ

- Устанавливается на верстак или на тумбу для удобной эргономики при эксплуатации
- Станок имеет внушительный рабочий стол для своего класса станков - 820x240 мм
- Мощный двигатель 1,5 кВт позволяет обрабатывать огромную гамму заготовок
- Главной особенностью станка JMD-X4L является наличие отдельного двигателя по оси Z – это позволяет легко и быстро перемещать шпиндельную голову по оси Z
- Шпиндельная голова имеет возможность поворота в обе стороны на 50° и 45° соответственно
- Для точного выставления угла наклона головы предусмотрен цифровой угломер, а для точного контроля выхода пиноли на станке установлен дисплей с цифровым выводом значения величины вылета пиноли шпинделя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой (B18)
- Цифровой угломер
- Индикация вылета пиноли шпинделя
- Привод оси Z
- Руководство по эксплуатации



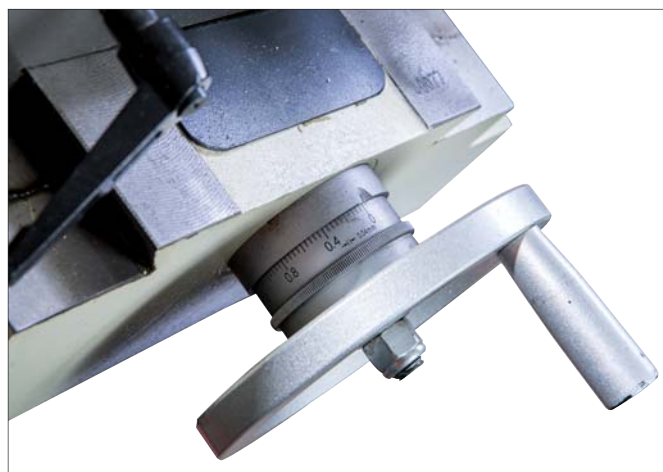
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X4L
Артикул 230 В	50000040M
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм / M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	55 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	40 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Вылет шпинделя	290 мм
Макс. ход пиноли	85 мм
Диапазон наклона головки	50° влево, 45° вправо
Расстояние шпиндель-стол	415 мм
Размер стола X x Y	820 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	450 x 250 мм
T-образные пазы, 4	14 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт / S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	950 x 870 x 1200 мм
Масса	330 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

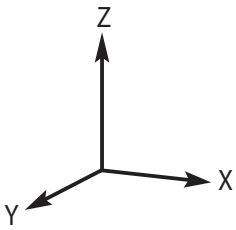
Артикул	Описание
350045	Подставка под станок
350055	Устройство подачи СОЖ 230В
50000475	Устройство подачи СОЖ
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
50000165	Комплект прижимов для 14 мм T-образного паза
464816	Поворотный стол 200 мм/МК-3
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000064	Угловые тиски 100 мм
GR07708	Дорн сверлильного патрона В16/МК-4
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500080	Быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16, точность 0,35 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ



JMD-45PF / JMD-45PFD / JMD-45PFDV

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С РЕДУКТОРОМ

Industrial



JMD-45PFD



JMD-45PFDV

ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина гарантирует работу без вибраций
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Рассчитанный на длительные нагрузки, мощный 2-х ступенчатый двигатель обеспечивает вращение шпинделя от 50 до 2500 об/мин
- Присоединение шпинделя ISO30 для высокой производительности фрезерования
- Вращающиеся в масляной ванне отшлифованные шестерни редуктора гарантируют плавный ход
- Конические роликовые подшипники главного шпинделя гарантируют высокую точность кругового вращения (биение <math><0,015\text{ мм}</math>)
- Правое и левое вращение шпинделя
- Наклон головки вправо/влево для удобства работы
- Перемещение фрезерной головки по направляющим «ласточкин хвост»
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Устройство цифровой индикации (JMD-45PFD и JMD-45PFDV)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза $\varnothing 75$ мм с оправкой
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (JMD-45PFD и JMD-45PFDV)
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-45PF	JMD-45PFD	JMD-45PFDV
Артикул 400 В	50000400T	50000401T	JE50000408TX
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	32 мм / M20	32 мм / M20	32 мм / M20
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	50 - 2500 об/мин	50 - 2500 об/мин	0 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	ISO30 (DIN 2080)	ISO30 (DIN 2080)	ISO30 (DIN 2080)
Вылет шпинделя	250 мм	250 мм	250 мм
Ход пиноли автоподача	107 мм	107 мм	107 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	460 мм	460 мм	460 мм
Размер стола X x Y	825 x 240 мм	825 x 240 мм	825 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 210 мм	520 x 210 мм	520 x 210 мм
Макс. нагрузка на стол	70 кг	70 кг	70 кг
T-образные пазы, 4	16 мм	16 мм	16 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1300 мм	1080x1010x1300 мм	1080x1010x1300 мм
Масса	340 кг	340 кг	340 кг















ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подачи СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000102 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-2 для свёрл
50000103 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO 30/V16
50000105 *	Патрон шпинделя ISO 30/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм
50000106	Патрон шпинделя ISO 30/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
50000390	Автоподача по оси X
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR3303079	16Н Сверильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация







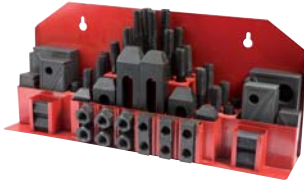




	Артикул	Описание	Применение
	10030	Цифровая индикация частоты вращения	JMD-X1, JUM-X2
	350045	Закрытая подставка 580x610x710 мм	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	350055	Устройство подачи СОЖ	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм/МК-3	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	708119	Устройство для транспортировки	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-15
	ITA10113	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами	JUM-X2
	ITA10141B	Автоматическая подача по оси X	JMD-1L, JUM-X2
	ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1 Посадочный Ø16 мм	JUM-X2
	ITA10218	Модульная дисковая фреза Ø50xM1,25 Посадочный Ø16 мм	JUM-X2
	ITA10219	Закрытая подставка	JUM-X2

	Артикул	Описание	Применение
	50000025	Станочные тиски 50x37x16 мм	JMD-1, JMD-X1, JUM-X2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JUM-X2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм	JMD-1, JMD-2
	50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JUM-X2, JMD-16A
	50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JUM-X2, JMD-16A
	50000032	Фланец поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-2, JMD-16A
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм для поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-2, JMD-16A
	50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-2, JMD-16A
	50000035	Расточная оправка МК-2	JMD-1, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2
	50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм	JMD-1, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000055	Автоматическая подача по оси X	JMD-3T

	Артикул	Описание	Применение
	50000056	Закрытая подставка	JMD-3T
	50000057	Стол для горизонтального фрезерования 200x160x100 мм	JMD-3T
	50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм	JMD-X1, JMD-1L, JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T
	50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T
	50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	JMD-1 JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пласти- нами	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T
	50000063	Регулируемый наклонный стол 120x230 мм с 2 пазами по 8 мм. Расстояние между пазами 60 мм	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000065	Поворотный стол Ø150 мм	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF

	Артикул	Описание	Применение
	50000066	Диск для поворотного стола 50000065	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб на 50000065	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	BD11CG452	3-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками для установки на фланец 50000068	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	BD11CG455	4-х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками для установки на фланец 50000068	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000102	Патрон шпинделя ISO 30/МК-2 для свёрл	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000103	Патрон шпинделя ISO 30/МК-3 для свёрл	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000104	Патрон шпинделя ISO 30/B16	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000105	Патрон шпинделя ISO 30/ER32 с набором из 11 цанг: 4-3, 5-4, 6-5, 8-7, 10-9, 12-11, 13-12, 15-14, 16-15, 18-17, 20-19 мм	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000106	Патрон шпинделя ISO 30/d22	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза	JMD-15
	50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза	JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм	JUM-X2, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF

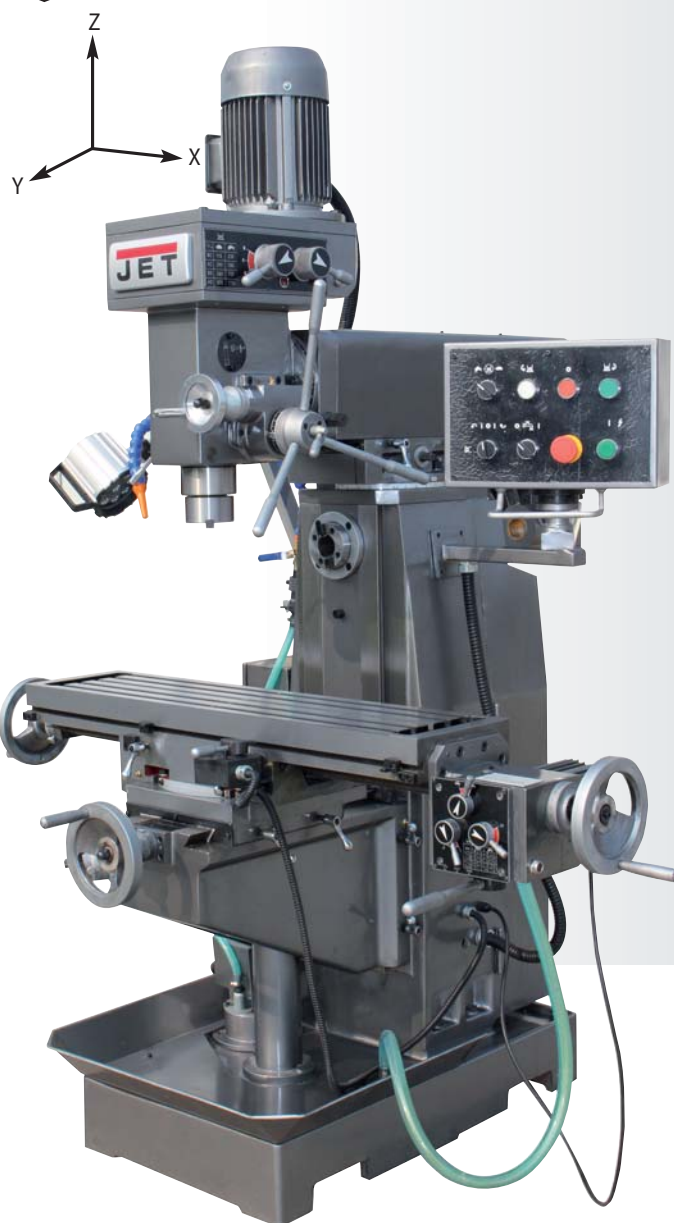
	Артикул	Описание	Применение
	50000390	Автоподача по оси X	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000475	Устройство подачи СОЖ	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000923	Цифровая индикация частоты вращения	JMD-X1
	50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм (бывший ITA10215) Посадочный Ø16 мм	JUM-X2
	50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм (бывший ITA10216) Посадочный Ø16 мм	JUM-X2
	59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм	JMD-X1, JMD-1L, JMD-3T, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм: 3-2, 4-3, 5-4, 6-5, 8-7, 10-9, 12-11, 14-13, 15-14, 16-15, 18-17, 20-19 мм	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14	JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	59500090	Комплект прихватов для паза 12 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-2, JMD-2S, JMD-X2S, JMD-3T, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16	JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	VR3303079	16H Сверильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV

JMD-939GH

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-939GH
Артикул 400 В	ITA939GH
Макс. диаметр сверления	30 мм, M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 8	115-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Диапазон наклона головки	±90°
Расстояние шпиндель-стойка	200-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	100-480 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 9	60-1350 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1000 x 240 мм
Перемещение стола по оси X/Y	500 x 230 мм
Поворот стола	±30°
Автоматическая подача по оси X, 8	24-720 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1083 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	14 мм
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт
Мощность двигателя, верт/гор.	1,5 кВт/1,0 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1280 x 1100 x 1920 мм
Масса	810 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

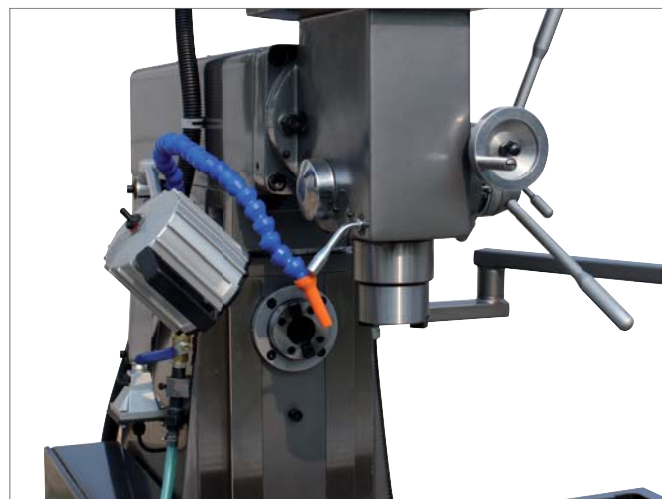
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000165	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16

ОСОБЕННОСТИ

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Регулируемый упор глубины сверления
- Автоматическая подача по оси X
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

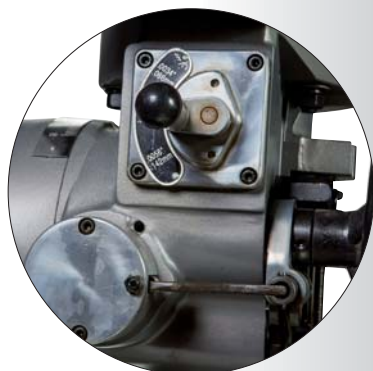
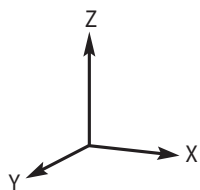
- Шомпол
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Устройство подачи СОЖ
- Автоматическая подача по оси X
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации



JVM-836TS / JVM-836TS DRO

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Industrial



JVM-836TS

ОСОБЕННОСТИ

- Большой ход пиноли для сверления
- Упорные подшипники шпинделя гарантируют стабильность при фрезеровании
- Гарантированное биение конуса шпинделя 0,01 мм
- Возможность поворота головки влево и вправо
- Правое и левое вращение шпинделя
- Шлифованные направляющие с регулируемыми клиновидными планками
- Механический тормоз шпинделя
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Наклон фрезерной головы влево/вправо и поворотной-сдвижная консоль позволяют расширить возможности станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Устройство подачи СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации



JVM-836TS DRO



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JVM-836TS	JVM-836TS DRO
Артикул 400 В	50000154Т	50000156Т
Макс. диаметр сверления, сталь	20 мм	20 мм
-сверление с автоподачей	16 мм	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя	65 - 4550 об/мин	65 - 4550 об/мин
Количество скоростей	16	16
Конус шпинделя	ISO-30 (DIN2080)	ISO-30 (DIN2080)
Шомпол	M12	M12
Ход пиноли шпинделя	127 мм	127 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об
Диаметр пиноли	85 мм	85 мм
Диапазон поворота головки	90°, влево/вправо	90°, влево/вправо
Расст. шпиндель-стол	50 - 356 мм	50 - 356 мм
Расст. шпиндель-стойка	133 - 400 мм	133 - 400 мм
Размер стола по оси X x Y	905x200 мм	905x200 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	640x240x355 мм	640x240x355 мм
T-образный паз/расстояние, 3 шт.	16 / 64 мм	16 / 64 мм
Максимальная нагрузка на стол	250 кг	250 кг
Поперечный ход консоли	266 мм	266 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт/С, 100%	2,2 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1400x1320x1950 мм	1400x1320x1950 мм
Масса	730 кг	730 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000101	Устройство автоподачи по оси Y
50000102*	Патрон шпинделя ISO30/МК-2 для свёрл
50000103*	Патрон шпинделя ISO30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO30/В16
50000105*	Патрон шпинделя ISO30/ER32+комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000106	Патрон шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка
50000107	Устройство автоподачи по оси Z
50000115	Пневматический шомпол M12
50000170*	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм
VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм

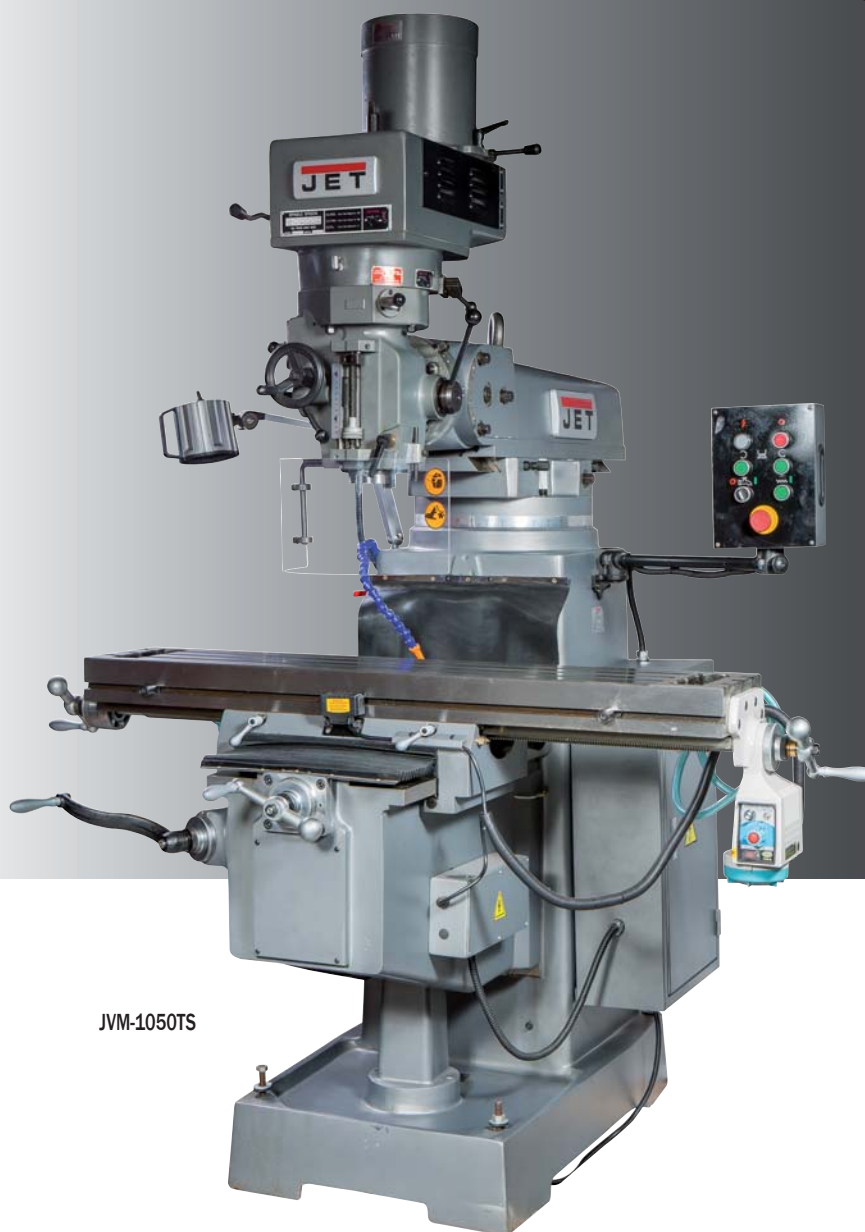
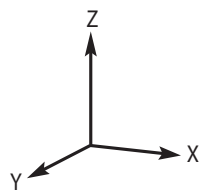
* Рекомендуемая комплектация



JTM-1050TS / JTM-1050TS DRO

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Industrial



JVM-1050TS

ОСОБЕННОСТИ

- Максимальное радиальное биение шпинделя 0,005 мм
- Централизованная система смазки стола
- Встроенное устройство подачи СОЖ
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Пульт управления на выносной консоли
- Механический тормоз шпинделя
- Наклон фрезерной головы влево/вправо, вперёд/назад и поворотно-сдвигная консоль позволяют расширить возможности станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

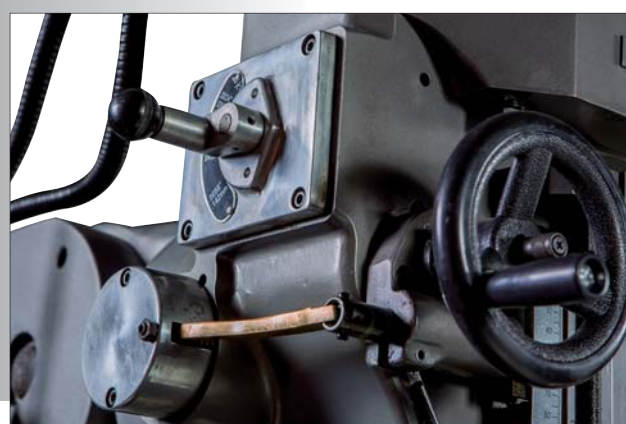
- Шомпол M16
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Устройство подачи СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации



JVM-1050TS DRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

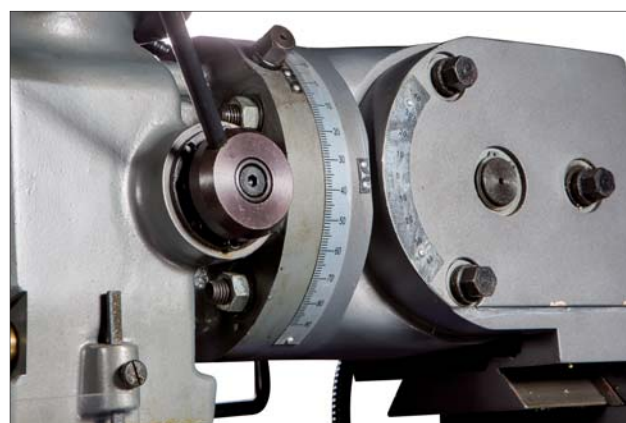
Модель	JTM-1050TS	JTM-1050TS DRO
Артикул 400 В	50000631T	50000633T
Макс. диаметр сверления	20 мм	20 мм
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя	70-3600 об/мин	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)	ISO 40 (DIN 2080)
Шомпол	M16	M16
Диаметр шпинделя	105 мм	105 мм
Ход пиноли	127 мм	127 мм
Автоматическая подача пиноли	0,04/0,08/0,15 мм/об	0,04/0,08/0,15 мм/об
Диапазон поворота головки	90° влево / вправо	90° влево / вправо
Диапазон наклона головки	45° вперед / назад	45° вперед / назад
Расст. шпиндель-стол	40-446 мм	40-446 мм
Расст. шпиндель-стойка	200-680 мм	200-680 мм
Размеры стола	1270 x 254 мм	1270 x 254 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	800x380x380 мм	800x380x380 мм
Скорость подачи по оси X	0-900 мм/мин	0-900 мм/мин
T-образные пазы, 3	16 мм	16 мм
Макс. нагрузка на стол	380 кг	380 кг
Мощность двигателя	3,75 кВт/S ₁ 100 %	3,75 кВт/S ₁ 100 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1700x1955x2350 мм	1700x1955x2350 мм
Масса	1320 кг	1320 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000108	Устройство автоподачи по оси Y
50000109	Пневматический шомпол M16
50000120	Устройство автоподачи по оси Z
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм
VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

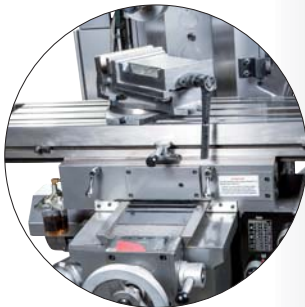
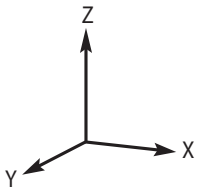
* Рекомендуемая комплектация



JMD-26X2 DRO

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Самый популярный фрезерный станок JET
- Компактная конструкция по высоте
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Режим работы для нарезания резьбы
- Автоматическая подача стола по осям X и Y
- Автоматический подъём/опускание фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Полностью механизированный фрезерный стол
- Регулируемый упор глубины сверления с переключателем реверса
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

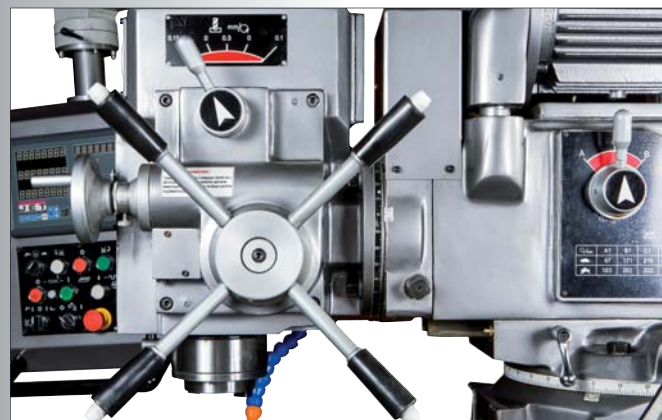
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3 осям
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Централизованная система смазки стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм) ER32
- Сверлильный патрон $\varnothing 16$ мм с оправкой ISO40/B-16
- Переходные втулки ISO40/МК-4, /МК-3, /МК-2 для свёрл
- Фрезерная оправка ISO40 - $\varnothing 32$ мм
- Оправка горизонтального шпинделя
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-26X2 DRO
Артикул 400 В	50000451Т
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	25 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	125 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	67 - 2012 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,15 / 0,3 мм/об
Диапазон наклона головки	±90°
Расстояние шпindel-стол	80-420 мм
Расстояние шпindel-стойка	200-550 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	40 - 1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние шпindel-стол	0-340 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:	
Размер стола по оси X и Y	1120x260 мм
Ход стола по оси X x Y	600x300 мм
Подача стола по оси X x Y, 9	24-402 мм/мин
Т-образный паз, 3	14 мм
Макс. нагрузка на стол	300 кг
Мощность насоса СОЖ	0,04 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Мощность двигателя подъёма стола	0,75 кВт
Мощность двигателя	1,5 кВт / 2,2 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1580x1450x2150 мм
Масса	1480 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/B16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ



JTM-949LTS / JTM-949EVS / JTM-1050LTS / JTM-1050EVS2 / УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая система смазки
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Реверс для нарезания резьбы
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя (для EVS)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Поддон для стружки
- Шомпол
- Регулировочные рукоятки стола (3 шт)
- Инструментальный ящик
- Подъемная рукоятка
- Маховик
- Рукоятка грубой подачи
- Рым-болт
- Ключ от электрошкафа
- Устройство подачи СОЖ
- Руководство по эксплуатации



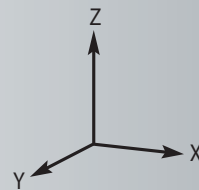
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-949LTS	JTM-949EVS	JTM-1050LTS	JTM-1050EVS2	JTM-1254LTS	JTM-1254EVS
Артикул 400 В	50000160Т	690501Т	50000634Т	690601Т	50000682Т	50000681Т
Макс. диаметр сверления	20 мм	20 мм	20 мм	20 мм	30 мм	30 мм
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм	20 мм	20 мм	28 мм	28 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм	25 мм	25 мм	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя	80-5440 об/мин, 16 скоростей	60-500/500-4500 об/мин, плавно	80-5440 об/мин, 16 скоростей	60-500/500-4500 об/мин, плавно	80-4000 об/мин, 10 скоростей	40-350/350-3000 об/мин, плавно
Конус шпинделя	NT-40	NT-40	NT-40	NT-40	NT-40	NT-40
Ход пиноли	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм
Подача за один оборот шпинделя	0,04/ 0,08/ 0,15 мм	0,04/ 0,08/ 0,15 мм	0,15 мм	0,15 мм	0,04/ 0,08/ 0,15 мм	0,04/ 0,08/ 0,15 мм
Диаметр пиноли	85,75 мм	85,75 мм	85,75 мм	85,75 мм	105 мм	105 мм
Наклон головки влево-вправо	90	90	90	90	90	90
Наклон головки вперед-назад	45	45	45	45	45	45
Расстояние шпиндель-стол	530 мм	530 мм	530 мм	530 мм	672 мм	672 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	132-460 мм	132-460 мм	150-681 мм	150-681 мм	190-672 мм	190-672 мм
Размер стола	229x1245 мм	229x1245 мм	250x1270 мм	250x1270 мм	300x1372 мм	300x1372 мм
Перемещение стола по оси X	784 мм	784 мм	760 мм	760 мм	860 мм	860 мм
Перемещение стола по оси Y	305 мм	305 мм	375 мм	375 мм	420 мм	420 мм
Перемещение стола по оси Z	402 мм	402 мм	412 мм	412 мм	412 мм	412 мм
Кол-во Т-образных пазов	3	3	3	3	3	3
Размеры Т-образных пазов ШxГ	16x19 мм	16x19 мм	16x19 мм	16x19 мм	16x19 мм	16x19 мм
Расстояние между Т-обр пазами	63,5 мм	63,5 мм	63,5 мм	63,5 мм	64 мм	64 мм
Макс нагрузка на стол	300 кг	300 кг	380 кг	380 кг	420 кг	420 кг
Мощность	2,24 кВт	2,24 кВт	2,24 кВт	2,24 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Габариты в собранном виде	1670x1600x2170 мм	1670x1600x2170 мм	1670x1600x2170 мм	1670x1600x2170 мм	1670x1600x2170 мм	1670x1600x2170 мм
Масса станка нетто/брутто	1100/1160 кг	1100/1160 кг	1130/1190 кг	1130/1190 кг	1481/1540 кг	1481/1540 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ИТАЕСРА	Устройство подачи СОЖ
X5W13007AR	Система УЦИ на 3 оси: дисплей и линейки
PF-500X	Автоматическая система подачи ось-X
PF-500Y	Автоматическая система подачи ось-Y
APD-NT30	Пневматическая зажимная тяга для NT-30
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1452TS DRO
Артикул 400 В	ITA1452TS
Макс. диаметр сверления	40 мм, M16
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 10	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоматическая подача пиноли	0,045 / 0,86 / 0,142 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Диапазон наклона головки	влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	150-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	200-650 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 12	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-450 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1320 x 360 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	1000 x 300 x 450 мм
Автоматическая подача по оси X/Y, 8	15-370 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	576 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	18 мм
Мощность двигателя, верт/гориз.	3,75 кВт/3,75 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2070 x 2020 x 2320 мм
Масса	2500 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пневматическая тяга вертикального шпинделя
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Устройство подачи СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Пневматический шомпол вертикального шпинделя
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Направление вращения шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

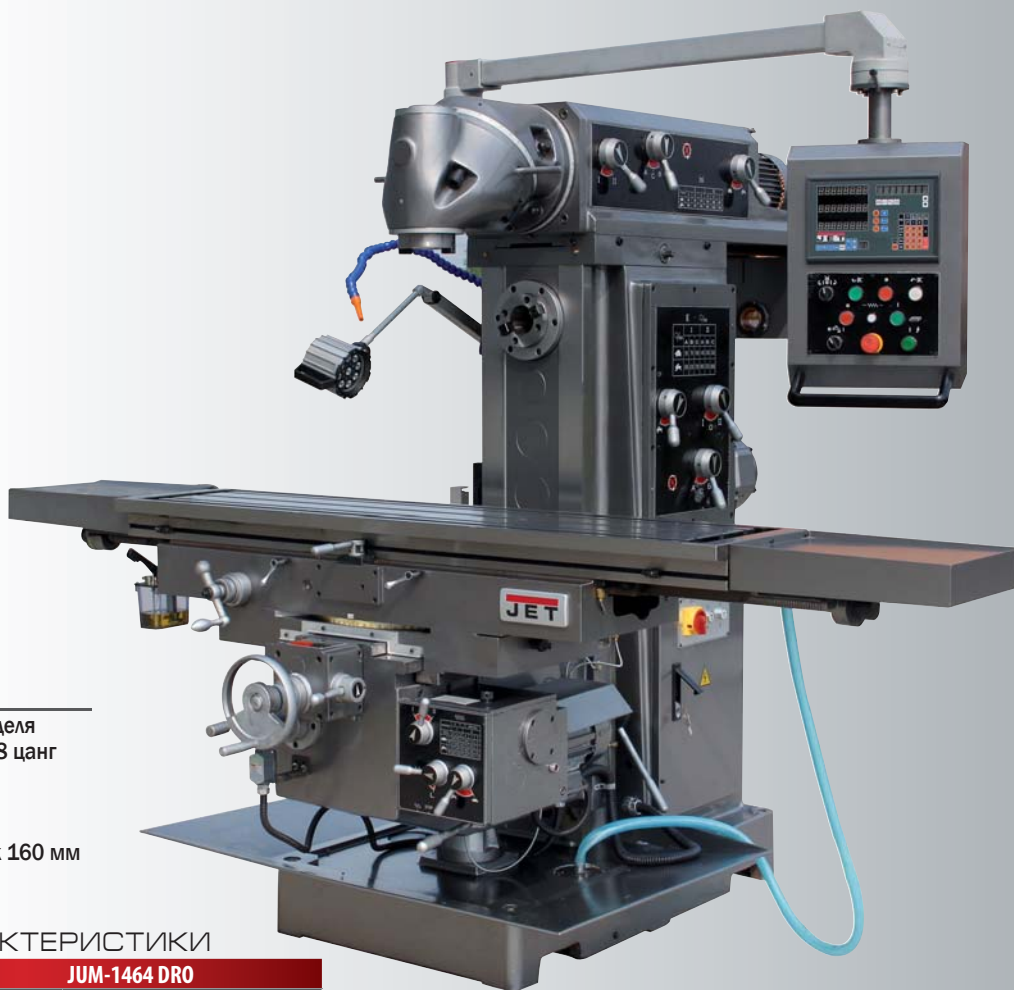
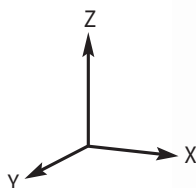
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/V16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
59500047	Комплект прихватов для 18-мм T-образного паза, M16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ

JUM-1464 DRO

ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Industrial



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг
- Переходные втулки ISO50/МК-4
- Лампа местного освещения
- Устройство подачи СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-1464 DRO
Артикул 400 В	50000453Т
Макс. диаметр сверления: сталь/чугун	50 мм / М16
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	32 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	60-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO50
Перемещение консоли	500 мм
Диапазон наклона головки	±360°
Расстояние шпиндель-стол	0-400 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO50
Расстояние ось шпинделя-консоль	175 мм
Расстояние ось шпинделя-стол	0-400 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1600x360 мм
Перемещение стола по оси ХхYхZ (ручное)	1300 х 280(290) х 400 мм
Поворот стола	±35°
Автоматическая подача по оси X	22-420 мм/мин
Ускоренная подача по оси X	1290 мм/мин
Автоматическая подача по оси Y	22-393 мм/мин
Ускоренная подача по оси Y	1205 мм/мин
Автоматическая подача по оси Z	10-168 мм/мин
Ускоренная подача по оси Z	513 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	14 мм / 95 мм
Мощность двигателя	4,0 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x1720x1950 мм
Масса	2300 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Широкоуниверсальный фрезерный станок для тяжелых работ
- Горизонтальный и вертикальный шпиндели
- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Автоматическая подача стола по трем осям X, Y, Z
- Ускоренное перемещение стола по осям X, Y, Z
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3м осям



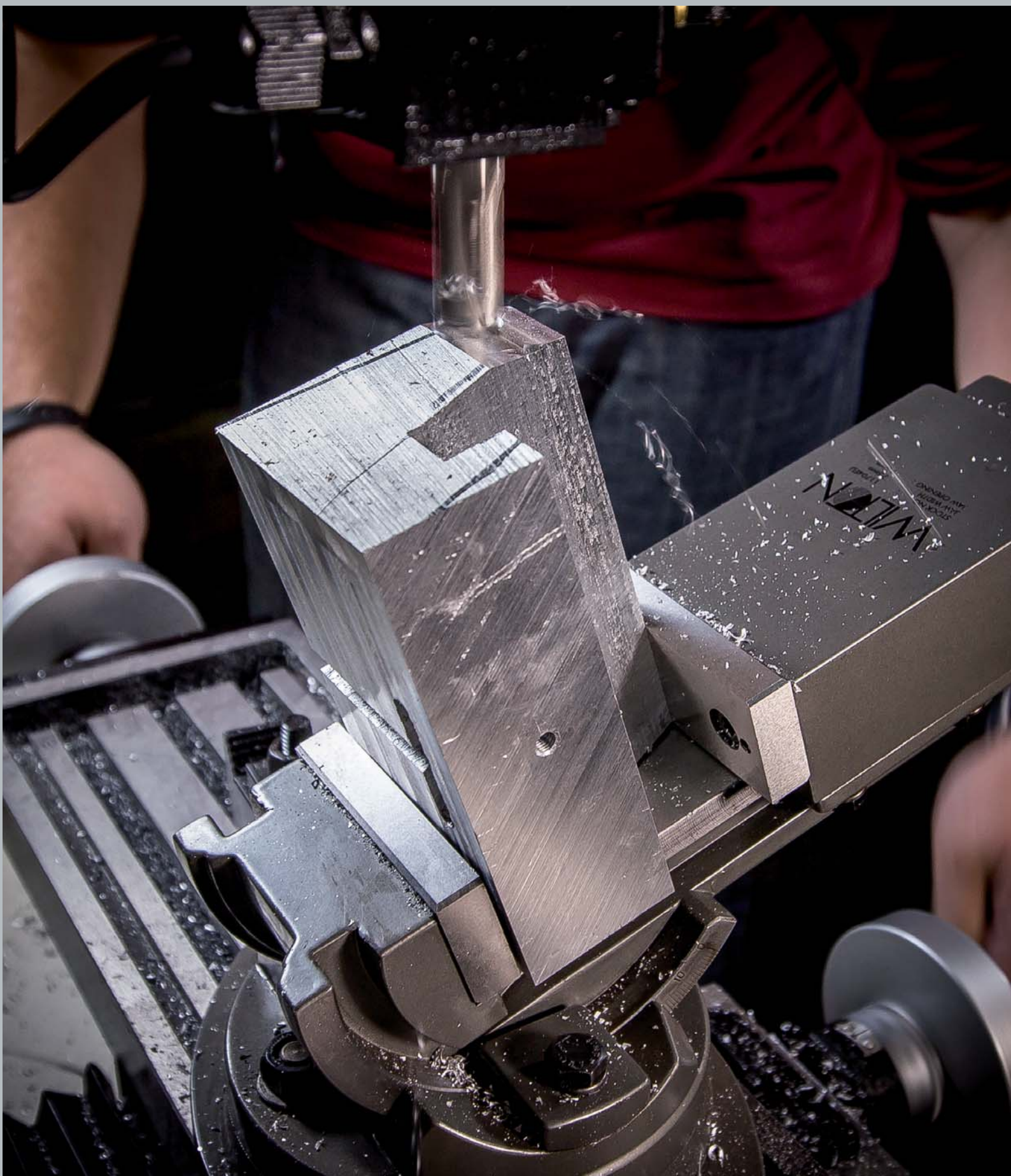
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

	Артикул	Описание	Применение
	385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	50000101	Устройство автоподдачи по оси Y	JVM-836TS
	50000102	Патрон шпинделя ISO30/МК-2 для свёрл	JVM-836TS
	50000103	Патрон шпинделя ISO30/МК-3 для свёрл	JVM-836TS
	50000104	Патрон шпинделя ISO30/B16	JVM-836TS
	50000105	Патрон шпинделя ISO30/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм	JVM-836TS
	50000106	Патрон шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка	JVM-836TS

	Артикул	Описание	Применение
	50000107	Устройство автоподачи по оси Z	JVM-836TS
	50000108	Устройство автоподачи по оси Y	JTM-1050TS
	50000109	Пневматический шомпол M16	JTM-1050TS
	50000115	Пневматический шомпол M12	JVM-836TS
	50000120	Устройство автоподачи по оси Z	JTM-1050TS
	50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GHJ
	50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл	
	50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH

	Артикул	Описание	Применение
	50000165	Комплект прихватов для 14 мм Т-образного паза	JMD-939GH, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JUM-1464 DRO
	50000170*	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза	JVM-836TS, JTM-1050TS, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм	JVM-836TS
	59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14	JVM-836TS, JTM-1050TS
	VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм	JVM-836TS, JTM-1050TS
	VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм	JVM-836TS, JTM-1050TS
	VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ	JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	X5W13007AR	Система УЦИ по 3 осям: дисплей и линейки	JTM-939LTS, JTM-1050LTS, JTM-1254LTS, JTM-939EVS, JTM-1050EVS2, JTM-1254EVS



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОМ ОТВЕРСТИИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

показывают максимальное расстояние от оси сверления до стойки (вылет) или максимально возможный диаметр сверления.

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным диаметром просверливаемого отверстия
- величиной вылета оси сверления (расстояние от оси сверления до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ или сверления отверстий диаметром свыше 20мм, обратите внимание на станки с автоматической подачей пиноли шпинделя (PF)

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- GHD - сверлильные станки с редуктором, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется с помощью рукояток переключения шестерен
- JDP - сверлильные станки с ременным приводом, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется перекидыванием ремня на шкивах
- F - напольное исполнение станка
- PF - автоматическая подача пиноли шпинделя
- KST - промышленные сверлильные и резьбонарезные станки



НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F 166

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

IDP-17 168
IDP-22 169
GHD-22 / GHD-27 / GHD-27PF 170
GHD-30PFB 171
GHD-35PFA 172
GHD-35PFV 173
GHD-46PF / GHD-46PFCT 174
GHD-50PF / GHD-50PFCT 175
GHD-55PFA 176
Принадлежности для сверлильных станков ... 177

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JRD-460 179
JRD-920R 180
JRD-1100R / JRD-1230H 181
JRD-1600W 182
Принадлежности для сверлильных станков .. 188

JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Profi



JDP-10



JDP-15



JDP-17F

ОСОБЕННОСТИ

- Шпиндели с качественными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 400 В (JDP-15T)
- Быстрозажимной сверлильный патрон для всех моделей
- Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе <math><0,03\text{мм}</math>
- Сверлильные тиски в комплекте

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-2/В16
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-10	JDP-15	JDP-17F
Артикул 230 В	10000350М	10000370М	10000380М
Артикул 400 В		10000370Т	10000380Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	16 мм	22 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-3
Вылет шпинделя	127 мм	190 мм	215 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	85 мм	85 мм
Расстояние шпиндель-стол	340 мм	450 мм	1060 мм
Расстояние шпиндель-основание	420 мм	540 мм	1170 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм	80 мм
Размер стола	210 x 195 мм	330 x 330 мм	365 x 365 мм
Выходная мощность	0,25 кВт/S ₄ 100%	0,52 кВт/S ₄ 100%	0,55 кВт/S ₄ 100%
Потребляемая мощность	0,40 кВт/S ₆ 40%	0,90 кВт/S ₆ 40%	1,00 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530 x 320 x 840 мм	630 x 400 x 1000 мм	680 x 430 x 1625 мм
Масса	43 кг	74 кг	83 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ





ОСОБЕННОСТИ

- Серия профессионал
- Мощный чугунный стол и основание
- 12 скоростей вращения шпинделя
- Конус шпинделя МК-2
- Поворотный стол
- Произведено на Тайване

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка сверлильного патрона В16/МК3
- Сверлильный патрон
- Клин
- Лампа освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IDP-17
Артикул 400 В	354300Т
Макс. диаметр сверления (сталь)	16 мм
Макс. диаметр сверления (чугун)	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	85 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	16 мм
Частота вращения шпинделя, 12	290-2330 об/мин (290,360,470,500,580,720,1150,1170,1270,1670,1750,2330)
Конус шпинделя	МК-2
Ход пиноли	118 мм
Диаметр пиноли	52 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	275 мм
Расстояние шпиндель-стол	775 мм
Расстояние шпиндель-основание	1200 мм
Диаметр колонны	80 мм
Размер стола	355 x 355 мм
Максимальная нагрузка на стол	50 кг
Т-образные пазы, 2 стол	13 мм
Т-образные пазы, 2 основание	13 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S1 100%
Питание	400 Вт 3 фазы 50 Гц
Габаритные размеры (ДxШxВ)	550 x 355 x 1700 мм
Масса	107 кг

Артикул	Описание
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
91193RU	Сверлильные тиски тип Q75, 75 x 80 мм
69997RU	Сверлильные тиски тип Q100, 100x100 мм
91195RU	Сверлильные тиски тип Q125, 125 x 125 мм
91196RU	Сверлильные тиски тип Q150, 150 x 150 мм
12800	Сверлильные тиски тип 25, 65 мм
12860	Сверлильные тиски тип 30, 75 мм
13400	1203 Эксцентриковые станочные тиски, 75 мм
13401	1204 Эксцентриковые станочные тиски, 100 мм
13402	1206 Эксцентриковые станочные тиски, 150 мм
13403	1208 Эксцентриковые станочные тиски, 200 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16
59500080	быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ





ОСОБЕННОСТИ

- Мощный чугунный стол и основание
- 12 скоростей вращения шпинделя
- Конус шпинделя МК-3
- Поворотный стол
- Произведено на Тайване

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка сверлильного патрона В16/МК-3
- Сверлильный патрон
- Клин
- Лампа освещения
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	IDP-22
Артикул 400 В	354301Т
Макс. диаметр сверления (сталь)	25 мм
Макс. диаметр сверления (чугун)	32 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	145-2530 об/мин (145, 220, 250, 360, 390, 430, 720, 1000, 1260, 1400, 2020, 2530)
Конус шпинделя	МК-3/ M16
Ход пиноли	118 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	275 мм
Расстояние шпиндель-стол	665 мм
Расстояние шпиндель-основание	1180 мм
Диаметр колонны	92 мм
Размер стола	475 x 410 мм
Максимальная нагрузка на стол	80 кг
T-образные пазы, 3 стол	16 мм
T-образные пазы, 2 основание	16 мм
Мощность двигателя	1 кВт/S1 100%
Питание	400 Вт 3 фазы 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	495 x 750 x 1700 мм
Масса	146 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
GR08423	DSA/3-2 Втулка с поводком переходная МК-3/МК-2
GR08421	DSA/3-1 Втулка с поводком переходная МК-3/МК-1
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
91193RU	Сверлильные тиски тип Q75, 75 x 80 мм
69997RU	Сверлильные тиски тип Q100, 100x100 мм
91195RU	Сверлильные тиски тип Q125, 125 x 125 мм
91196RU	Сверлильные тиски тип Q150, 150 x 150 мм
12800	Сверлильные тиски тип 25, 65 мм
12860	Сверлильные тиски тип 30, 75 мм
13400	1203 Эксцентриковые станочные тиски, 75 мм
13401	1204 Эксцентриковые станочные тиски, 100 мм
13402	1206 Эксцентриковые станочные тиски, 150 мм
13403	1208 Эксцентриковые станочные тиски, 200 мм
59500082	Прецизионный быстросажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстросажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500084	Прецизионный быстросажимной патрон 1-13 мм/В16
59500080	быстросажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-22	GHD-27	GHD-27PF
Артикул 400 В	50000405Т	50000406Т	50000407Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм/M16	32 мм/M20	32 мм/M20
-сверление с автоподачей		—	25 мм
Частота вращения шпинделя, 8	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3	МК-3
Вылет шпинделя	284 мм	350 мм	350 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм	150 мм	150 мм
Автоматическая подача пиноли		-	0,1/0,15/0,16/ 0,2 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	910 мм	950 мм	950 мм
Расстояние шпиндель-основание		1300 мм	1300 мм
Диаметр стойки	100 мм	120 мм	120 мм
Размеры стола	405 x 505 мм	405 x 505 мм	405 x 505 мм
Т-образный паз, 2	16 мм	16 мм	16 мм
Насос СОЖ		0,05 кВт	0,05 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S ₆ 40 %	2,8 кВт/S ₆ 40 %	2,8 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x600x1840 мм	750x600x1800 мм	750x620x1800 мм
Масса	198 кг	240 кг	250 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Тяжелая, массивная чугунная конструкция
- Минимум шума и вибраций за счет шестерен со скошенными зубьями
- Правое и левое вращение шпинделя
- Увеличенный ход пиноли 150 мм
- Пиноль шпинделя с рычагом быстрого извлечения инструмента
- Ограничение глубины сверления
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (GHD-27PF)
- Встроенная система подвода СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн В16/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16



GHD-30PFB

РЕДУКТОРНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-30PFB
Артикул 400 В	50000960Т
Макс. диаметр сверления	30 мм / M18
Частота вращения шпинделя, 12	125-3030 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1/0,2/0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	механический
Расстояние ось шпинделя - стойка	205 мм
Расстояние шпиндель-стол	685 мм
Расстояние шпиндель-основание	1165 мм
Диаметр стойки	110 мм
Перемещение головки	180 мм
Перемещение стола	500 мм
Наклон стола	±25°
Размер стола	420 x 350 мм
Размер основания	335 x 340 мм
Т-образный паз 2, стол / основание	14 мм / 14 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	0,85 / 1,1 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750 x 495 x 2080 мм
Масса	360 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-3/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-3/МК-2
- Руководство по эксплуатации

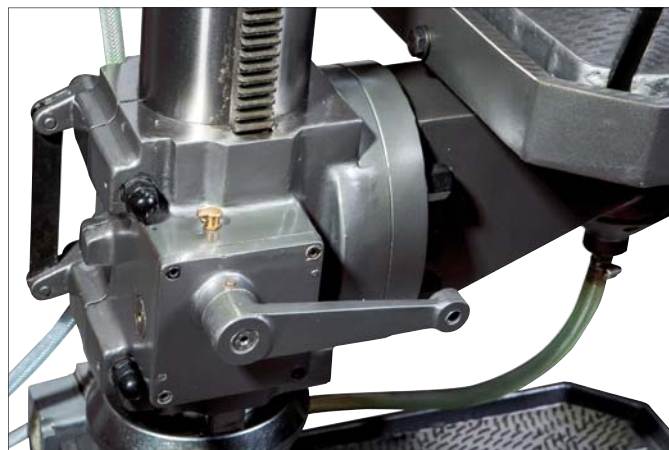
ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Ограничение глубины сверления
- Система быстрой смены инструмента
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью механического переключателя
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Встроенная система подвода СОЖ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
GR07707	G-16/МЗ Дорн В16/МК-3





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-35PFA
Артикул 400 В	50000965Т
Макс. диаметр сверления	35 мм / M22
Частота вращения шпинделя	125-3030 об/мин, 12
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	155 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1/0,2/0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя - стойка	260 мм
Расстояние шпиндель-стол	685 мм
Расстояние шпиндель-основание	-
Макс. перемещение сверлильной головы	550 мм
Макс. перемещение стола	-
Диаметр стойки	120 мм
Наклон головы	±45°
Размер основания	400 x 360 мм
Наклон стола	-
Размер стола	-
Размер стола по пазам	-
T-образный паз, 2	16 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	1,0/1,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810 x 460 x 1640 мм
Масса	390 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Настольный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Ограничение глубины сверления
- Система быстрой смены инструмента
- Цифровой индикатор оборотов шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали сверлильной головы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подставка входит в стандартную комплектацию

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2
- Подставка
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000170	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



GHD-35PFV

РЕДУКТОРНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-35PFV
Артикул 380 В	50000966Т
Макс. диаметр сверления	35 мм / M22
Частота вращения шпинделя, плавно	65-3250 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	155 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,2 / 0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя - стойка	320 мм
Расстояние шпиндель-стол	620 мм
Расстояние шпиндель-основание	1265 мм
Макс. перемещение сверильной головы	285 мм
Макс. перемещение стола	490
Диаметр стойки	120 мм
Наклон стола	±45°
Размер стола	500 x 420 мм
Размер стола по пазам	370 x 360 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810 x 460 x 1640 мм
Масса	340 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14

ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни
- Цифровая индикация скорости вращения шпинделя

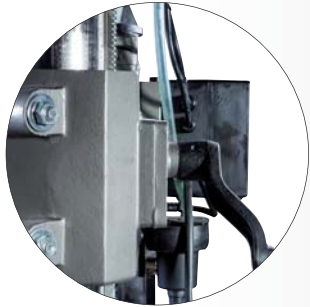
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитный экран
- Оправка сверильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-46PF	GHD-46PFCT
Артикул 400 В	50000436T	50000409T
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	40 мм /M22	40 мм /M22
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50-1250 об/мин	50-1250 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / M12 (M16)	МК-4 / M12 (M16)
Вылет шпинделя	260 мм	260 мм
Ход пиноли шпинделя	130 мм, 107 мм (автоподача)	130 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли, 3	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	690 мм	690 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм	1469 мм
Диаметр колонны	115 мм	115 мм
Размер стола	555 x 495 мм	585 x 190 мм
Перемещение по оси X	-	380 мм
Перемещение по оси Y	-	180 мм
T-образный паз	17x25 мм (2 шт.)	14x24 мм (4 шт.)
Объём бака СОЖ	8 л	8 л
Насос СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S ₆ 40 %	2,1 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	914 x 762 x 2083 мм	914 x 762 x 2083 мм
Масса	310 кг	310 кг



GHD-46PFCT

ОСОБЕННОСТИ

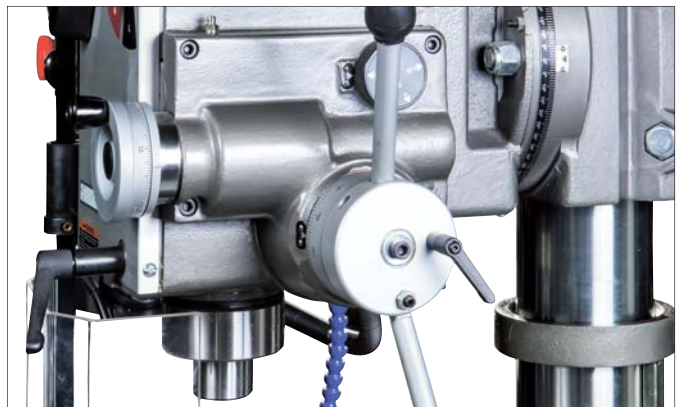
- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования
- Наклон сверлильной головы влево/вправо
- Перемещение сверлильной головы по стойке для удобства работы
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14



GHD-50PF / GHD-50PFCT

ТЯЖЕЛЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Industrial



GHD-50PF



GHD-50PFCT

ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования и резьбонарезания
- Максимальный диаметр сверления 50 мм по стали, 64 мм по чугуну
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Фиксация головы обеспечивает высокую точность сверления
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-50PF	GHD-50PFCT
Артикул 400 В	50000438Т	50000411Т
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	50 мм / M33	50 мм / M33
-сверление с автоподачей	32 мм	32 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50–1510 об/мин	50–1510 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / M16	МК-4 / M16
Вылет шпинделя	340 мм	340 мм
Ход пиноли шпинделя	200 мм	200 мм
Диаметр пиноли шпинделя	100 мм	100 мм
Автоматическая подача пиноли, 4	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	713 мм	713 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм	1469 мм
Диаметр колонны	180 мм	180 мм
Размер стола	600x600 мм	820x240 мм
Перемещение по оси X	-	460 мм
Перемещение по оси Y	-	280 мм
T-образный паз	22x35 мм (2 шт.)	17x25 мм (4 шт.)
Размер основания	1026 x 580 мм	1026 x 580 мм
Насос СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	3,0 кВт/S ₁ 100%	3,0 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,5 кВт/S ₆ 40 %	4,5 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1026 x 600 x 2324 мм	1026 x 600 x 2324 мм
Вес	750 кг	750 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм / B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-55PFA
Артикул 400 В	50000970Т
Макс. диаметр сверления	50 мм / M30
Частота вращения шпинделя, 12	52-2050 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	240 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,23/0,40 мм/об
Тип включения реверса автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя-стойка	290 мм
Расстояние шпиндель-стол	590 мм
Расстояние шпиндель-основание	1175 мм
Диаметр стойки	180 мм
Перемещение стола	530 мм
Наклон стола	±45°
Размер стола	600 x 500 мм
Размер основания	445 x 435 мм
T-образный паз 2, стол / снование	14 мм / 20 мм
Насос подвода СОЖ	0,18 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	2,2 / 2,8 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1010 x 640 x 2250 мм
Масса	620 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжёлых работ
- Мощный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Механизированное перемещение рабочего стола по вертикали
- Встроенная система подвода СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

	Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг
ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ							
Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ, Имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки на неподвижной губке позволяют надежно удерживать цилиндрические заготовки							
	65007EU		Прецизионные сверлильные тиски 75 мм	75	75	30	
	65008EU		Прецизионные сверлильные тиски 100 мм	100	100	34	
	65009EU		Прецизионные сверлильные тиски 125 мм	125	125	36	
	91204RU		Прецизионные сверлильные тиски 150 мм	150	150	36	
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ ЗАХВАТОМ							
	65010EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 75 мм	75	70	30	2,60
	65011EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 100 мм	100	88	30	3,60
	65012EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 125 мм	125	120	35	5,70
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ							
Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка.							
	65013EU		Трехсторонние сверлильные тиски 100 мм	100	100	35	13,40
ТИСКИ УГЛОВЫЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫЕ							
	65014EU		Угловые перпендикулярные тиски 85 мм	100	85	35	5,00
	65015EU		Угловые перпендикулярные тиски 110 мм	120	110	60	9,15
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ							
	12800	тип 25	Сверлильные высокоточные тиски 63 мм	63	63	38	2,8
	12860	тип 30	Сверлильные высокоточные тиски 75 мм	75	75	44	4,3
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ							
	Стационарные тиски для сверлильных работ. Тиски легко монтируются и, благодаря отшлифованной поверхности и 4 пазам для крепления, надёжно фиксируются на рабочий стол станка. Корпус изготовлен из чугуна. Удобная шарнирная ручка помогает надёжно фиксировать заготовку.						
	91193RU	Q75	Сверлильные тиски 75 мм	75	78	19	2,00
	69997RU	Q100	Сверлильные тиски 100 мм	100	100	22	3,00
	91195RU	Q125	Сверлильные тиски 125 мм	125	125	26	5,00
91196RU	Q150	Сверлильные тиски 150 мм	150	150	26	6,00	
ТИСКИ РУЧНЫЕ							
	Изготавливаются из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи стопорного винта						
	GR35501	HV/100	Ручные тиски	100			



РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ JET СЕРИИ JRD

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JRD-460	165
JRD-720R / JRD-920R	166
JRD-1100R / JRD-1230H.....	167
JRD-1600W	168

Принадлежности для сверлильных станков.. 169

JRD-460

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-460
Артикул 400 В	50001000Т
Макс. диаметр сверления, сталь	32 мм / M16
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	300-2600 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Вылет шпинделя	460 мм
Расстояние шпindel-стол	920 мм
Размер стола	550 x 500 мм
Ход головки по консоли	380 мм
Диаметр стойки	115 мм
Т-образный паз, 4	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S _e 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	584 x 864 x 1143 мм
Масса	250 кг

ОСОБЕННОСТИ

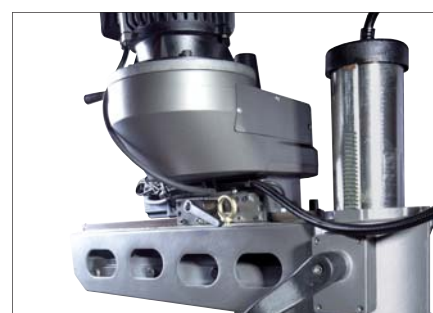
- Большой массивный стол из серого чугуна
- Толстенная чугунная стойка диаметром 115 мм
- Мощный двигатель для непрерывной работы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Конус шпинделя Морзе 3 с затяжкой
- Максимальный вылет 460 мм
- Удобное управление консолью
- Паралельные Т-образные пазы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16 с оправкой МК-3
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
2135АТQ915	Быстрозажимной сверлильный патрон 16 мм
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200мм/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER-40 на 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50001010	Подставка
50001011	Коробчатый стол 280x230x200 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка для CS-8
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол Ø300 мм
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-920R
Артикул 400 В	10000383Т
Макс. Ø сверления, сталь	32 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	50 мм / M32
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	70 / 100 мм
Частота вращения шпинделя	88-1500 об/мин
Количество скоростей	6
Конус шпинделя	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	220-950 мм
Ход пиноли шпинделя	220 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	350-1210 мм
Горизонтальный ход головки	730 мм
Вертикальный ход консоли	640 мм
Диаметр стойки	210 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	600 x 445 x 380 мм
Размер основания	1250 x 640 x 160 мм
Максимальная высота над полом	2320 мм
Высота стойки над полом	2010 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт/S, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 x 810 x 2160 мм
Масса	1250 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и встроенную ёмкость для СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

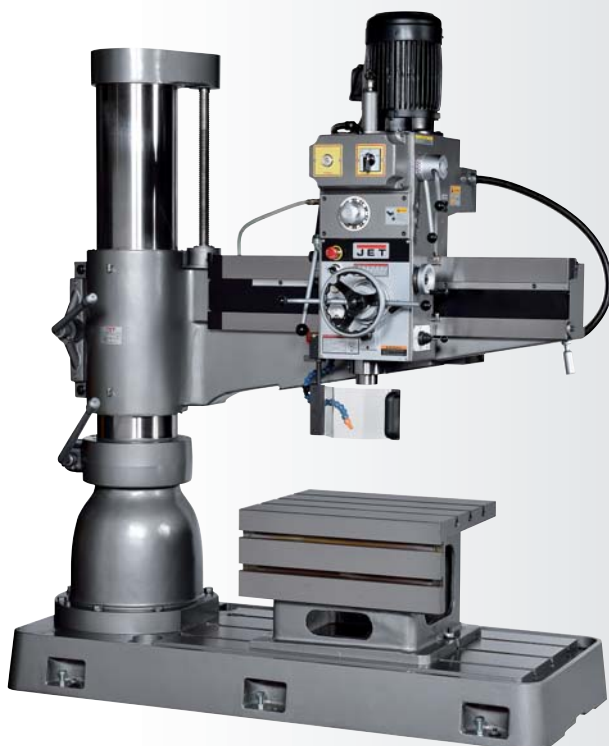
Артикул	Описание
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
GR07708	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-4
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ

JRD-1100R / JRD-1230H

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ JRD



Industrial



JRD-1100R

ОСОБЕННОСТИ

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и встроенную ёмкость для СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-1100R	JRD-1230H
Артикул 400 В	10000385T	10000389T
Макс. Ø сверления, сталь	42 мм / M25	42 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	55 мм / M38	55 мм / M38
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	86 / 120 мм	86 / 120 мм
Частота вращения шпинделя	44 - 1500 об/мин	44 - 1500 об/мин
Количество скоростей	12	12
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	280-1100 мм	340-1170 мм
Ход пиноли шпинделя	230 мм	250 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	470-1270 мм	490-1370 мм
Горизонтальный ход головки	820 мм	890 мм
Вертикальный ход консоли	570 мм	630 мм
Диаметр стойки	260 мм	300 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	635 x 520 x 415 мм	635 x 520 x 415 мм
Размер основания	1710 x 715 x 180 мм	1725 x 715 x 180 мм
Максимальная высота над полом	2530 мм	2780 мм
Высота стойки над полом	2000 мм	2060 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	2,25 кВт/S ₁ 100%	2,25 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1710 x 715 x 2530 мм	1725 x 715 x 2530 мм
Масса	1800 кг	2100 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
GR07708	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-4
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-1600W
Артикул 400 В	50001510Т
Макс. Ø сверления, сталь	50 мм / M16x2
Макс. Ø продолжительного сверления с автоподачей	46 мм
Макс. размер резьбы, нарезаемой в стали	M36
Частота вращения шпинделя	25-2000 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	MK-5
Максимальный крутящий момент	500 Нм
Расстояние шпindel-стойка	350-1600 мм
Ход пиноли шпинделя	315 мм
Автоподача пиноли шпинделя, 16	0,04-3,2 мм/об
Расстояние шпindel-основание	320-1220 мм
Расстояние шпindel-колонна	350-1600 мм
Горизонтальный ход головки	1250 мм
Вертикальный ход рукава	600 мм
Размер рабочего стола	630 x 500 x 500 мм
Т-образный паз стола	5, 22/150 мм
Размер основания	985 x 2380 мм
Т-образный паз основания	4, 28/180 мм
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Общая потребляемая мощность	7 кВт
Двигатель подъема консоли	1,5 кВт
Выходная мощность привода шпинделя	4,0 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры	2480 x 1040 x 2750 мм
Габаритные размеры упаковки	2580 x 1140 x 2840 мм
Масса	3500 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Набор болтов для Т-образного паза
- Руководство по эксплуатации

ОСОБЕННОСТИ

- Мощный и точный промышленный радиально-сверлильный станок
- Разнообразная область применения: сверление, развертывание, нарезание резьбы
- 16 скоростей автоматической подачи пиноли
- Нарезание резьбы до M36
- Тяжелая массивная литая конструкция
- Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава
- Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне
- Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока
- Высокопроизводительный высококачественный электродвигатель привода шпинделя
- Большой вылет сверлильной головки
- Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей
- Моторизованное перемещение сверлильной головки
- Толстенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход
- Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромоникелевой стали

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500074	Втулка переходная МК-5/МК-3
59500075	Втулка переходная МК-5/МК-4
GR07708	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-4
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

- Закаленные и шлифованные направляющие сверлильной головки
- Независимая система зажатия сверлильной головки и колонны позволяет фиксировать их вместе или по отдельности
- Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме
- Массивный точный большеразмерный стол повышенной жесткости
- Параллельные Т-образные пазы основного и съемного коробчатого столов
- Закаленный шлифованный съемный коробчатый стол большого размера
- Центально расположенный, эргономичный маховик хода пиноли
- Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком
- Наглядная и удобная панель управления
- Встроенный станочный светильник
- Регулируемый упор глубины сверления
- Правое / левое вращение шпинделя
- Гидравлический зажим всех осей

	Артикул	Описание
	59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
	59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
	59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
	59500072	Втулка переходная МК-4/МК-2
	59500073	Втулка переходная МК-4/МК-3
	59500074	Втулка переходная МК-5/МК-3
	59500075	Втулка переходная МК-5/МК-4
	GR07706	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-2
	GR07707	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-3
	GR07708	Дорн для сверлильного патрона В16/МК-4
	59500076	Дорн для сверлильного патрона, МК-2/1/2"x20UNF
	59500077	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/1/2"-20UNF под ключ

	Артикул	Описание
	59500078	Сверлильный патрон 3-16 мм/1/2"-20UNF под ключ
	59500079	Сверлильный патрон heavy duty 3-15.8 мм/1/2"-20UNF под ключ
	59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/V16, точность 0,35 мм
	59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/V16, точность 0,06 мм
	59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/V16, точность 0,06 мм
	59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
	59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/V16
	59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/V16 под ключ
	59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/V16 под ключ

	Артикул	Описание
	50000028	Комплект прихватов для 8-мм Т-образного паза
	50000059	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза
	50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
	50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
	59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, М12
	59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
	59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
	59500089	Крестовый стол
	VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100
	VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм
	12800	Тиски сверлильные, высокоточные 63 мм
	12860	Тиски сверлильные, высокоточные 75 мм
	91193RU	Тиски сверлильные 75 мм
	69997RU	Тиски сверлильные 100 мм
	91195RU	Тиски сверлильные 125 мм
	91196RU	Тиски сверлильные 150 мм
	13400-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 75 мм
	13401-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 100 мм
	13402-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 150 мм
	13403-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 200 мм

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

JPSG - плоскошлифовальный станок

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

максимальным перемещением (ходом) стола, которое зависит от размера стола значением величины минимального перемещения шлифовального круга требуемыми автоматическими функциями максимально допустимой нагрузкой на стол станка

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Цифровое обозначение показывает на размер стола по ширине и длине (в дюймах) или диаметр круга

Функция	Серия			
	H	AH	ASD	TD
Продольный ход стола, ручной	да	да	да	да
Продольный ход стола, гидравлический	да	да	да	да
Поперечный ход стола, ручной	да	да	да	да
Поперечный ход стола, автоматический	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя, ручной	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя, автоматический	нет	нет	да	да
Вертикальный ход шпинделя, ускоренный	нет	да	да	да
Сенсорный дисплей	нет	нет	нет	да



ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

JPSG-0618H	188
JPSG-1020AH / JPSG-1224AH / JPSG-1640AH	189
JPSG-0618SD / JPSG-1224SD / JPSG-1640SD	190
JPSG-2040TD / JPSG-2448TD / JPSG-2460TD / JPSG-2480TD.....	191



ОСОБЕННОСТИ

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Шпиндель опирается на двоярный радиально-упорный шариковый подшипник и однорядный роликовый подшипник, установленные с предварительным натягом, и приводится в действие при помощи V-образного ремня от двигателя 1,5 кВт, что позволяет выполнять точные операции шлифования
- Суппорт и стол станка установлены на точных, отшабренных вручную двойных V-образных направляющих и плоских направляющих, покрытых антифрикционным материалом «TURCITE-B». Эти направляющие имеют каналы автоматической системы смазки направляющих, предназначенные для предотвращения их износа, сохранения точности на более длительный срок и снижения вибрации
- Увеличенная колонна и станина создают высокую стабильность и жёсткость
- Автоматическая система смазки установлена в стандартном исполнении, обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих для более длительного срока службы
- Поперечное перемещение стола осуществляется двигателем для более точного шага подачи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стэнд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-0618H
Артикул 400 В	ITA2A0618
Размер стола	152 x 460 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм
Максимальная нагрузка на стол	45 кг
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
- гидроцилиндр	480 мм
- вручную	510 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм
МОЩНОСТЬ	
Шпиндель	1,5 кВт / S ₁ 100%
Гидростанция	0,75 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт
Мощность общая	2,25 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810 x 1135 x 1660 мм
Масса	820 кг

JPSG-1020AH / JPSG-1224AH / JPSG-1640AH

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ AH



Industrial



JPSG-1224AH



ОСОБЕННОСТИ

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- База, направляющие, стол и стойка изготовлены из высококачественного чугуна
- Автоматизированные операции по 2-м координатам
- Ускоренное вертикальное перемещение шпинделя
- 4 шпиндельных подшипника (7 класс) для работы с высокой точностью
- Автоматическая система смазки с индикатором минимального уровня масла
- Удобный пульт управления с размещёнными на нем кнопками и переключателями

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Система подвода СОЖ и система охлаждения
- Гидромотор и насос
- Балансировочное кольцо
- Лампа местного освещения
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг
- Фланцы шлифовального круга
- Алмазный карандаш для правки круга
- Ступенчатые блоки
- Съемник шлифовального круга
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-1020AH	JPSG-1224AH	JPSG-1640AH
Артикул 400 В	ITA3A1020	ITA3A1224	ITA3A1224
Размер стола	254 x 508 мм	300 x 600 мм	400 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	520 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	280 мм	300 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	500 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	250 x 500 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
- гидроцилиндр	580 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	620 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
Автоматическое поперечное перемещение	1-13 мм	1-19 мм	1-25 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	270 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	300 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
Цена деления нониуса	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертик. перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	19 мм, max 25 мм	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
МОЩНОСТЬ			
Шпиндель, S ₁ 100%	2,25 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	1,5 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,08 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Двигатель перемещения суппорта	0,08 кВт	0,08 кВт	0,2 кВт
Мощность общая	4,12 кВт	6,2 кВт	6,4 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480x1450x1750 мм	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	1810 кг	1990 кг	4000 кг



JPSG-1224SD



ОСОБЕННОСТИ

- Серия станков с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз
- Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз
- На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя. Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина чернового шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъема, периодичность выхаживания, выхаживание
- Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока. Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования
- Скорость выхаживания шлифовального круга регулируется на пульте управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съемником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-0618SD	JPSG-1224SD	JPSG-1640SD
Артикул 400 В	50000975T	50000980T	ITASD1640
Размер стола	152 x 460 мм	300 x 600 мм	406 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм	330 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
- гидроцилиндр	480 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	510 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавное	5-23 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм	1-19 мм	1-25 мм
Автоматическая постоянная скорость подачи	—	20-320 мм/мин	20-320 мм/мин
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
Автоматическая подача	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	250 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
МОЩНОСТЬ			
Шпиндель S ₁ 100%	1,5 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	0,75 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность общая	3,0 кВт	6,2 кВт	6,37 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1810x1135x1660 мм	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	850 кг	1990 кг	4000 кг

Industrial

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электромагнитный стол
Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
Балансировочный стенд с оправкой
Автоматическая система смазки
Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
Алмазный карандаш для правки круга
Поперечная подача на ШВП
Лампа местного освещения
Защитный экран
Регулировочные опоры
Руководство по эксплуатации



ОСОБЕННОСТИ

Станок с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз
Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз
На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя

Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина черного шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъёма, периодичность выхаживания, выхаживание
Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока. Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования

Скорость выхаживания шлифовального круга регулируется на пульте управления
Запатентованная система управления контроля скорости поперечного движения
Направляющие и каретки по оси Y производства Германии
V-образные направляющие приабраиваются вручную
Просчитанная конструкция колонны и станины, способная гасить большое количество вибраций

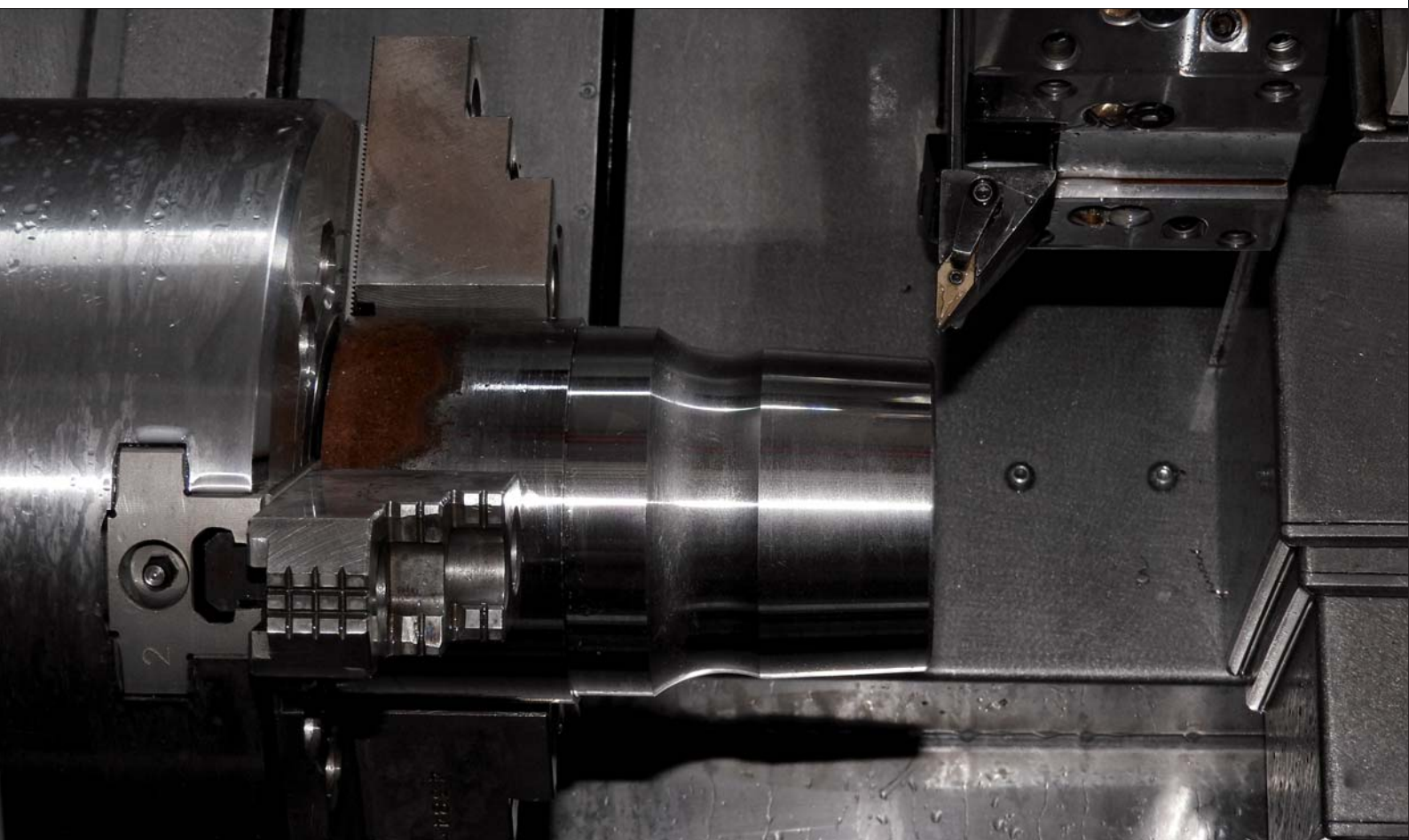
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-2040TD	JPSG-2448TD	JPSG-2460TD	JPSG-2480TD	JPSG-3180TD
Артикул 400 В					50000976T
Размер стола	500 x 1000	600 x 1200 мм	600 x 1500 мм	600 x 2000 мм	810 x 2050 мм
Макс. длина продольного шлифования	1020 мм	1260 мм	1560 мм	2060 мм	2050 мм
Макс. длина поперечного шлифования	500 мм	610 мм	610 мм	610 мм	810 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	630 мм	720 мм	720 мм	720 мм	720 мм
	(опция 720 мм)	(опция 850 мм)	(опция 850 мм)	(опция 850 мм)	(опция 850 мм)
Размер электромагнитного стола	506 x 1020	600 x 1200 мм	600 x 750 мм (2 шт.)	600 x 1000 мм (2 шт.)	800 x 1000 мм 2 шт.
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА					
- гидrocилиндр	1060 мм	1300 мм	1600 мм	2100 мм	2100 мм
- вручную	1100 мм	1350 мм	1650 мм	2150 мм	2150 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА					
Автоматическое поперечное перемещение	1 - 25 мм	1 - 25 мм	1 - 25 мм	1 - 25 мм	1 - 25 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	510	660 мм	660 мм	660 мм	860 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ					
Автоматическая подача	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм	0,001 - 0,05 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	460 мм/мин	460 мм/мин	460 мм/мин	460 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения		0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
ШПИНДЕЛЬ					
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	355 мм	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Ширина шлифовального круга	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм	127 мм
МОЩНОСТЬ					
Шпиндель S1 100%	5,6 кВт	7,5 кВт (опция 11 кВт, 15 кВт)	7,5 кВт (опция 11 кВт, 15 кВт)	7,5 кВт (опция 11 кВт, 15 кВт)	11 кВт (опция 15 кВт, 18,75 кВт)
Гидростанция	2,25 кВт	5,6 кВт	5,6 кВт	5,6 кВт	7,5 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,75 кВт	2 кВт	2 кВт	2 кВт	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	1 кВт	2 кВт	2 кВт	2 кВт	1 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	4500 x 2290 x 2220 мм	4300 x 3500 x 2350 мм	4900 x 3500 x 2350 мм	5900 x 3500 x 2350 мм	7200 x 3700 x 2450 мм
Масса	4800 кг	6500 кг	7500 кг	8500 кг	15000 кг

ТОКАРНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

МАКСИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ
ПРИ МИНИМАЛЬНЫХ ЗАТРАТАХ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ КАЧЕСТВЕННЫЕ И НЕДОРОГИЕ
СТАНКИ С ЧПУ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАЧ РАЗЛИЧНОЙ СЛОЖНОСТИ





ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

JMD-45 CNC	194
JMD-48 CNC	195
СЕРИЯ JVM	196
СЕРИЯ JHM	198

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

BD-10S CNC	200
ГНВ-1310S CNC	201
СЕРИЯ JSK	202
СЕРИЯ JCK	203
СЕРИЯ JCH	204
JTL-1118 CNC	205
СЕРИЯ JVL	206
JCT-26 / 32 CNC	207
JCT-40/63 CNC	208
KDCK-25 CNC	210
KDCK-40 CNC	211
JCL-28 CNC	212
JCL-30 CNC	213



ОСОБЕННОСТИ

- Для быстрой и точной обработки цветных металлов
- Станина из высококачественного чугуна
- Полный визуальный контроль процесс резания оператором
- Прозрачное кабинетное ограждение
- Для обработки стальных заготовок предусмотрена комплектация с мощностью шпинделя 2,2 кВт и конусом BT40

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D/808D Advanced
- Мотор шпинделя 1,5/2,2 кВт
- Обороты шпинделя 8000/10000 об/мин
- Конус шпинделя BT30/BT40
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ 8G
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D		JMD-45ST CNC	JMD-45TA CNC
Модель с ЧПУ Siemens 808D Advanced		JMD-45FT CNC	JMD-45FTA CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JMD-45FT CNC	JMD-45FTA CNC
Рабочая зона			
Размеры стола ХхУ	мм	810x250	
Макс. перемещения ХхУхZ	мм	350x210x340	350x240x400
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	16/3/80	
Макс. нагрузка на стол	кг	80	
Расстояние шпиндель-стол	мм	50-390	75-475
Расстояние шпиндель-стойка	мм	260	
Направляющие	тип	качения	
Ø ШВП X/Y/Z шаг резьбы	мм	25x5	
Шпиндель			
Частота вращения шпинделя	об/мин	8000/10000	
Конус шпинделя	тип	BT30	BT40
Инструмент			
Инструментальный магазин	тип	вертикальный (зонтик)	
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	8	
Макс. масса инструмента	кг	3	7
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø80/200	Ø125/260
Время индикации инструмента	сек	0,5	
Точность			
Точность позиционирования	мм	±0,005	
Повторяемость	мм	±0,003	
Скорость			
Макс. скорость быстрого перемещения	м/мин	10 (15 - Fanuc)	
Макс. скорость подачи	м/мин	10	
СОЖ			
Объем бака СОЖ	л	32	
Объем бака смазки	л	2	
Мощность насоса	кВт	0,18	
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт	1,5	2,2
Мощность подачи X/Y/Z	кВт	0,75	
Общая мощность	кВА	12	
Габариты			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1845x1906x2041	1845x1960x2146
Размеры упаковки ДхШхВ	мм	2300x1500x2300	2000x1500x2300
Масса нетто/брутто	кг	1190/1340	1330/1380

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi
Обороты шпинделя 10000 об/мин
Система подачи СОЖ 15G
Комплект прихватов
Поворотный стол/4-я ось
Измерительные системы

JMD-48 CNC

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Массивная чугунная станина
- Точные линейные направляющие по 3-м осям координат
- Повышенная мощность шпинделя до 3.7 кВт
- Возможность заказа станка с повышенными оборотами шпинделя и с 4-й осью
- Для обработки стали
- Прозрачное кабинетное ограждение
- Несколько вариантов системы подачи СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D/808D Advanced
- Мотор шпинделя 3,7 кВт
- Обороты шпинделя 8000 об/мин
- Конус шпинделя BT40
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ 8G
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi
Обороты шпинделя 10000/12000/15000 об/мин
Автоматический стружечный конвейер
Система подачи СОЖ 20G
Комплект прихватов
Поворотный стол/4-я ось
Измерительные системы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-48ST CNC	
Модель с ЧПУ Siemens 808D Advanced	JMD-48STA CNC	
Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JMD-48FTA CNC	
Рабочая зона		
Размеры стола XxY	мм	600x300
Макс. перемещения XxYxZ	мм	400x300x500
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	16/3/95
Макс. нагрузка на стол	кг	150
Расстояние шпиндель-стол	мм	80-580
Расстояние шпиндель-стойка	мм	330
Направляющие	тип	качения
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы	мм	25x5/32x5
Шпиндель		
Частота вращения шпинделя	об/мин	8000/10000/12000/15000
Конус шпинделя	тип	BT40
Инструмент		
Инструментальный магазин	тип	вертикальный / горизонтальный
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	8/20
Макс. масса инструмента	кг	8
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø130/300
Время индикации инструмента	сек	1,6
Точность		
Точность позиционирования	мм	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003
Скорость		
Макс. скорость быстрого перемещения	м/мин	10 (15 - Fanuc)
Макс. скорость подачи	м/мин	10
СОЖ		
Объем бака СОЖ	л	80
Мощность насоса	кВт	0,18
Мощность		
Мощность шпинделя	кВт	3,7
Мощность подачи X/Y/Z	кВт	0,75/0,75/1,8 (1/1/2,4 - Fanuc)
Общая мощность	кВА	15
Габариты		
Габаритные размеры ДxШxВ	мм	2068x2361x2115
Масса нетто/брутто	кг	1840



ОСОБЕННОСТИ

- Современные фрезерные станки с ЧПУ JVM-800LA/1000LA/1160L/1370L отличаются набором проверенных надежных комплектующих, качественной сборкой и привлекательным дизайном
- Станина, колонна, стол, шпиндельная бабка выполнены из высокопрочного высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления
- Прецизионные ШВП и линейные направляющие качения (по 3 шт. на оси X и Y для JVM-800LA/1000LA, по 4 шт. - для JVM-1160L/1370L)
- Возможность дополнительно оснастить станки системами измерения, поворотными столами (4-я ось) и т.д.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi
- Мотор шпинделя 11/15 кВт (15/18 для JVM-1370L)
- Обороты шпинделя 8000 об/мин (6000 для JVM-1370L)
- Конус шпинделя BT40 (BT50 для JVM-1370L)
- Инструментальный магазин на 24 инструмента
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режима работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Siemens 828D
Конус шпинделя BT50 (для JVM-800LA/1000LA/1160L)
Обороты шпинделя 10000/12000 об/мин (для JVM-800LA/1000LA/1160L)
Система подачи СОЖ вокруг шпинделя
Система подачи СОЖ через шпиндель/инструмент
Направляющие скольжения
Инструментальный магазин на 30 инструментов
Макс. скорость подачи 36/48 м/мин
Поворотный стол/4-я ось
Маслоотделитель
Система дополнительного охлаждения шпинделя
Комплект прихватов
Shop Mill для системы с ЧПУ Siemens 828D
ZF box редуктор
Измерительные системы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Fanuc 0i MD		JVM-800LA CNC	JVM-1000LA CNC	JVM-1160L CNC	JVM-1370L CNC
Рабочая зона					
Размеры стола ХхУ	мм	930х510	1130х510	1250х600	1480х700
Макс. перемещения ХхУхZ	мм	800х530х530	1000х530х530	1100х600х600	1300х700х850
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	18/5/100			18/5/125
Макс. нагрузка на стол	кг	600		800	1000
Расстояние шпindel-стол	мм	145-675		120-720	105-955
Расстояние шпindel-стойка	мм	550		640	794
Направляющие	тип	качения			
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы	мм	40x12			45x10
Шпindel					
Частота вращения шпинделя	об/мин	8000			6000
Конус шпинделя	тип	BT40			BT50
Инструмент					
Инструментальный магазин	тип	горизонтальный (рука)			
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	24			
Макс. масса инструмента	кг	8			15
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø76-150/300			Ø105-220/350
Время смены инструмента	сек	2			2,5
Точность					
Точность позиционирования	мм	±0,005			
Повторяемость	мм	±0,003			
Скорость					
Макс. скорость быстрого перемещения	м/мин	30		30/24	24
СОЖ					
Объем бака СОЖ	л	150			
Объем бака смазки	л	2			
Мощность					
Мощность шпинделя	кВт	11/15			15/18,5
Макс. крутящий момент	Нм	20			22
Габариты					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3750х2300х2700	4300х2300х2700	4600х2500х2800	5040х2900х3370
Масса нетто/брутто	кг	5150	5480	6400	12000





JHM-500

ОСОБЕННОСТИ

- В горизонтально-фрезерных обрабатывающих центрах серии JHM используется ЧПУ и приводы Fanuc (Япония)
- Превосходная жесткость конструкции, простота в эксплуатации
- Станки подходят для точной обработки деталей, требующих высоких стандартов в операциях фрезерования, сверления, рассверливания, нарезания резьбы и т.д.
- 2-х и 3-х координатная обработка высокой производительности может использоваться для дисковых и корпусных деталей, пресс-форм
- Все основные компоненты, такие как шпиндель, колонна, станина и т.д. обладают высокой жесткостью и превосходными характеристиками для точной механической обработки
- Направляющие имеют хорошую несущую способность, высокую жесткость и точность, малое трение
- Автоматическая централизованная система смазки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi MF
- Мотор шпинделя 15/18 кВт для JHM-500, 18,5/22 кВт для JHM-630
- Обороты шпинделя 6000 об/мин для JHM-500, 4000 для JHM-630
- Конус шпинделя BT50
- Инструментальный магазин на 24 инструмента для JHM-500, на 60 - для JHM-630
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



JHM-630

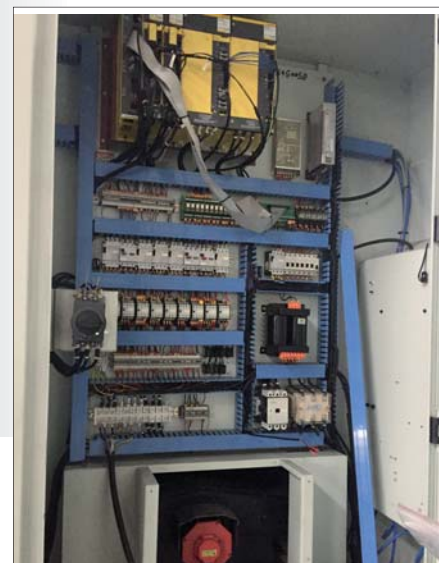


ОПЦИИ

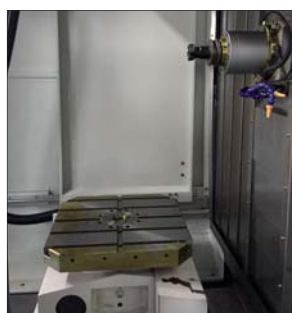
Описание
Столы повышенной точности
Измерительные системы
Комплект прихватов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JHM-500/500L CNC	JHM-630/630L CNC
Рабочая зона			
Размеры стола XxY	мм	500x500	630x630
Число столов (палет)	шт	1	2
Время смены паллет	сек		16
Макс. перемещения XxYxZ	мм	700x620x600/900x750x650	900x780x730/1000x850x900
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	18/5/100	M16/24
Макс. нагрузка на стол	кг	500	1200
Расстояние шпindel-стол	мм	90-710	40-820
Расстояние шпindel-стойка	мм	150-750	210-940
Шпindel			
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000	50-4000 (2-х диапазонн)
Конус шпинделя	тип	BT50	7/24; BT50
Диаметр подшипника шпинделя	мм		100
Инструмент			
Инструментальный магазин	тип	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	24	60
Макс. масса инструмента	кг	18	25
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø112 (Ø200)/350	Ø115 (Ø270)/400
Время смены инструмента	сек	3,8	6
Точность			
Точность позиционирования	мм	±0,01	±0,005
Повторяемость	мм	±0,004	±0,0025
Скорость			
Макс. скорость быстрого перемещения	м/мин	24	24 (30/30/24-630L)
Макс. скорость подачи	м/мин	20	20
СОЖ			
Объем бака СОЖ	л		400
Мощность насоса СОЖ	кВт	0,37/1,08	0,37x2
Мощность гидравлического мотора		1,5	2,2
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт	15/18,5	18,5/22
Мощность подачи X/Y/Z	кВт	4	7/6/7
Мощность подачи оси В	кВт	3	4
Макс. крутящий момент X/Y/Z	Нм		22/40/30
Габариты			
Габаритные размеры ДxШxВ	мм	3000x4000	3300x4800
Масса нетто/брутто	кг	11500	18500



JHM-500





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D		BD-10S CNC
Артикул 230В		50000501M
Рабочая зона		
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	250
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	110
Расстояние между центрами	мм	450
Ø патрона	дюйм	5
Перемещения		
Макс. перемещение по оси X	мм	90
Макс. перемещение по оси Z	мм	320
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	3/5
Направляющие	тип	скольжения
Ø ШВП X/Zх шаг резьбы	мм	14/20x4
Шпиндель		
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	20
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-3000
Конус шпинделя	тип	МК-3
Инструмент		
Кол-во позиций инструмента	шт	4
Макс. размер инструмента	мм	10x10
Задняя бабка		
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-2
Ø пиноли задней бабки	мм	30
Ход пиноли задней бабки	мм	50
Точность		
Точность позиционирования	мм	±0,015
Повторяемость	мм	±0,01
СОЖ		
Объем бака СОЖ	л	24
Объем бака для смазки	л	0,18
Мощность насоса	кВт	0,04
Мощность		
Мощность шпинделя	кВт	1,5
Мощность подачи X/Z	кВт	0,2/0,4
Габариты		
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1460x760x1450
Размеры упаковки ДхШхВ	мм	1630x1070x1685
Масса нетто/брутто	кг	510/587

ОСОБЕННОСТИ

- BD-10S CNC – малогабаритный станок со стандартной стойкой ЧПУ Siemens 808D
- Помимо решения производственных задач этот станок может использоваться для обучения начинающих операторов станков с ЧПУ
- Подключение 230 В
- Автоматический 4-х позиционный резцедержатель существенно экономит время изготовления деталей
- Продольная и поперечная подачи укомплектованы ШВП
- Направляющие скольжения с ребром жесткости
- Полная кабинетная защита
- Система подачи СОЖ в зону резания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Трехкулачковый патрон 5 дюймов с прямыми и обратными кулачками
- Резцедержатель автоматический 4-х позиционный
- Задняя бабка
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система ручной централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Центр невращающийся МК-2, МК-3
- Набор из 7 резцов 10x10 с механическим креплением твердосплавных пластин
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ОПЦИИ

Описание

Наборы резцов в ассортименте



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Компактный токарный станок для обработки небольших деталей с хорошей точностью
- Направляющие качения для точной и быстрой обработки
- Наклон направляющих позволяет избегать скопления стружки и облегчает доступ к зоне резания
- 8-позиционная револьверная голова для работы без перестановки инструментов вручную
- Станина из высококачественного чугуна
- Система подачи СОЖ
- Кабинетная защита

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Трехкулачковый патрон 6 дюймов с прямыми и обратными кулачками
- Револьверная голова на 8 инструментов
- Держатели для инструмента
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHB-1310S CNC	
Артикул 400В	50000502Т	
Рабочая зона		
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	300
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	100
Макс. длина точения	мм	250
Ø патрона	дюйм	6
Перемещения		
Макс. перемещение по оси X	мм	210
Макс. перемещение по оси Z	мм	250
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	7,2
Направляющие	тип	качения
Угол наклона направляющих	град	45
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм	20/25x5
Шпиндель		
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	38
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-3000
Конус шпинделя	тип	МК-5
Инструмент		
Кол-во позиций инструмента	шт	8
Макс. размер инструмента	мм	16x16
Точность		
Точность позиционирования	мм	±0,006
Повторяемость	мм	±0,005
СОЖ		
Объем бака СОЖ	л	40
Объем бака для смазки	л	2
Мощность		
Мощность шпинделя	кВт	4
Мощность подачи X/Z	кВт	0,75
Общая мощность	кВт	6
Габариты		
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1624x902x1520
Размеры упаковки ДхШхВ	мм	1780x1160x1760
Масса нетто/брутто	кг	1123/1290

ОПЦИИ

Описание
Наборы резцов в ассортименте





ОСОБЕННОСТИ

- Компактные токарные станки серии JSK
- Расстояние между центрами от 500 до 1000 мм
- Для обработки небольших стальных заготовок
- Направляющие скольжения
- Опционально можно установить гидравлический патрон, заднюю бабку и различные варианты резцедержек

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система с ЧПУ Siemens 808D
- Мотор шпинделя 3/3,7 кВт
- Трехкулачковый патрон 6 дюймов
- Резцедержатель автоматический 4-х позиционный
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi/Siemens 828D
Револьверная голова на 6 инструментов тип BWD или WD (кроме JSK-1220)
Стационарные резовые блоки
Мотор шпинделя 5,5 кВт (кроме JSK-1220)
Трехкулачковый патрон 8 дюймов (кроме JSK-1220)
Гидравлический трехкулачковый патрон 6; 8 дюймов
Гидравлическая задняя бабка
Подвижный люнет
Неподвижный люнет
Задняя бабка
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JSK-1220S CNC	JSK-1420/1430/1440S CNC	JSK-1620/1630/1640S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JSK-1220F CNC	JSK-1420/1430/1440F CNC	JSK-1620/1630/1640F CNC
Рабочая зона			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	300	400
при использовании 6-поз. реж. головки	мм	185	300
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	135	225
при использовании стац. резовых блоков	мм	100	195
Макс. длина точения	мм	390	450/700/950
при использовании 6-поз. реж. головки	мм	340	340/590/840
Расстояние между центрами	мм	500	500/750/1000
Ø патрона	дюйм	6	6; 8
Ø гидравлич. патрона	дюйм	6	8
Перемещения			
Макс. перемещение по оси X	мм	165	215
при использовании стац. резовых блоков	мм	260	295
Макс. перемещение по оси Z	мм	460	490/740/990
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	8/10	
Дискретность перемещений	мм	0,001	
Направляющие	тип	скольжения	
Шпиндель			
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	38; 43	40
Частота вращения шпинделя	об/мин	200-3500	200-2800
Конус шпинделя	тип	D4; A2-5/МК-5; 40°	C5/МК-5
Инструмент			
Кол-во позиций инструмента	шт	стационарные блоки; 4; 6 автоматические	
Макс. размер инструмента	мм	16x16	20x20
Задняя бабка			
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-3	МК-4
Ø пиноли задней бабки	мм	50	60
Ход пиноли задней бабки	мм	130	120
СОЖ			
Мощность насоса	кВт	0,075	
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт	3	3,7
Габариты			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1500x945x1380	1870/2120/2379x1200x1415
Масса нетто/брутто	кг	1100	1500/1700/1900

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Недорогие мощные и жесткие станки
- Расстояние между центрами от 750 до 1500мм
- Для обработки обычных металлов и металлов повышенной твердости
- Широкие направляющие скольжения с дополнительным ребром жесткости
- Возможность установки гидравлических патронов и гидравлической задней бабки, различных вариантов резцедержек
- Большое проходное отверстие в шпинделе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

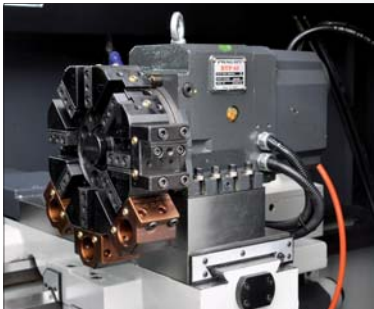
Модель с ЧПУ Siemens 808D		JCK-1630/1640/1660S CNC	JCK-1830/1840/1860S CNC	JCK-2030/2040/2060S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JCK-1630/1640/1660F CNC	JCK-1830/1840/1860F CNC	JCK-2030/2040/2060F CNC
Рабочая зона				
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	400	460	500
при использовании 6-поз. рев. головки	мм	280	340	340
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	210	240	280
при использовании стационарных резцовых блоков	мм	165	205	245
Макс. длина точения	мм	600/850/1350		
при использовании 6-поз. рев. головки	мм	430/680/1180		
Расстояние между центрами	мм	750/1000/1500		
Ø патрона	дюйм	8; 10; 12		
Ø гидравлич. патрона	дюйм	8; 10; 12		
Перемещения				
Макс. перемещение по оси X	мм	250	280	280
при использовании стационарных резцовых блоков	мм	320	320	320
Макс. перемещение по оси Z	мм	710/960/1460		
Макс. скорость быстрого перемещ. X/Z	м/мин	8/10		
Дискретность перемещений	мм	0,001		
Направляющие	тип	скольжения		
Расстояние между направляющими	мм	336		
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм	25x4/40x6		
Шпиндель				
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	80		
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-2000		
Конус шпинделя	тип	D8/МК-7		
Инструмент				
Кол-во позиций инструмента	шт	стационарные блоки; 4; 6 автоматические		
Макс. размер инструмента	мм	25x25; 20x20 (6 поз. BWD)		
Задняя бабка				
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-4		МК-5
Ø пиноли задней бабки	мм	75		
Ход пиноли задней бабки	мм	130		
СОЖ				
Мощность насоса	кВт	0,075		
Мощность				
Мощность шпинделя	кВт	5,5; 7,5		
Габариты				
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	2060/2300/2790×1180×1500		
Масса нетто/брутто	кг	2100/ 2250/ 2800	2200/ 2350/ 2900	

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Мотор шпинделя 7,5 кВт
- Трехлапчатый патрон 10 дюймов
- Резцедержатель автоматический 4-х позиционный
- Задняя бабка
- Магнитный мультимедийный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Неподвижный люнет
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi/Siemens 828D
Револьверная голова на 6 инструментов тип BWD или WD
Стационарные резцовые блоки
Мотор шпинделя 5,5 кВт
Трехлапчатый патрон 8; 12 дюймов
Гидравлический трехлапчатый патрон 8, 10 или 12 дюймов
Гидравлическая задняя бабка
Подвижный люнет
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D



ОСОБЕННОСТИ

- Серия токарных станков JCH с классической схемой направляющих
- Основное отличие – в соединении высокоскоростного шпинделя с возможностью обработки металлов высокой твердости
- Закаленные и отшлифованные направляющие совместно с ШВП и сервоприводами дают отличную точность обработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Мотор шпинделя 7,5 кВт
- Гидравлический трехлапчатый патрон 6 дюймов
- Револьверная голова на 8 инструментов
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой патрона и задней бабки
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JCH-1420/1430/ 1440S CNC	JCH-1620/1630/ 1640S CNC	JCH-1820/1830/ 1840S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i		JCH-1420/1430/ 1440F CNC	JCH-1620/1630/ 1640F CNC	JCH-1820/1830/ 1840F CNC
Рабочая зона				
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	360	410	460
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	180	225	250
Макс. длина точения	мм	450/700/950		
Расстояние между центрами	мм	500/750/1000		
Ø патрона	дюйм	8 (опция)		
Ø гидравл. патрона	дюйм	6		
Перемещения				
Макс. перемещение по оси X	мм	215	235	300
Макс. перемещение по оси Z	мм	490/740/990		
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	12/15		
Направляющие	тип	скольжения		
Расстояние между направляющими	мм	312		
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм	20x5/32x6		
Шпиндель				
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	56		
Частота вращения шпинделя	об/мин	200-4000		
Конус шпинделя	тип	C5/МК-5	C6/МК-6	A2-5/МК-6
Инструмент				
Кол-во позиций инструмента	шт	4; 6; 8		
Макс. размер инструмента	мм	20x20		
Макс. Ø инструмента	мм	40		
Задняя бабка				
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-4		
Ø пиноли задней бабки	мм	60		
Ход пиноли задней бабки	мм	120		
СОЖ				
Мощность насоса	кВт	0,075		
Мощность				
Мощность шпинделя	кВт	5,5; 7,5		
Габариты				
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1870/2120/2370x1200x1415		
Масса нетто	кг	1500/1700/1900	1600/1800/2000	1700/1800/2100

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc 0i
Резцедержатель автоматический 4-х позиционный
Револьверная голова на 6 инструментов
Мотор шпинделя 5,5 кВт
Трехлапчатый патрон 8 дюймов
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D

JTL-1118 CNC

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Монолитная закаленная направляющая типа «ласточкин хвост» из легированной инструментальной стали шириной 175 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi
- Мощный двигатель 2,25 или 3,75 кВт на выбор с инвертером для поддержания крутящего момента на низких скоростях вращения
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Высокоточные ШВП с защитой от попадания стружки
- Серводвигатели постоянного тока по осям X и Z
- Винт ШВП по оси Z соединенный напрямую с серводвигателем минимизирует отскок суппорта
- Управляемый цанговый механизм зажима детали
- Возможность установки различных вариантов резцовых блоков или 6-позиционной револьверной головки
- Большой выбор дополнительных принадлежностей и оснастки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi
- Цанговый патрон
- Универсальный резцедержатель
- Задняя бабка
- Педаль управления цанговым зажимом
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сдвижная кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JTL-1118 CNC
Артикул 400В		ITA1118CNC
Рабочая зона		
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	380
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	150
Расстояние между центрами	мм	457
Диапазон зажима		
- кулачки	мм	150
- цанги 5С	мм	1-27
- ступенчатый цанговый патрон	мм	75, 100, 125, 150
Ø патрона	дюйм	6 (опция)
Перемещения		
Макс. перемещение по оси X	мм	220
Макс. перемещение по оси Z	мм	340
Макс. скорость подачи по осям X/Z	м/мин	20
Направляющие	тип	скольжения
Шпиндель		
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	31
Частота вращения шпинделя	об/мин	50-4000; 6000
Конус шпинделя	тип	5С
Инструмент		
Кол-во позиций инструмента	шт	6
Макс. размер инструмента	мм	12x12
Задняя бабка		
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-2
Ход пиноли задней бабки	мм	95
Точность		
Биение шпинделя	мм	0,0015
Повторяемость	мм	0,00125
СОЖ		
Мощность насоса	кВт	0,18
Мощность		
Мощность шпинделя	кВт	2,25; 3,75
Мощность подачи X/Z	кВт	0,75
Габариты		
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	2300x1120x2150
Масса нетто/брутто	кг	1200/1300

ОПЦИИ

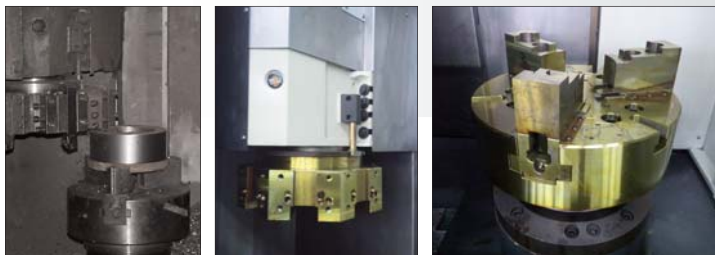
Описание
Револьверная голова на 6 инструментов
Мотор шпинделя 3,75 кВт
Трехкулачковый патрон 6 дюймов
Люнеты
Упоры
Цанги
Быстросменные резцедержатели
Резцовые блоки

ОСОБЕННОСТИ

- Для обработки массивных деталей небольшой высоты
- Для тяжелой токарной обработки
- Компактная конструкция, шпиндель высокой жесткости
- Простота установки заготовки и удаления стружки
- Автоматическая система балансировки
- ШВП и линейные направляющие используются для обеспечения высокой точности
- Станки комплектуются конвейером для удаления стружки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Гидравлический 3- или 4-х кулачковый патрон
- Револьверная голова на 8 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая станция
- Магнитный мультимедийный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ОПЦИИ

Описание

- Система ЧПУ Fanuc Oi
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JVL-32S CNC	JVL-46S CNC	JVL-60S CNC	JVL-80S CNC	JVL-100S CNC	JVL-135S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JVL-32F CNC	JVL-46F CNC	JVL-60F CNC	JVL-80F CNC	JVL-100F CNC	JVL-135F CNC
Рабочая зона							
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	410	530	650	900	1000	1600
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	320	460	600	620	650	
Макс. Ø обточки над станиной	мм	320	500	600	800	1000	1350
Макс. длина точения	мм	420	430	600	650	800	1200
Ø 4-кулачкового патрона	дюйм						50
Ø гидравлич. патрона	дюйм	10	12	18	20	21	
Перемещения							
Макс. перемещение по оси X	мм	-50; +170	-50; +250	-30; +300	-60; +460	-50; +600	-50; +1300
Макс. перемещение по оси Z	мм	450	450	600	650	900	900
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	20	8/10	10/12	12/16		12/10
Шпиндель							
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм		120	140	180	220	500
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-2800		100-2000		50-2000	50-1200
Количество передач	шт					2	
Конус шпинделя	тип	A2-6		A2-8		A2-11	
Инструмент							
Кол-во позиций инструмента	шт			8			6
Макс. размер инструмента	мм		25x25			32x32	
Макс. Ø инструмента	мм		40			50	
Макс. масса заготовки	кг						5000
СОЖ							
Мощность гидростанции	кВт			1,5			3,75
Мощность насоса	кВт		0,37		0,37x2		1,17x2
Мощность							
Мощность шпинделя	кВт	7,5/11	15/18,5	18,5/22	22/26	30/37	37/45
Макс. крутящий момент на шпинделе	Нм						7800
Мощность подачи X/Z	кВт						9/6
Габариты							
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1430x2340x2360	1590x2670x2545	2365x2700x3200	2970x2440x3350	3170x2300x3750	5200x3900x5000
Масса нетто/брутто	кг	3500	4500	8000	11500	14000	19000



ОСОБЕННОСТИ

- Для обработки металлов, в том числе повышенной твердости
- Наиболее жесткая конструкция системы шпинделя
- Возможность выбора диапазона скоростей вращения шпинделя
- Высокоточные ШВП, закаленные направляющие и мощные резцедержки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Задняя бабка
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JCT-26S CNC	JCT-32S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JCT-26F CNC	JCT-32F CNC
Рабочая зона			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	630	800
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	360	500
Макс. длина точения	мм	900/1400/1850/2850/3850	
Расстояние между центрами	мм	1000/1500/2000/3000/4000	
Ø патрона	дюйм	12; 15	
Ø гидравлич. патрона	дюйм	12; 15	
Перемещения			
Макс. перемещение по оси X	мм	440	500
Макс. перемещение по оси Z	мм	1000/1500/2000/3000/4000	
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	8/10	
Дискретность перемещений	мм	0,001	
Направляющие	тип	скольжения	
Расстояние между направляющими	мм	560	
Шпиндель			
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	104	
Частота вращения шпинделя	об/мин	40-105; 80-205; 195-500; 385-1000	
Конус шпинделя	тип	D11/1:20	
Инструмент			
Кол-во позиций инструмента	шт	4	
Макс. размер инструмента	мм	40x40	
Задняя бабка			
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-6	
Ø пиноли задней бабки	мм	100	
Ход пиноли задней бабки	мм	230	
СОЖ			
Мощность насоса	кВт	0,37	
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт	11	
Габариты			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3200/3700/4200/5200x1660x1820	
Масса нетто/брутто	кг	3480/3780/4280/4780	

JCT-40/63 CNC

ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Industrial

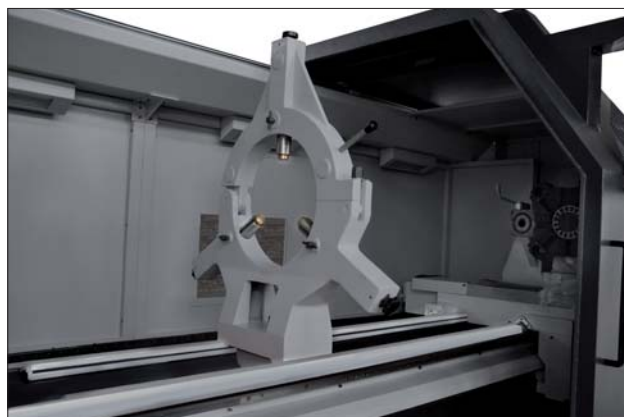
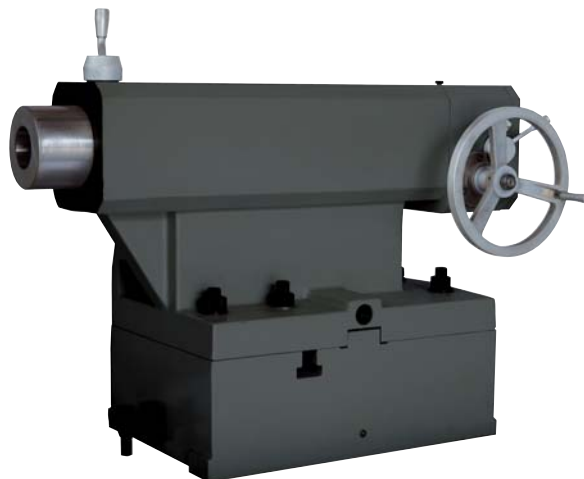


ОСОБЕННОСТИ

- Станки для обработки деталей до 10 метров, диаметром до 1600 мм
- Расстояние между направляющими до 990 мм
- Централизованная система смазки
- Система подачи СОЖ
- 130 мм отверстие в шпинделе
- Мощная резцедержка для инструментов до 50x50мм

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Резцедержатель автоматический 4-х позиционный
- Задняя бабка
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Лампа освещения рабочей зоны
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Руководство по эксплуатации



ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi
Револьверная голова на 8 инструментов
Полное кабинетное ограждение
Автоматический стружечный конвейер
Гидравлический 3-х кулачковый патрон
Гидравлическая задняя бабка
Гидравлическая станция
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JCT-40S CNC	JCT-50S CNC	JCT-55S CNC	JCT-63S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i		JCT-40F CNC	JCT-50F CNC	JCT-55F CNC	JCT-63F CNC
Рабочая зона					
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	1000	1250	1400	1600
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	620	815	900/990	1190
Макс. длина точения	м	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/5,8/7,8/9,8			
Расстояние между центрами	м	1,5/2/3/4/5/6/8/10			
Ø патрона	дюйм	40	40-45	40-50	40-55
Перемещения					
Макс. перемещение по оси X	мм	580	685	820	900
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	5/8; 8/10			
Дискретность перемещений	мм	0,001			
Направляющие	тип	скольжения			
Расстояние между направляющими	мм	755		755/970	970
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм	50x6/63x12			
Шпиндель					
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	130			
Частота вращения шпинделя	об/мин	2,5-250			
Количество передач	шт	24; бесступенчатые 2/4-х диапазонные (2,5-34; 20-250) / (10-90; 20-180; 40-320; 80-630)			
Конус шпинделя	тип	A2-15			
Инструмент					
Кол-во позиций инструмента	шт	4			
Макс. размер инструмента	мм	40x40		50x50	
Макс. масса заготовки	кг	2000; 5000		6000; 8000; 10000	
Инструмент					
Конус пиноли задней бабки	тип	80			
Ø пиноли задней бабки	мм	160			
Ход пиноли задней бабки	мм	300			
СОЖ					
Мощность насоса	кВт	0,37			
Мощность					
Мощность шпинделя	кВт	15; 22; 22/26 (сервомотор)			
Габариты (для варианта с РМЦ 3 м)					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	6100x2370x2300		6200x2280x2300	
Масса нетто/брутто	кг	11500	12300	12700	13500





ОСОБЕННОСТИ

- Надёжность, обеспечивающая работу в 2 смены
- Высокоточные наклонные направляющие качения
- Точная и быстрая обработка
- N-модификация с приводным инструментом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Подключение 400В
- Гидравлический трехкулачковый патрон 8 дюймов
- Револьверная голова на 8 инструментов
- Держатели для инструмента
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Центр вращающийся МК-4
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		KDCK-25S CNC	KDCK-25AS CNC	KDCK-25HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		KDCK-25F CNC	KDCK-25AF CNC	KDCK-25HF CNC
Рабочая зона				
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	500		
Макс. Ø заготовки над напр. задней бабки	мм	250 (280)		
Макс. Ø обточки над станиной	мм	300		280
Макс. длина точения	мм	420		400
Ø гидравлич. патрона	дюйм	8		
Перемещения				
Макс. перемещение по оси X	мм	180		
Макс. перемещение по оси Z	мм	500		
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	12/20		10/20
Дискретность перемещений	мм	0,001		
Направляющие	тип	качения		
Угол наклона направляющих	град	30		
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм	32x5/40x10		
Шпиндель				
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	62		63
Макс. Ø прутка	мм	45		
Частота вращения шпинделя	об/мин	3000		5000
Конус шпинделя	тип	170		A2-6
Инструмент				
Кол-во позиций инструмента	шт	8		12 (приводной)
Макс. размер инструмента	мм	25x25		20x20
Макс. Ø инструмента	мм	40		32
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-		5000
Мощность приводного инструмента	кВт	-		2,2/3,7(S); 2,29(F)
Макс. масса заготовки	кг	100		
Задняя бабка				
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-4		
Ø пиноли задней бабки	мм	63		
Ход пиноли задней бабки	мм	115		
Точность				
Точность позиционирования	мм	±0,005		
Повторяемость	мм	±0,003		
СОЖ				
Объем бака СОЖ	л	150		
Объем бака для смазки	л	1,8		
Мощность гидростанции	кВт	1,5		
Мощность насоса	кВт	0,55		
Мощность				
Мощность шпинделя	кВт	7 (S); 7,5/11(-F)		7,5
Макс. крутящий момент X/Z	Нм	7		
Габариты				
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1950x1650x1680		
Размеры упаковки ДхШхВ	мм	3600x1800x2100		
Масса нетто/брутто	кг	3400		

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi/ Siemens 840D
Приводной инструмент
Мотор шпинделя 9, 11/15 кВт
Автоподатчик прутка
Деталеуловитель
Измерительные системы
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D/840D

KDCK-40 CNC

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая и точная обработка деталей больших размеров
- Высокоточные линейные направляющие качения
- Герметичная кабинетная защита
- Сolidная базовая комплектация
- Комплектующие из Японии, Германии и Тайваня
- H-модификация с приводным инструментом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Гидравлический трехкулачковый патрон 12 дюймов
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Держатели для инструмента
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Центр вращающийся МК-6
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		KDCK-40S CNC	
		KDCK-40F CNC	KDCK-40HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		KDCK-40HF CNC	
Рабочая зона			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	750	
Макс. Ø заготовки над направляющими задней бабки	мм	350	
Макс. Ø обточки над станиной	мм	700	650
Макс. длина точения	мм	870	820
Ø гидравл. патрона	дюйм	12	
Перемещения			
Макс. перемещение по оси X	мм	350	
Макс. перемещение по оси Z	мм	1050	1000
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин	12/30	12/20
Дискретность перемещений	мм	0,001	
Направляющие	тип	качения	
Угол наклона направляющих	град	30	
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы	мм	32x5/50x10	
Шпиндель			
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	105	
Макс. Ø прутка	мм	86	
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-2000	
Конус шпинделя	тип	220	
Инструмент			
Кол-во позиций инструмента	шт	12	12 (приводной)
Макс. размер инструмента	мм	25x25	
Макс. Ø инструмента	мм	40	
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-	4000
Мощность приводного инструмента	кВт	-	3,7/5,5
Макс. масса заготовки	кг	200	
Задняя бабка			
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-6	
Ø пиноли задней бабки	мм	100	
Ход пиноли задней бабки	мм	210	
Точность			
Точность позиционирования	мм	±0,005	
Повторяемость	мм	±0,003	
СОЖ			
Объем бака СОЖ	л	200	
Объем бака для смазки	л	1,8	
Мощность гидростанции	кВт	1,5	
Мощность насоса	кВт	0,55	
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт	15/18,5	
Макс. крутящий момент X/Z	Нм	15/22	
Габариты			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3375x2250x1965	
Масса нетто/брутто	кг	5400	

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi/ Siemens 840D
Приводной инструмент
Автоподатчик прутка
Деталеуловитель
Измерительные системы
ZF box редуктор
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D/840D



ОСОБЕННОСТИ

- Мощный (11/15 кВт) и очень быстрый (4000-5000 об/мин) шпиндель
- Надежная револьверная голова на 12 инструментов
- Высокоточные наклонные направляющие качения, интегрированные в чугунную станину
- Серводвигатели по 3-м осям
- Н-модификация с приводным инструментом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Гидравлический трехкулачковый патрон 8 дюймов
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JCL-28S CNC	JCL-28HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JCL-28F CNC	JCL-28HF CNC
Рабочая зона			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	520	
Макс. Ø заготовки над направляющими задней бабки	мм	250	220
Макс. Ø обточки над станиной	мм	420	370
Макс. длина точения	мм	500	420
Ø гидравлич. патрона	дюйм	8; 10	
Перемещения			
Макс. перемещение по оси X	мм	255	
Макс. перемещение по оси Z	мм	600	540
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин		30
Дискретность перемещений	мм		0,001
Направляющие	тип		качения
Угол наклона направляющих	град		45
Ø ШВП X/Zх шаг резьбы	мм		32/40x10
Шпиндель			
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	65	63
Частота вращения шпинделя	об/мин		4000; 5000
Конус шпинделя	тип		A2-6
Инструмент			
Кол-во позиций инструмента	шт	12	12 (приводной)
Макс. размер инструмента	мм	25x25	20x20
Макс. Ø инструмента	мм	40	32
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-	5000
Мощность приводного инструмента	кВт	-	2,2/3,7
Задняя бабка			
Конус пиноли задней бабки	тип		МК-4
Ø пиноли задней бабки	мм		80
Ход пиноли задней бабки	мм	120	100
СОЖ			
Объем бака СОЖ	л		175
Объем бака для смазки	л		1,8
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт	11/15	11/15; 15/18
Габариты			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм		4500x1850x2000
Масса нетто/брутто	кг		4300

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc Oi/ Siemens 840D
Приводной инструмент
Автоподатчик прутка
Деталеуловитель
Измерительные системы
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D/840D

JCL-30 CNC

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JCL-30S CNC	JCL-30HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i		JCL-30F CNC	JCL-30HS CNC
Рабочая зона			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм		650
Макс. Ø заготовки над направляющими задней бабки	мм		320
Макс. Ø обточки над станиной	мм		500
Макс. длина точения	мм	1000	900
Ø гидравлич. патрона	дюйм		12
Перемещения			
Макс. перемещение по оси X	мм		270
Макс. перемещение по оси Z	мм		1060
Макс. скорость быстрого перемещения X/Z	м/мин		16/20
Дискретность перемещений	мм		0,001
Направляющие	тип		качения
Угол наклона направляющих	град		45
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм		40/50x10
Шпиндель			
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм		90
Частота вращения шпинделя	об/мин		2500
Конус шпинделя	тип		A2-8
Инструмент			
Кол-во позиций инструмента	шт	12	12 (приводной)
Макс. размер инструмента	мм	25x25	32x32
Макс. Ø инструмента	мм	40	50
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-	4000
Мощность приводного инструмента	кВт	-	5,5/7,5
Задняя бабка			
Конус пиноли задней бабки	тип		MK-6
Ø пиноли задней бабки	мм		100
Ход пиноли задней бабки	мм		200
Точность			
Точность позиционирования	мм		±0,005
Повторяемость	мм		±0,003
СОЖ			
Объем бака СОЖ	л		250
Объем бака для смазки	л		1,8
Мощность			
Мощность шпинделя	кВт		18,5/22
Габариты			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм		4250x1980x2260
Масса нетто/брутто	кг		7000

ОСОБЕННОСТИ

- Для обработки больших деталей
- 12-дюймовый 3-х кулачковый патрон входит в стандартную комплектацию
- Шпиндель повышенной мощности (18,5/22 кВт) и быстрые привода (16/20 м/мин)
- Н-модификация с приводным инструментом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Гидравлический трехкулачковый патрон 12 дюймов
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Система охлаждения
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Руководство по эксплуатации

ОПЦИИ

Описание
Система ЧПУ Fanuc 0i/840D
Приводной инструмент
Гидравлическая задняя бабка
Автоподатчик прутка
Деталеуловитель
Измерительные системы
ZF box редуктор
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D/840D





ОСНАСТКА К СТАНКАМ

Основным направлением деятельности компании JPW (Tool) AG является продажа и сервисная поддержка поставляемого металлорежущего оборудования. Для обеспечения потребностей потребителей компания предлагает широкий ассортимент станочной оснастки и режущего инструмента для станков JET.

Мы предлагаем высокоточные станочные фрезерные и сверлильные тиски различной функциональности и диапазона зажима, а также тиски для верстаков в различном исполнении.

При выборе оснастки руководствуйтесь:

- соответствием присоединительных (посадочных) характеристик патронов, державок, инструмента и т.п.;
- габаритными размерами оснастки при ее установке на станках
- расходом губок тисков

Верстачные тиски WILTON	215
Тиски станочные WILTON	216
Тиски сверлильные WILTON	218
Вспомогательное оборудование	219
Устройство цифровой индикации DR0	220

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ

	Артикул	Модель	Ширина губок мм	Расход мм	Глубина мм	Зажим труб мм	Масса кг
--	---------	--------	-----------------	-----------	------------	---------------	----------

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МЕХАНИК»

Возможность поворота на 360°. Сменные губки для зажима цилиндрических прутков. Съёмные вставки губок тисков. Стандартные рифлёные губки. Усилие зажима 2100 кг/см². Массивная конструкция из чугуна литья. Герметично закрытая конструкция. Наковальня.



WI21300	744	100	115	85	6,5 - 85	17,0
WI21400	745	125	130	95	6,5 - 65	22,0
WI21500	746	150	150	105	6,5 - 90	29,0
WI21800	748A	200	210	115	6,5 - 100	38,0

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МАСТЕРСКАЯ»

Поворотные чугунные тиски. Поворотное основание на 360°. Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные). Закалённые рифлёные губки. Усилие зажима 1750 кг/см². Наковальня.



WI63300	WS4	100	100	70	20-40	10,0
WI63301	WS5	125	125	75	15-40	14,0
WI63302	WS6	150	150	88	35-45	20,0
WI63304	WS8	200	200	100	20-40	33,0

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «ПРАКТИК»

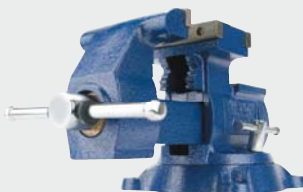
Прочная и долговечная конструкция из чугуна литья с наковальней. Возможность поворота на 180°. Губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской. Встроенные губки для зажима труб.



WI00191	656HD	150	150	115	3 - 76	28,0
WI11800	648HD	200	190	115	3 - 76	36,0
WI11126	674	115	75	115	13,5 - 60	8,0
WI11127	675	140	100	115	13,5 - 63	12,0

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ «УНИВЕРСАЛ»

Тиски универсальные, реверсивные, многоцелевые. Прочная и надежная конструкция из чугуна литья. Поворотное основание на 360°. Две рабочие наковальни. Губки из закаленной инструментальной стали. Трубные зажимы.




WI14500	4500	140	150-250	95	3 - 75	26,0
---------	------	-----	---------	----	--------	------



ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ


ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ТРЕХОСЕВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ

Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм). Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг	
	11700EU	TLT/SP-50	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 50 мм	50	50	25	4,00
	11701EU	TLT/SP-75	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 75 мм	75	75	34	10,70
	11702EU	TLT/SP-100	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 100 мм	100	100	38	20,50
	11803EU	TLT/SP-125	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 125 мм	125	125	45	36,00
	11804EU	TLT/SP-150	Станочные, трехосевые, прецизионные тиски 150 мм	150	150	45	54,00


ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ДВУХОСЕВЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ

Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм). Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг	
	11703EU	AMV/SP-50	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 50 мм	50	50	25	3,50
	11704EU	AMV/SP-75	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 75 мм	75	75	34	9,40
	11705EU	AMV/SP-100	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 100 мм	100	100	38	17,00
	11706EU	AMV/SP-125	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 125 мм	125	125	45	29,40
	11707EU	AMV/SP-150	Станочные, двухосевые, прецизионные тиски 150 мм	150	150	45	42,80


ТИСКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

Применяются на фрезерных и координатно-расточных станках, при шлифовании и профилировании. Изготавливаются из мелкозернистого, закаленного литейного чугуна. Корпус тисков имеет высококачественное металлизированное покрытие, стойкое к царапинам и коррозии. Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм). Шлифованная опорная поверхность.

Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг	
	11708EU	MMV/SP-50	Фрезерные, прецизионные тиски 50 мм	50	50	25	3,50
	11709EU	MMV/SP-100	Фрезерные, прецизионные тиски 100 мм	100	100	38	17,40
	11710EU	MMV/SP-150	Фрезерные, прецизионные тиски 150 мм	150	150	45	38,80
	11711EU	MMV/SP/A-200	Фрезерные, прецизионные тиски 200 мм	200	200	54	42,00

ТИСКИ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СТАНОЧНЫЕ

Предназначены для точного автоматического центрирования, для случаев, где одни и те же операции выполняются деталях разного размера. Изготовлены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно направлять их на станке.

Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг	
	11712EU	SCV/SP-50	Самоцентрирующие, прецизионные, станочные тиски 50 мм	50	50	24	8,50
	11713EU	SCV/SP-100	Самоцентрирующие, прецизионные, станочные тиски 100 мм	100	100	38	14,30

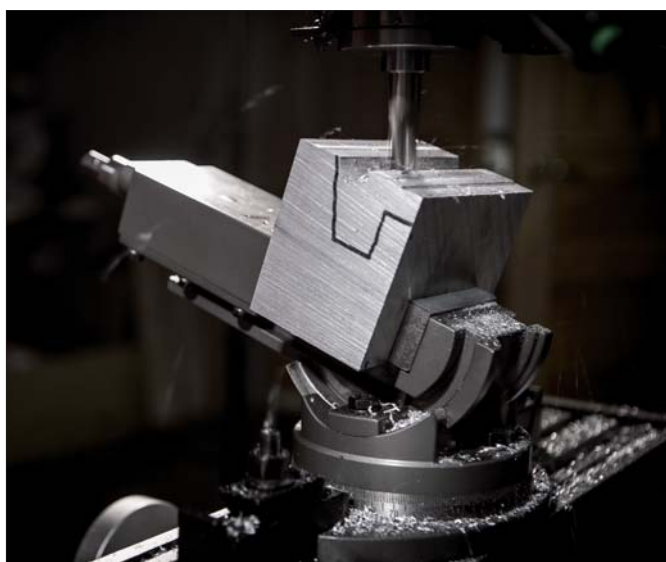
JAW/ Сменные губки



Сменные губки тисков поставляются как запасные детали и легко устанавливаются на тиски. При повторной сборке губки могут потребовать шлифовки верхней поверхности для полного совпадения поверхностей.

Артикул	Номер	Для тисков серии	Ширина
GR35070	JAW/SP/V-50	MMV/SP-50, MMV/SP-50, TLT/SP-50, UV/SP-50	50 мм

	Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг
ТИСКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
Простое нажатие или вытягивание центральной ручки устанавливает губки в требуемом положении. Легкий в управлении рычаг подводит эксцентрик губки вперед на 2,4 мм, обеспечивая усилие зажима от 200 кг до 500 кг. Основание сконструировано для возможности сверления сквозных отверстий. Уникальная рукоятка, которая поднимается или опускается для зажима или разжима заготовки.							
	13400	1203	Эксцентрикковые станочные тиски 75 мм	75	75	30	4,30
	13401	1204	Эксцентрикковые станочные тиски 100 мм	100	100	33	8,50
	13402	1206	Эксцентрикковые станочные тиски 150 мм	150	150	45	14,50
	13403	1208	Эксцентрикковые станочные тиски 200 мм	200	200	50	21,50
ТИСКИ БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
	65001EU		Быстрозажимные станочные тиски 90 мм	90	95	40	5,00
	65002EU		Быстрозажимные станочные тиски 115 мм	115	120	45	7,15
	65003EU		Быстрозажимные станочные тиски 150 мм	150	170	50	12,15
ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ БЕЗВИНТОВЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
	65004EU		Прецизионные безвинтовые тиски 50 мм	50	75	25	1,800
	65005EU		Прецизионные безвинтовые тиски 75 мм	75	90	32	3,40
ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
	65006EU		Прецизионные станочные тиски 75 мм	75	90	39	5,25
ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ, УНИВЕРСАЛЬНЫЕ, ВЫСОКОТОЧНЫЕ							
	Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка.						
	GR35031	UV/SP-100	Станочные универсальные высокоточные тиски 100 мм	100	100	38	13,40



ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ							
	Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг
ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ							
Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ, имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки на неподвижной губке позволяют надежно удерживать цилиндрические заготовки							
	65007EU		Прецизионные сверлильные тиски 75 мм	75	75	30	
	65008EU		Прецизионные сверлильные тиски 100 мм	100	100	34	
	65009EU		Прецизионные сверлильные тиски 125 мм	125	125	36	
	91204RU		Прецизионные сверлильные тиски 150 мм	150	150	36	
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ ЗАХВАТОМ							
	65010EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 75 мм	75	70	30	2,60
	65011EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 100 мм	100	88	30	3,60
	65012EU		Тиски сверлильные с универсальным захватом 125 мм	125	120	35	5,70
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ							
Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высококовкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка.							
	65013EU		Трехсторонние сверлильные тиски 100 мм	100	100	35	13,40
ТИСКИ УГЛОВЫЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫЕ							
	65014EU		Угловые перпендикулярные тиски 85 мм	100	85	35	5,00
	65015EU		Угловые перпендикулярные тиски 110 мм	120	110	60	9,15
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ							
	Тиски общего использования для работы на сверлильных станках. Отшлифованные три грани тисков позволяют устанавливать их в любом необходимом положении.						
	12800	тип 25	Сверлильные высокоточные тиски 63 мм	63	63	38	2,8
	12860	тип 30	Сверлильные высокоточные тиски 75 мм	75	75	44	4,3
ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ							
	Стационарные тиски для сверлильных работ. Тиски легко монтируются и, благодаря отшлифованной поверхности и 4 пазам для крепления, надёжно фиксируются на рабочий стол станка. Корпус изготовлен из чугуна. Удобная шарнирная ручка помогает надёжно фиксировать заготовку.						
	91193RU	Q75	Сверлильные тиски 75 мм	75	78	19	2,00
	69997RU	Q100	Сверлильные тиски 100 мм	100	100	22	3,00
	91195RU	Q125	Сверлильные тиски 125 мм	125	125	26	5,00
	91196RU	Q150	Сверлильные тиски 150 мм	150	150	26	6,00
ТИСКИ РУЧНЫЕ							
	Изготавливаются из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи стопорного винта						
	GR35501	HV/100	Ручные тиски	100			

МВ СТОЙКИ ИНДИКАТОРНЫЕ МАГНИТНЫЕ



Оснащены мощными постоянными магнитами и могут быть легко установлены на любой металлической поверхности. Идеальны для всех случаев обработки, требующих магнитного притяжения вплоть до 60 кг. Для установки можно использовать опорную поверхность и одну боковую сторону. V-образный паз основания облегчает контакт с деталями, имеющими неровные поверхности. Все магнитные стойки поставляются без цифрового индикатора.

Артикул	Номер	Размер базы, мм	Регулировочный винт	Вылет, мм
GR03405	MB/31F	50x70x55	M10x1,5	258
GR03406	MB/32F	50x70x55	M10x1,5	350

G-ОБРАЗНЫЕ СТРУБИЦЫ



Классические G-образные струбицы для работы с деталями небольших и средних размеров. Удачно сочетают компактность, надёжность и большое усилие сжатия.

Артикул	Описание	Расход / глубина
GR35801	GCL/13D/100C G-образная струбица	100/ 50 мм
GR35802	GCL/13D/150C G-образная струбица	150/ 75 мм

DSA/ ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ



Выполнены по DIN 2185. Используются для присоединения инструмента с различными хвостовиками Морзе в шпиндель сверльных станков. Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Отшлифованы по всем поверхностям.

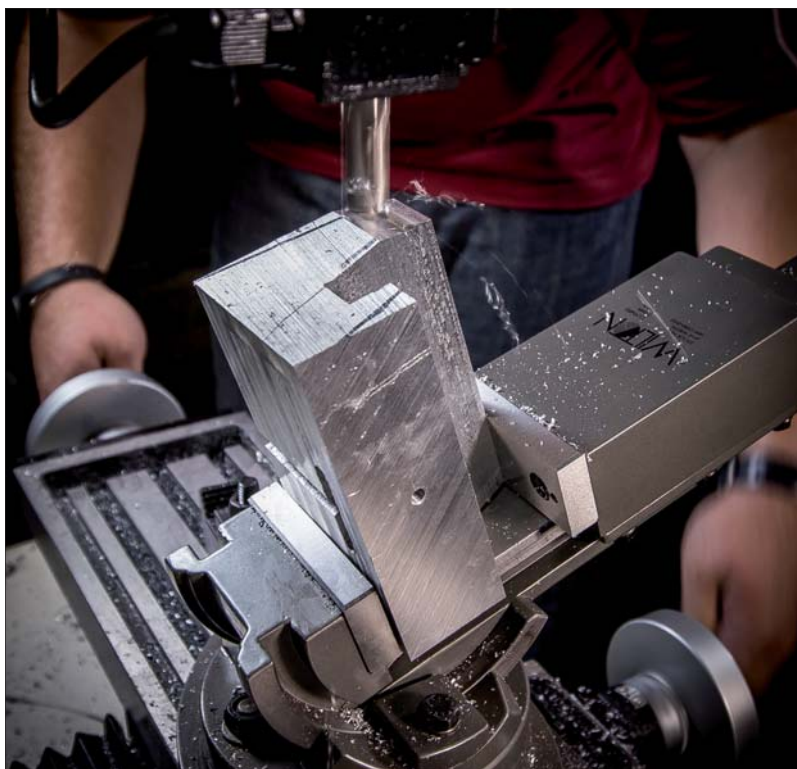
Артикул	Номер	Описание	Переходник	Длина, мм
GR08420	DSA/2-1	Втулка переходная	Mk2/Mk1	92
GR08421	DSA/3-1	Втулка переходная	Mk3/Mk1	99
GR08423	DSA/3-2	Втулка переходная	Mk3/Mk2	112
GR08422	DSA/4-1	Втулка переходная	Mk4/Mk1	124
GR08424	DSA/4-2	Втулка переходная	Mk4/Mk2	124
GR08426	DSA/4-3	Втулка переходная	Mk4/Mk3	140
GR08427	DSA/5-3	Втулка переходная	Mk5/Mk3	156
GR08429	DSA/5-4	Втулка переходная	Mk5/Mk4	171

G/, GAT/ ОПРАВКИ (ДОРНЫ) ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНОГО ПАТРОНА



Изготавливаются из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Все оправки имеют поверхностную закалку до 54..58 HRC для повышенного сопротивления износу. Точная шлифовка с минимальным допуском и биением до 0,01 мм.

Артикул	Номер	Описание	Переходник
GR07706	G-16/M2	Дорн	B16/MK-2
GR07707	G-16/M3	Дорн	B16/MK-3
GR07708	G-16/M4	Дорн	B16/MK-4
GR07802	GAT/2/3-8-24	Дорн	MK-2 / 3/8"x24UNF
GR07803	GAT/2/5-8-16	Дорн	MK-2 / 5/8"x16UNF
GR07804	GAT/2/1-2-20	Дорн	MK-2 / 1/2"x20UNF





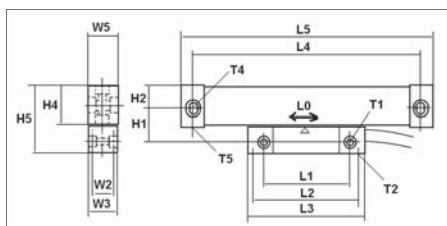
УЦИ - устройства цифровой индикации - предназначены для оснащения универсальных металлорежущих станков (токарных, фрезерных, сверлильных и т.п.) с целью повышения производительности работы, повышения точностных характеристик и выполнения сложных операций.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Обнуление
- Метрическая/дюймовая система отсчета
- Режим работы радиус / диаметр
- Предустановка размера
- Абсолютная / относительная система координат
- Вызов запомненного значения (применяется для повторяющихся процессов)
- Установка нулевого положения
- Поиск центра детали
- Память на 100 инструментов
- Калькулятор
- Пересчёт угловых координат в линейные
- Корректор линейного перемещения

Модель	Дисплей цифровой индикации
Артикул	51000200M
Количество осей	3
Цена деления	0,005 мм
Количество знаков на дисплее	8
Быстродействие	60 м/мин
Погрешность дискретности	±1 знак
Напряжение питания	93-250 В, 30 ВА
Диапазон температур: рабочая/хранение	0°С - +40°С / -20°С +70°С

ЦИФРОВЫЕ ЛИНЕЙКИ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОРПУСЕ



	S	M	L
L1	56	60	60
L2	-	68	60
L3	70	76	90
L4	L0+102	L0+114	L0+142
L5	L0+112	L0+128	L0+162
H1	25,2	30	31,5
H2	10	16	27
H4	20	31,5	50

	S	M	L
H5	43	52,5	80,5
W2	-	-	27
W3	14	22	37
W5	18	23,5	38
T1	M5/Ø4	M6/Ø5	M6/Ø5
T2	-	M4	M5 (4x)
T4	Ø5	Ø6	Ø7
T5	Ø5	Ø6	Ø7



Артикул	Размеры: короткие
51000290	S 50 мм
51000300	S 100 мм
51000310	S 150 мм
51000320	S 200 мм

Артикул	Размеры: средние
51000301	M 100 мм
51000311	M 150 мм
51000321	M 200 мм
51000330	M 250 мм
51000340	M 300 мм
51000350	M 350 мм
51000360	M 400 мм
51000370	M 450 мм
51000380	M 500 мм
51000390	M 550 мм
51000400	M 600 мм
51000410	M 650 мм
51000420	M 700 мм
51000430	M 750 мм
51000440	M 800 мм
51000450	M 850 мм
51000460	M 900 мм

Артикул	Размеры: длинные
51000431	L 750 мм
51000470	L 950 мм
51000480	L 1000 мм
51000490	L 1100 мм
51000500	L 1200 мм
51000520	L 1400 мм
51000530	L 1500 мм
51000540	L 1600 мм
51000570	L 1900 мм
51000580	L 2000 мм
51000590	L 2100 мм
51000640	L 3000 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость монтажа и настройки
- Удобство эксплуатации
- Большие цифры на индикаторе
- Низкая погрешность
- Высокая точность работы
- Удобные для пользователя функции.



НАБОРЫ ДЛЯ МОНТАЖА И ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЦИФРОВЫХ ЛИНЕЕК

Артикул	Описание
50000810	JMD-45PF
51000700	JVM-836TS
51000710	JTM-4VS
51000720	JTM-1050TS
51000730	GHB-1330
51000740	GHB-1340A

Артикул	Описание
51000750	GH-1440W3
51000760	GH-1640ZX
51000770	GH-1840ZX
51000780	GH-1860ZX
51000790	GH-1880ZX
51000800	GH-2280ZX

Адреса представительств JPW Tool AG по продаже оборудования JET

РОССИЯ
JET-ЦЕНТР
МОСКВА ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
(495) 626-71-00
neo@JETTOOLS.RU

РОССИЯ
JET-ЦЕНТР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
neo@JETTOOLS.RU

УКРАИНА
ООО «ТД «МЕТА ГРУП»
РУ, Киевская обл.,
Киево-Святошинский р-н,
с. Петровское,
Ул. Зоряна 22
Тел.: +38 044 200 50 71
Факс: +38 044 200 50 72
info@METAGROUP.COM.UA
WWW.METAGROUP.COM.UA

БЕЛАРУСЬ
ООО «ЮРТАЙМ»
РБ, 220073, г. Минск
пр. Пушкина, 70А
Тел.: +375 44 771 86 82 (83)
Тел./факс: +375 17 202 40 34 (35)
100101103@MAIL.RU
WWW.JETSTAN.BY

БЕЛАРУСЬ
ЧУП «Энергоинвестсервис»
РБ, 220073, г. Минск
ул. Кальварийская, д. 33, оф. 304
Тел.: +375 17 213 07 73
Моб.: + 375 29 691 37 30
EI-SERVICE@MAIL.RU
WWW.EISTOOLS.RU

КАЗАХСТАН
Группа компаний
СТАНКОГрупп
КЗ, г. Астана, пр. Турач, 16-13
Тел.: +7 495 961 84 66
Тел.: +7 702 999 81 12
JET@STANKOGROUP.KZ
WWW.STANKOGROUP.KZ

ФРАНЦИЯ
TOOL FRANCE/PROMAC
SARL
ZI DU BOIS CHALAND –
57 RUE DU BOIS CHALAND
91029 EVRY / LISSES
Тел.: + 33 01 69 11 37 37
Факс: + 33 01 60 86 32 39
WWW.PROMAC.FR

ЧЕШСКАЯ ЧЕСПУБЛИКА
IGM NASTROJE A STROJE, S.R.O.
V KNEŽOVCE 201, TUČOMĚŘICE, 252 67
Тел.: +420 220 950 910
Факс: +420 220 950 911
SALES@IGM.CZ
WWW.IGM.CZ
WWW.IGMTOOLS.COM
WWW.FACHSHOP.CZ

ШВЕЙЦАРИЯ
JPW (Tool) AG
TAEMLERSTRASSE 5
CH-8117 FAELLANDEN, SCHWEIZ
Тел.: +41 44 806 47 48
Факс: +41 44 806 47 58
INFO@JETTOOLS.COM
WWW.JETTOOLS.COM

США
JET TOOLS NORTH AMERICA
427 NEW SANFORD ROAD
37086 LA VERGNE TN
Тел.: +1 800 274 6848
INFO@JETTOOLS.COM
WWW.JETTOOLS.COM

JET-ЦЕНТР МОСКВА
ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
(495) 626-71-00
neo@JETTOOLS.RU

JET-ЦЕНТР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
neo@JETTOOLS.RU

Южный Урал - МИАСС
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. 8-е Июля, д. 10А
(912) 809-23-30
(909) 090-97-97
INFO-URAL@JETTOOLS.RU
AJAKOVLEV@JETTOOLS.RU

Наш представитель в Вашем регионе



8(800)555-91-82
WWW.JETTOOLS.RU



WWW.JETTOOLS.RU



@JETTOOLS.RU



JET_TOOLS_RUS



JET_TOOLS_RUS



JET_TOOLS_RUS